

Catálogo Sysmac

Plataforma totalmente integrada



- Soluciones de automatización escalables, flexibles y completas para la fabricación
- Plataforma de software diseñada para maximizar la productividad
- Simplifique la integración de líneas de producción y sistemas de TI

Noticias

Controladores Sysmac



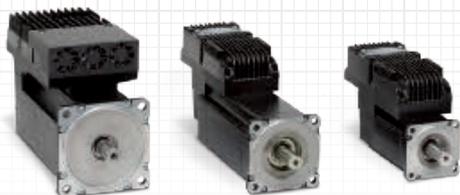
Serie NX7

- CPU de alto rendimiento que incluye dos núcleos de movimiento sincronizado que controlan hasta 256 ejes

Serie NJ1

- Nueva CPU para máquinas simples y compactas

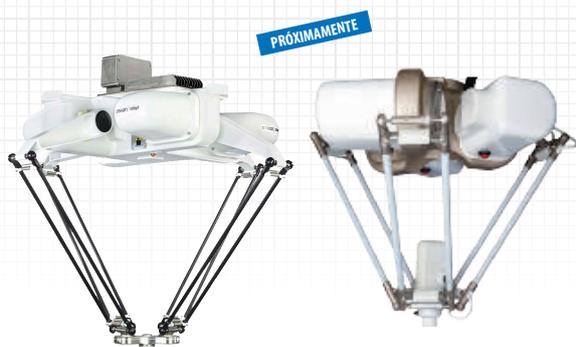
Servosistema



Servomotores integrados

- Motor y accionamiento integrados para la optimización de espacio y la simplificación de instalación
- Rango de par de 2,55 a 25 Nm

Robot



Serie de robots Paralelos

- Robot Quattro 650H/HS
- Robot Quattro 800H/HS
- Robot Hornet 565

Catálogo Sysmac

Este documento es una guía de selección y diseño que le ayuda a crear máquinas rápidas, flexibles y fiables. La Plataforma de automatización Sysmac proporciona una solución integrada que consta del mejor controlador de máquina, que funciona de forma transparente con los mejores dispositivos de campo en la red de máquinas más rápida del mercado: EtherCAT. La Plataforma de automatización Sysmac se programa, configura y simula mediante un programa de software: Sysmac Studio, y se accede a ella a través de una conexión, Ethernet /IP.

Omron le proporciona soluciones a su medida

Modelos de negocio de producción flexible e integrada

En el escenario actual de fabricación globalizada, surgen diversos y complejos retos que hay que superar. El mercado global cambia con rapidez y las empresas de fabricación están cada vez bajo una mayor presión para suministrar sus productos de forma puntual y de un modo que satisfaga una amplia variedad de necesidades de los consumidores. Las soluciones de automatización industrial Omron hacen que la fabricación sea eficiente, flexible y baja en coste.



Innovación

- Nueva tecnología para una fabricación inteligente
- Colaboración entre operarios y máquinas
- Productos seguros para el medioambiente



Productividad

- Sistemas integrados para una fabricación optimizada
- Datos de producción disponibles en tiempo real
- Inspección de calidad en línea: cero defectos



Flexibilidad

- Cambios rápidos de productos
- Apertura y conectividad con terceros
- Sistemas ampliables y soluciones óptimas



Fiabilidad

- Fabricación sin interrupciones, en marcha 24/7
- Ciclo de vida de productos ampliado



Globalización

- Productos que cumplen los estándares globales
- Asistencia local para formación, reparaciones y suministro de recambios
- Cumplimiento medioambiental de ingeniería según estándares globales

- ✓ Gracias a la automatización, **Omron** fomenta el avance de los procesos de fabricación y contribuye a una sociedad sostenible gracias a unos productos seguros para el medioambiente

Fabricante de máquinas / equipos

- ✓ La plataforma de tecnología **Sysmac** le permite disfrutar de un modelo de negocio de producción flexible e integrada

Fabricante de producto final acabado

Fabricante de paneles / Integrador de sistemas



Fabricante de piezas

Sysmac: Una plataforma completamente integrada

Integración y funcionalidad

Sysmac es una plataforma integrada para la automatización que proporciona control y gestión integral de su planta de automatización. En el núcleo de esta plataforma está la serie de controlador de máquinas, que proporciona control síncrono de todos los dispositivos junto con funciones avanzadas como aplicaciones de motion, robótica y conectividad con bases de datos. Este concepto multidisciplinar permite simplificar la arquitectura de las soluciones, reducir la programación necesaria y aumentar la productividad.



AUTOMATIZACIÓN DE FÁBRICAS

CONTROL DE MÁQUINAS

Controladores de automatización de máquinas

Motion



Línea de llenado

- Control de motion: Integrado en la IDE y funcionamiento en tiempo real
- Bloques de función PLCopen y además de motion generados por Omron
- Control síncrono directo de posición, velocidad y par motor

Seguridad



Montaje

- Todos los datos relativos a seguridad se sincronizan a través de la red
- Las funciones de seguridad como el Muting, bloqueo de protecciones, función EDM y la supervisión de válvulas se configuran rápidamente

- ✓ **Un software de entorno de desarrollo integrado** para la configuración, programación, simulación y monitorización



 Información



- Sysmac se comunica en tiempo real con bases de datos, como SQL
- Datos seguros. Si un servidor se cae o pierde comunicación, los datos se almacenan automáticamente en la memoria interna
- Sysmac funciona con bases de datos a una alta velocidad [1000 elementos de tabla /100 ms], lo que garantiza un procesamiento realista de Big Data, capaz de mejorar la productividad y fomentar las tareas de mantenimiento predictivo, etc.

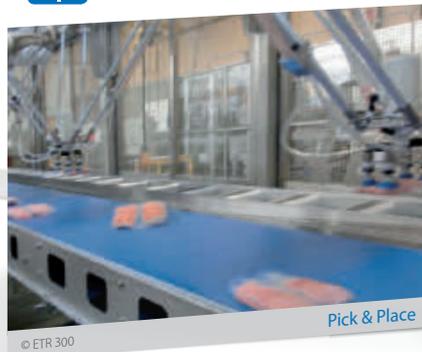
- ✓ **Control de automatización integrado:** La plataforma Sysmac es escalable y proporciona rendimiento y funcionalidad para una amplia gama de soluciones, desde máquinas sencillas hasta células completas de fabricación

 Visión



- Imágenes de mayor resolución disponibles sin aumentar el tiempo de procesamiento de visión
- Tecnología Shape Search: Proporciona una detección más estable y precisa de los objetos en aplicaciones Pick & Place

 Robots



- Hasta 8 robots Delta con un solo controlador
- Los bloques de función robóticos basados en tiempo facilitan al máximo la programación

 Detección

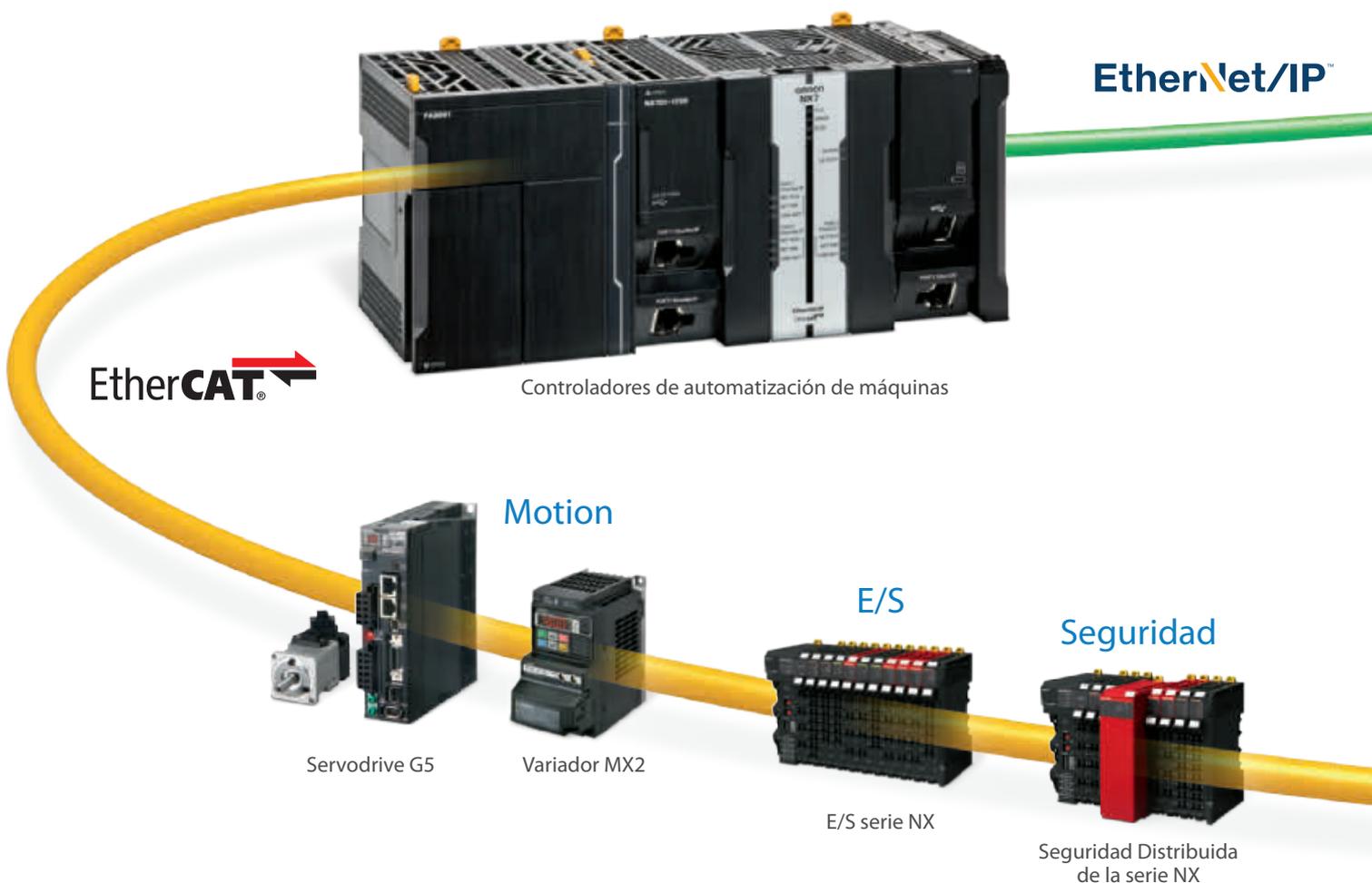


- Control total del ajuste de parámetros de los procesos y funciones de mantenimiento predictivo
- Detección de alta precisión y sincronización de datos de posicionamiento en la red

Una conexión

Optimización del control de la máquina y la comunicación en la fábrica

Un único control de máquinas a través de un único software es lo que mejor define a la nueva plataforma de automatización Sysmac. El controlador de automatización de máquinas integra motion, lógica, seguridad, visión y comunicaciones en un único paquete de software: Sysmac Studio. Este único software ofrece un auténtico entorno de desarrollo (IDE, Integrated Development Environment) que también incluye una herramienta de simulación 3D integrada. El controlador de máquinas tiene dos puertos Ethernet de serie: EtherCAT y EtherNet/IP. Dos redes con una única conexión representan la combinación perfecta entre control de máquina en tiempo real y gestión de gran volumen de datos.



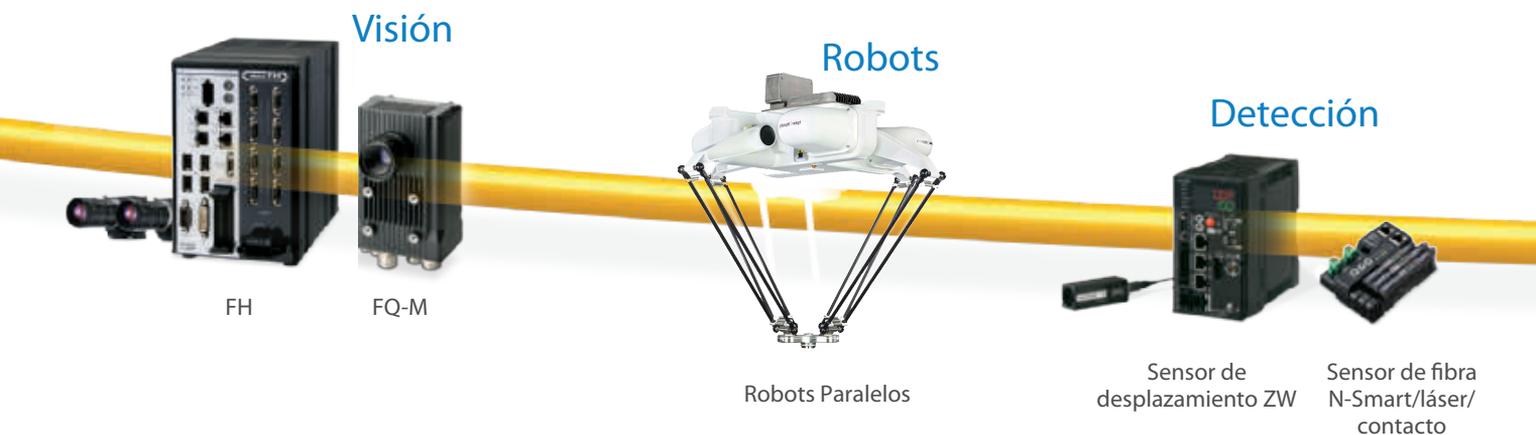
EtherCAT - Control de máquinas

- Tiempo de ciclo más rápido: 125 μ s
- Hasta 256 ejes sincronizados
- 512 esclavos
- Integrado en sistemas de servodrive Omron, variadores, E/S, seguridad, visión y detección
- Utiliza un cable STP Ethernet estándar con conectores RJ45



Ethernet - Automatización de fábricas

- Comunicación de controlador Peer-to-Peer
- Interfaz con Sysmac Studio, HMI NA o software SCADA
- Conexión de base de datos con Microsoft SQL Server, Oracle, IBM DB2, MySQL y Firebird
- Servidor FTP



Un único software

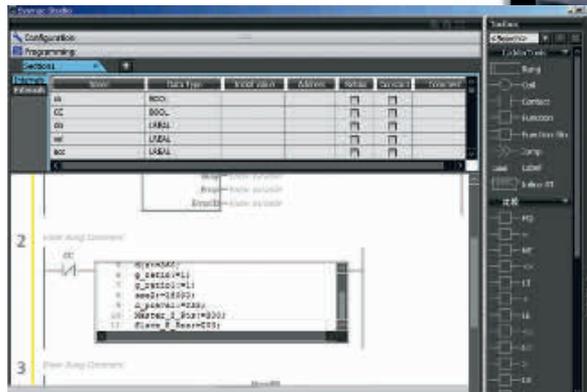
Un único software de entorno de desarrollo integrado

Creado para ofrecer un control completo sobre el sistema de automatización, Sysmac Studio integra configuración, programación y monitorización. El entorno orientado a objetos permite realizar una rápida configuración de controladores, dispositivos de campo y redes, mientras que la programación de la lógica y el motion basada en la norma IEC y los bloques de función PLCopen para motion control reducen el tiempo de programación. El editor inteligente con depuración online ayuda a conseguir una programación rápida y libre de errores. Además, gracias a la simulación avanzada de lógica y motion al mismo tiempo, y el registro y seguimiento de datos, se reduce el tiempo de ajuste e instalación de las máquinas.



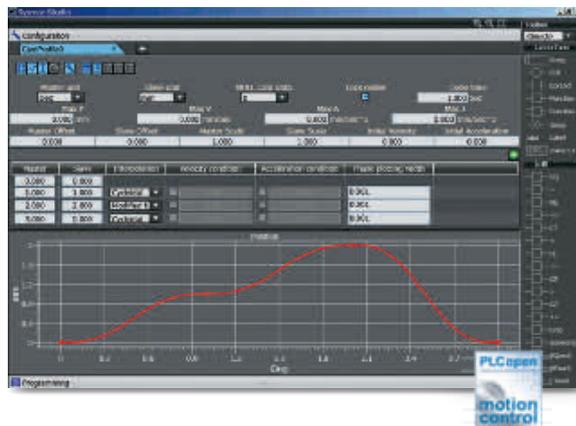
Programación

Multitarea y completamente compatible con el estándar IEC 61131-3. El editor de programa incluye funciones de asistencia inteligentes como la comprobación de errores de sintaxis y la separación de variables y símbolos por colores. Las instrucciones ST se pueden escribir directamente en programas de diagramas de relés gracias a la función ST en línea.



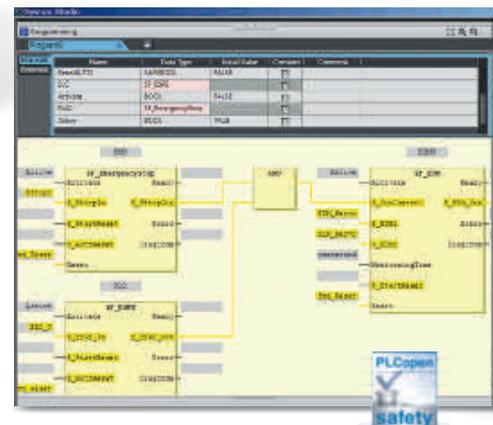
Control de motion

El editor gráfico de tablas CAM permite realizar una rápida implementación de complejos perfiles de motion. Las tablas CAM se pueden modificar "al vuelo". Hay disponible una completa biblioteca de bloques de función PLCopen para la implementación de control de motion de propósito general.



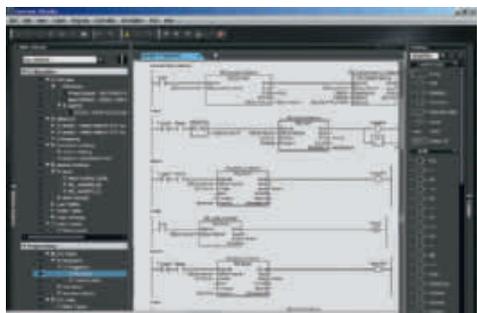
Seguridad

El editor de diagramas de bloque de función incluye 46 FB/FN de seguridad. La programación y los bloques de función PLCopen de Seguridad cumplen con el estándar IEC61131-3.



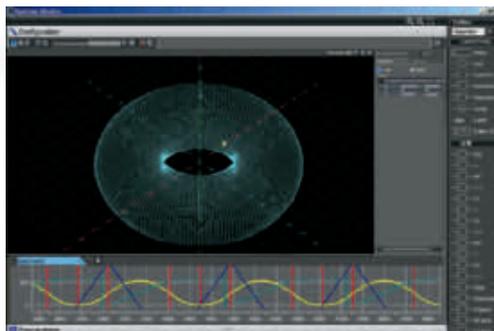
Información

Los proyectos pueden generar un gran volumen de datos pero gracias a la biblioteca FB de conectividad con bases de datos Sysmac, los datos se analizan y procesan en tiempo real.



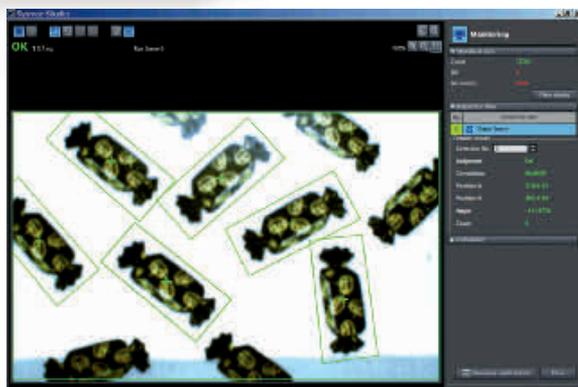
Simulación

Las trayectorias de motion en 3D se pueden precomprobar con una simulación avanzada de control de secuencia y motion. Se puede realizar una simulación de bloques de función independientes, POU (Program Organization Unit, unidad de organización de programa) o del programa al completo. Además, también están disponibles otras opciones comunes de depuración como Break & Step.



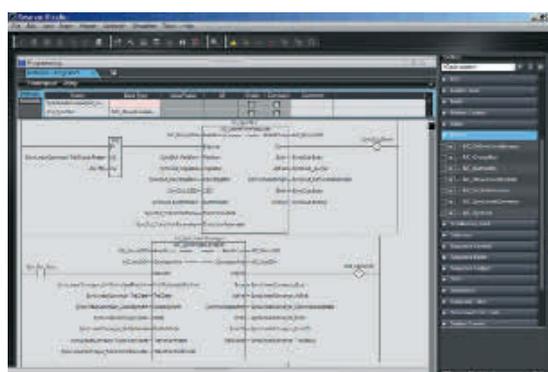
HMI

Diseñe sus propios objetos inteligentes IAG (Intelligent Application Gadgets) utilizando las bibliotecas disponibles de componentes de máquinas y código estándar VB.net. Podrá compartir, editar y publicar sus propias bibliotecas. El simulador de Sysmac Studio permite probar la aplicación NA con el programa de controlador de máquinas.



Visión

Tán sólo desplace y sitúe los elementos necesarios para crear un programa de procesamiento de imágenes.



Robots

Biblioteca integrada de bloques de función de robótica para control de Delta 2 y Delta 3. Sysmac Studio también integra un simulador 3D, para visualizar y reproducir la trayectoria de los robots Delta.

Un único controlador de máquinas

Automatización de máquinas completa y robusta

El controlador de automatización de máquinas es el núcleo de la plataforma Sysmac. Un controlador integrado para máquinas que proporciona la velocidad, flexibilidad y escalabilidad de las arquitecturas centradas en el software sin comprometer la tradicional fiabilidad y robustez que cabe esperar de los PLC Omron. El controlador de máquinas se ha diseñado para cumplir con los más estrictos requisitos de control de máquinas en términos de velocidad y precisión en control de motion, comunicación, seguridad y robustez. Usted sólo tendrá que dedicarse a la creación...



Bibliotecas de aplicaciones

- Opción de biblioteca de bloques de función para ingeniería de packaging (cuchillas giratorias, bobinador/desbobinador, control de temperatura...)

Robustez del sistema

- Un único registro de eventos para el controlador, los dispositivos de campo y las redes
- Comprobación estándar del sistema PLC: Watch-Dog, comprobación de memoria, comprobación de topología de red, etc.

Características del controlador de automatización de máquinas

- Ciclo más rápido del sistema: 125 μ s
- Hasta 256 ejes sincronizados
- Control sincronizado de todos los dispositivos de la red de máquinas
- Programas multitarea
- ST en línea, texto estructurado y diagramas ladder en un solo programa
- Control de la posición de grupos de ejes
- Copia de seguridad y restauración del sistema
- Puertos EtherCAT y EtherNet/IP integrados
- Estándares globales CE y cULus



Diseño de hardware

- Arquitectura basada en las nuevas CPU Intel
- El controlador más compacto de su clase
- Puerto USB integrado y ranura para tarjetas SD

✓ Escalabilidad, rendimiento, solidez... Elija la CPU que mejor se adapte a su aplicación.



	NX7	NJ5	NJ3	NJ1
Tiempo más rápido de respuesta	125 μ s	500 μ s	500 μ s	1 ms
Ejes reales	256 ejes	64 ejes	8 ejes	2 ejes
Esclavos EtherCAT	512	192	192	64
Núcleo de motion	Dos núcleos sincronizados de motion	Núcleo sincronizado de motion	Núcleo sincronizado de motion	Núcleo sincronizado de motion



EtherNet/IP™

Red de fábrica integrada

- Programación
- Comunicación con otros controladores de máquina
- HMI / SCADA
- Sistemas IT
- Protocolos y servicios estándares: TCP/IP, FTP, NTP, SNMP
- Protocolo CIP
- Bloques de función para conexión a base de datos para Microsoft SQL Server, Oracle, IBM DB2, MySQL y Firebird
- Funcionalidad de comunicaciones SECS/GEM integrada

EtherCAT®

Red de máquinas integrada

- Servos
- Variadores
- Robots
- Sistemas de visión
- E/S distribuidas
- Seguridad integrada
- Detección

Programación estándar

- Completamente conforme a los estándares IEC 61131-3
- Bloques de función PLCopen para el motion control



Serie HMI NA

La interfaz de máquina de próxima generación

Una interfaz HMI que sea dinámica, intuitiva y predictiva permite diseñar maquinaria industrial más atractiva y competitiva. La nueva interfaz HMI de Omron permite obtener un control más rápido y eficiente, además de una relación más natural y proactiva entre el operador y la máquina. El diseño se basa en las aplicaciones y las necesidades reales de los clientes y se ha obtenido una plataforma preparada para el futuro y con una excelente capacidad de adaptación, que evoluciona al ritmo de sus cambiantes necesidades y que permite reaccionar a los eventos en tiempo real. Como parte de la familia Sysmac, la serie NA puede controlar la máquina al completo.

Diseño de hardware

- Arquitectura Intel
- Sin ventilador
- Diseño resistente al agua y al polvo: IP65
- Ranura de tarjeta SD para transferir y almacenar proyectos, y para registro de datos



Conectividad

- 3 puertos USB: dispositivos periféricos USB y programación
- 2 puertos Ethernet: para la red de la máquina / programación y sistemas IT

Características de la interfaz de máquinas NA

- Arquitectura Intel
- Modelos de pantalla panorámica: 7, 9, 12 y 15"
- Display de alta resolución de 1280 x 800
- Integración total del proyecto en Sysmac Studio: controlador NX7/NJ, funciones de seguridad, visión e interfaz de máquina



Marco negro y plateado

Teclas de función programables



Interfaz de máquina

- Pantalla táctil
- 3 teclas de función programables
- Contenido multimedia, como archivos PDF y vídeos

Solución escalable

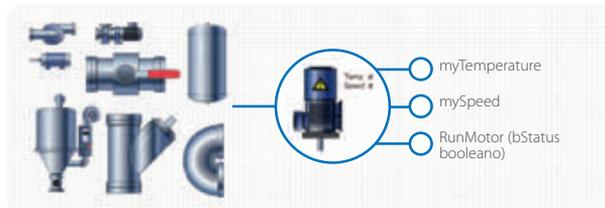
- Tamaños de display de 7 a 15"
- Display panorámico en todos los modelos
- Resolución de 1280 x 800 para los modelos de 12 y 15"
- Resolución de 800 x 480 para los modelos de 7 y 9"
- Disponible con marcos en negro y plateado



Indicador LED de RUN/ERR

IAG: dispositivos de aplicación inteligente

- Conjunto de gráficos de las piezas de la máquina
- Código integrado en IAG mediante la funcionalidad estándar VB.net
- Cree su propia colección de IAG y compártala en diversos proyectos, como un bloque de función



Sysmac Studio

- Programación de NA integrada en Sysmac Studio
- Variables (etiquetas) del controlador NX7/NJ en el proyecto de NA
- Seguridad de varios niveles de acceso con protección por contraseña
- Programación Visual Basic con VB.net
- Comprobación de aplicaciones NA con el programa de control de NX7/NJ mediante la función de simulación de Sysmac Studio



E/S serie NX

Velocidad y precisión para obtener el máximo rendimiento de las máquinas

Basadas en un bus interno de alta velocidad sincronizado con la red EtherCAT, y mediante la función de time-stamp, las E/S de la serie NX se pueden controlar con una precisión de microsegundos y una resolución de nanosegundos. La gama de E/S consta de más de 90 modelos que incluyen control de posición, entradas de temperatura y seguridad integrada.



Conectividad EtherCAT

- Reloj distribuido que garantiza una respuesta de E/S con menos de 1 μ s de fluctuación
- Safety over EtherCAT (FSoE)



Cabecera EtherCAT

- Hasta 1024 bytes de entrada + 1024 bytes de salida
- Copia de seguridad y restauración automática de todos los parámetros de las unidades de E/S, exceptuando el controlador y las unidades de E/S de seguridad

E/S digitales

- Unidades de 4, 8, 16 o 32 puntos
- Modelos estándares, de alta velocidad y con time-stamp
- Salidas de relé, sólo NO o NO+NC
- Entradas de CA de 240 V
- Unidades de 16 y 32 puntos con conector MIL

Características de la serie NX de E/S

- La tecnología NsynX proporciona una respuesta determinista de E/S con resolución de nanosegundos
- E/S digitales: modelos de alta velocidad y con time-stamp (NsynX)
- E/S analógicas: los modelos de alto rendimiento proporcionan un tiempo de conversión de 10 μ s por canal y una resolución de 1:30000
- Conector frontal extraíble con terminales a presión sin tornillos en todas las unidades de E/S de la serie NX
- Configuración on/offline, simulación y solución de problemas unificada mediante el software Sysmac Studio

Comunicación serie

- Unidades para interfaces de comunicación serie RS232C o RS422A/485

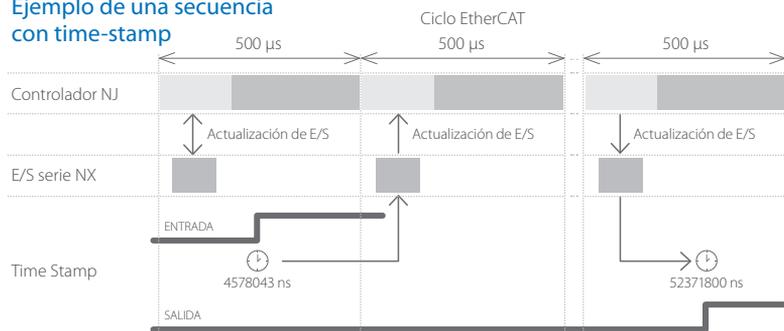
- Alta densidad de señales: hasta 16 puntos de E/S en un ancho de sólo 12 mm



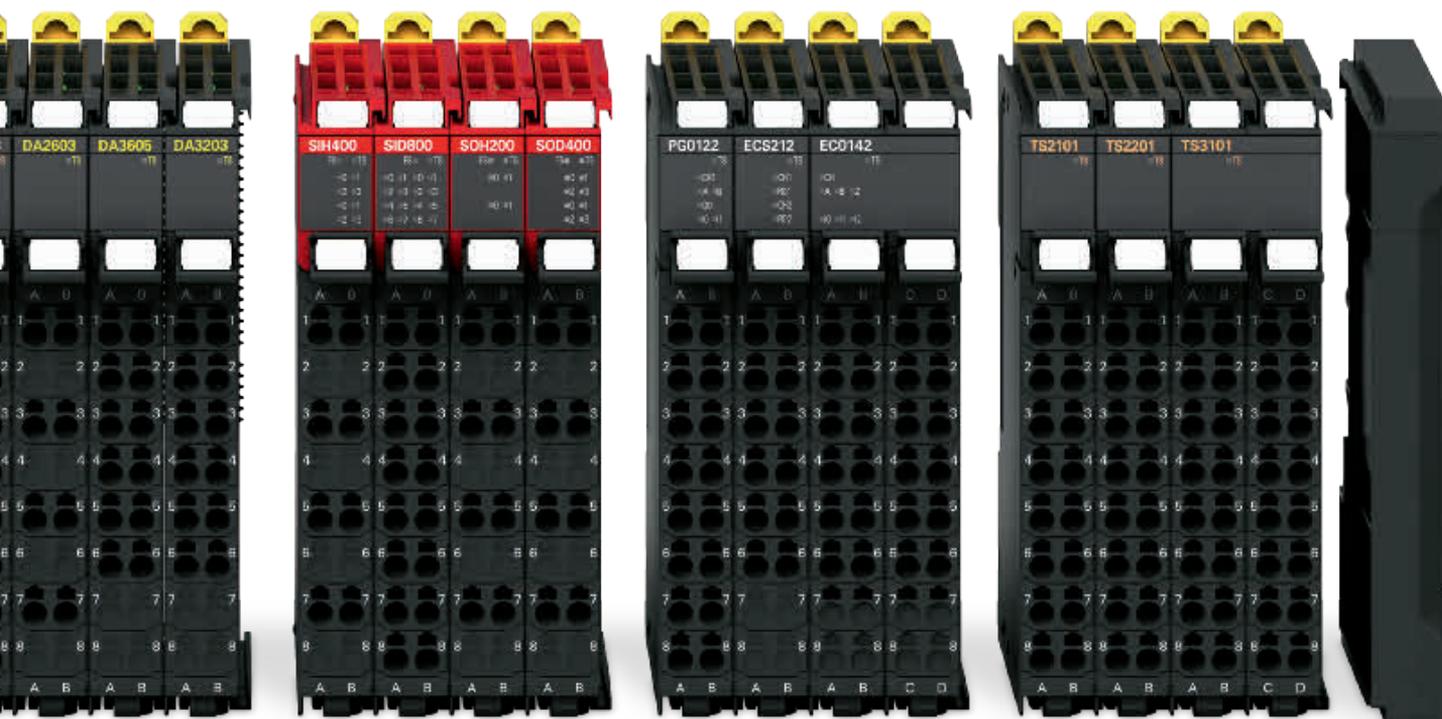
Tecnología NsynX

- La tecnología NsynX se basa en un bus interno de muy alta velocidad sincronizado con la red EtherCAT. Esta tecnología se ha diseñado para el control de máquinas e incluye:
 - Unidades de E/S con reloj distribuido
 - Unidades de E/S de alta velocidad sincronizadas con el ciclo de EtherCAT
 - Unidades de E/S con función de time-stamp (precisión de <math>< 1 \mu s</math>)

Ejemplo de una secuencia con time-stamp



Control preciso de los eventos de entrada y control perfecto de la salida, con resolución de nanosegundos



E/S analógicas

- Tensión de +/-10V y señales de corriente de 4 a 20 mA
- 2, 4 u 8 canales por unidad de entrada
- 2 ó 4 canales por unidad de salida
- Modelos estándar y de alto rendimiento

E/S de seguridad

- Hasta 8 puntos de entrada de seguridad por unidad
- Libre distribución de las unidades de E/S de seguridad en el bus interno de alta velocidad

Interfaz de posición

- Unidades de entrada de encoder para la conexión de ejes externos al sistema Sysmac
- Compatible con encoder incremental y absoluto
- Unidad de control de posición con salida de tren de pulsos

Entradas de temperatura

- Entradas RTD o de termopar, 2 ó 4 por unidad

Tapa de fin

- Conexiones rápidas, seguras y sin tornillos, a presión
- Conectores de E/S extraíbles para un precableado, una comprobación y un mantenimiento del sistema muy sencillos



Seguridad Distribuida de la serie NX

Seguridad integrada en la automatización de la máquina

La plataforma Sysmac integra una solución de seguridad utilizando el mismo software que toda la plataforma y una conexión rápida y eficaz que se realiza gracias al protocolo "Safety over EtherCAT" (FSoE). El software es el Sysmac Studio para las tareas de configuración, programación y mantenimiento. El sistema NX consta de controladores de seguridad y unidades de E/S de seguridad. Tanto el controlador de seguridad como las E/S de seguridad se pueden distribuir libremente en un rack de E/S a través de la red, y también se pueden mezclar con cualquier combinación de unidades NX estándares.

EtherCAT 



Trama EtherCAT



Controlador de seguridad NX

- Las variables del controlador de seguridad son parte del proyecto del controlador NX7/NJ
- Flexibilidad y reutilización del código de programación

Características de seguridad NX

- El controlador de seguridad cumple PLe según ISO 13849-1 y SIL3 según IEC 61508
- Es un sistema flexible que le permite mezclar libremente controladores de seguridad y unidades de E/S de seguridad con E/S NX estándar
- Integración en un software: Sysmac Studio
- Se pueden reutilizar programas certificados, lo que reduce el trabajo de verificación



ISO 13849-1, PLe

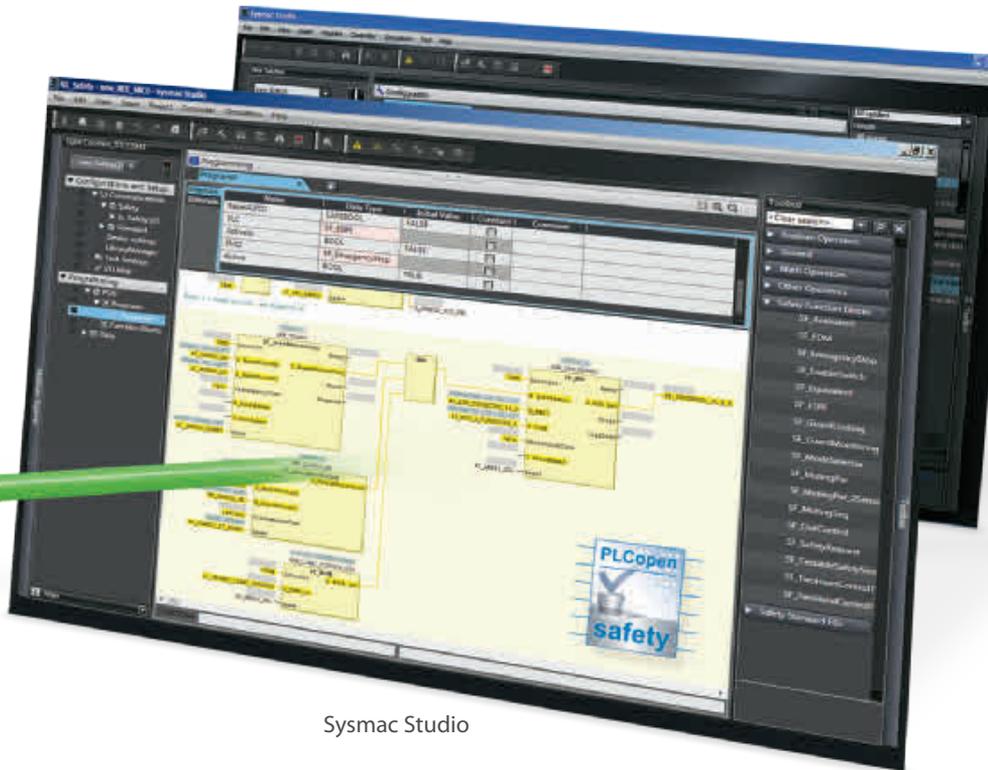
IEC 61508, SIL3

Integración de la seguridad en un único software

- El entorno de desarrollo integrado de Sysmac Studio proporciona un software común para la configuración del hardware, así como para la configuración, la programación y el mantenimiento de la plataforma Sysmac
- 46 FB/FN de seguridad conforme a la programación según estándar IEC 61131-3
- Bloques de función PLCopen Safety



Controladores de automatización de máquinas



Sysmac Studio

Trama FSoE (Safety over EtherCAT)



E/S de seguridad NX

- Hasta 8 puntos de entrada de seguridad por unidad
- Unidades de E/S de alta conectividad para la conexión directa con una amplia variedad de dispositivos
- Supervisión de datos de E/S en el proyecto del controlador NX7/NJ

Servosistema G5

En el corazón de toda gran máquina

Las grandes máquinas son fruto de la perfecta combinación entre el control y la mecánica. G5 le proporciona esa ventaja adicional para construir máquinas más precisas, más rápidas, más pequeñas y más seguras.

EtherCAT

Conectividad EtherCAT

- Conforme a CoE -CiA402 Drive profile -
- Modos cíclicos de sincronismo de posición, velocidad y par
- Modos de Gear ratio, Homing y Perfil de posición integrados en el servodrive
- Reloj distribuido para garantizar una sincronización de alta precisión



Conforme a la normativa de seguridad

- PL-d según ISO 13849-1
- STO: IEC61800-5-2
- SIL2 según EN61508

Características del servosistema Accurax G5

- Servodrives de tamaño compacto con conectividad EtherCAT integrada
- Alta respuesta de frecuencia de 2 kHz
- Supresión de vibración de la carga
- Seguridad integrada que cumple PLd según ISO13849-1
- Algoritmos avanzados de ajuste (función antivibración, ganancia anticipativa de par, filtro adaptativo)
- Amplio rango de motores lineales y servomotores rotativos



Motores rotativos mejorados

- Servomotores con bajo rizado de par
- Alta precisión proporcionada mediante encoder de 20 bits
- Motores y conectores con IP67
- Amplia gama de motores desde 0,16 Nm a 96 Nm de par nominal (par de pico 224 Nm)
- Motores estándares y motores de alta inercia



Motores lineales sin núcleo de hierro

- Diseño compacto y eficaz
- Excelente relación fuerza-peso
- Sin fuerza de atracción



Motores lineales con núcleo de hierro

- Diseño plano y compacto
- Relación óptima entre fuerza y volumen
- Imanes de peso optimizado



Variadores de las series MX2 y RX

Solución de control para la automatización de máquinas

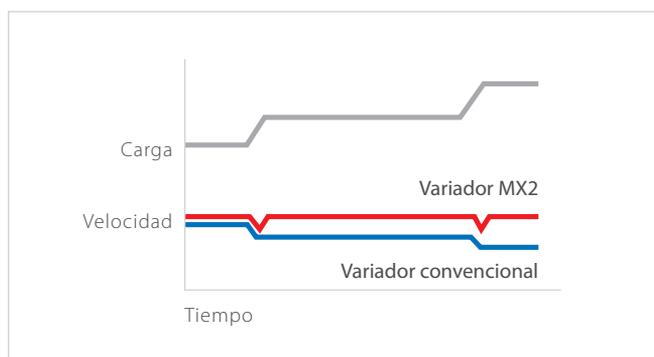
Gracias a su avanzado diseño y sofisticados algoritmos, el variador MX2 proporciona un adecuado control desde velocidad cero, además de un funcionamiento preciso en las operaciones cíclicas y una alta capacidad de control de par en lazo abierto. La serie RX combina el alto rendimiento, funcionalidad en aplicaciones y personalización para adaptarse a los requisitos de la aplicación. Tanto la serie MX2, como la serie RX están completamente integradas en la plataforma de automatización Sysmac de Omron.

Control de par en lazo abierto

- Perfecto para las aplicaciones de par medio y bajo
- Pueden llegar a sustituir a un control vectorial en lazo cerrado o a un servodrive en determinados sistemas

Respuesta rápida ante fluctuaciones de carga

- La estabilidad de control sin disminución de la velocidad de la máquina, mejora la calidad y aumenta la productividad



EtherCAT

MX2

Características del MX2

- Rango de potencia hasta 15 kW
- Control de par en lazo abierto, perfecto para aplicaciones de par medio o bajo
- Par de arranque de hasta el 200% desde baja velocidad (0,5 Hz)
- Doble rango de potencia: VT 120%/1 min y CT 150%/1 min
- Control de motores IM y PM (asíncrono y síncrono)
- Programación abierta al usuario (Drive Programming)
- Fuente de alimentación de respaldo, de 24 Vcc, para mantener las placas de control y comunicaciones activas
- Funciones integradas dedicadas a aplicaciones (ej. control de freno)



EtherCAT

RX

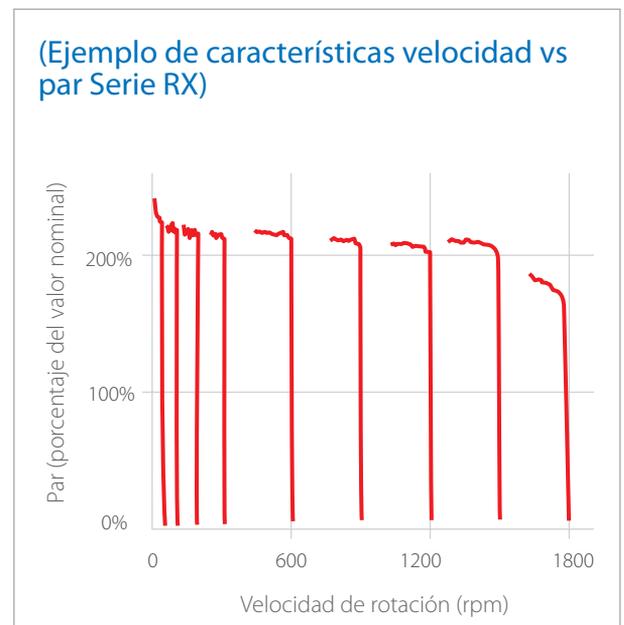
Alto rendimiento del motor

- Doble rango de potencia: VT 120%/1 min y CT 150%/1 min
- Función de ahorro energético

Par de arranque del 200%

- Funcionamiento desde velocidad 0Hz
- Alto par de arranque en lazo abierto
- Control de cargas inerciales con ciclos rápidos

(Ejemplo de características velocidad vs par Serie RX)



Características de la serie RX

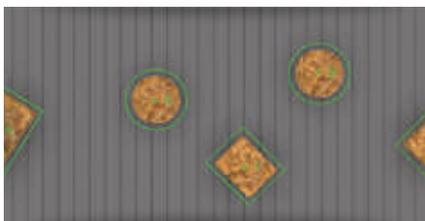
- Rango de potencia hasta 132 kW
- Control vectorial de lazo abierto y de lazo cerrado
- Alto par de arranque en lazo abierto (200% a 0,3 Hz)
- Par total a 0 Hz en lazo cerrado
- Doble rango de potencia: VT 120%/1 min y CT 150%/1 min
- Programación abierta al usuario (Drive Programming)
- Funciones integradas dedicadas a aplicaciones (ej. ELS - Sincronización Electrónica de Ejes -)

Sensor de visión FQ-M

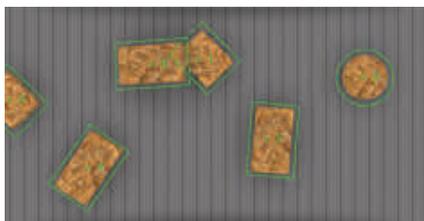
Diseñado para el seguimiento de objetos

La serie FQ-M son sensores de visión diseñados específicamente para aplicaciones de Pick & Place. Lleva EtherCAT integrado, y puede configurarse y supervisarse desde el software Sysmac Studio. La serie FQ-M es compacta, rápida e incluye una entrada de encoder incremental para poder realizar un sincronismo y una calibración de forma muy sencilla.

Tecnología de búsqueda avanzada de contorno



Distintos materiales
(por ejemplo, brillante)



Superposición de los productos



Detección de productos:
10 piezas con giro < 200 ms

Detección

- Hasta 5000 piezas por minuto, con una rotación de 360 grados
- Detección estable y robusta bajo condiciones ambientales cambiantes

Diseño

- Cámara y procesamiento de imágenes, todo en uno
- Lentes estándar de montaje tipo C; elija el campo de visión y la distancia que necesita
- Variedad de tipos de conectores industriales (en ángulo y rectos) para un montaje correcto
- Puerto EtherCAT para el seguimiento de objetos
- Puerto Ethernet para tareas avanzadas de configuración y supervisión
- Sensor de visión con entrada de encoder para función de sincronismo

Herramienta de software

- Integración completa con la herramienta de software Sysmac Studio
- Ajuste y configuración intuitiva mediante iconos
- Función de tendencia y registro



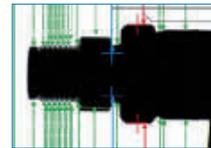
Sistema de visión FH

Solución flexible para la visión de la máquina

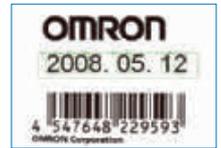
El sistema de visión FH se ha optimizado para detectar la posición y orientación de cualquier objeto a alta velocidad y con gran precisión. Las comunicaciones EtherCAT integradas permiten la interconexión fácil y fiable con motion control, lo que incrementa el rendimiento general de la máquina. Una visión flexible de la máquina adaptada para tareas de inspección de calidad.

Visión flexible de la máquina

- Más de 100 elementos de procesamiento, entre los que se incluyen los códigos 1D, 2D y OCR
- Inspección de arañazos y defectos



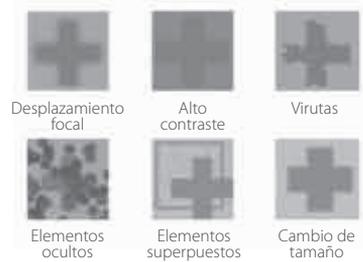
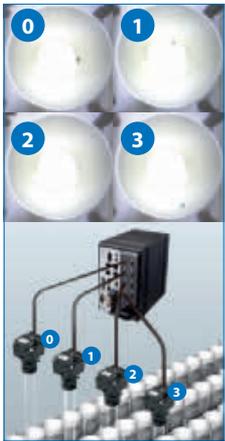
Comprobación de dimensiones



Lectura de códigos y caracteres

Inspección múltiple

- Potente procesador paralelo i7 de cuatro núcleos
- Hasta 8 cámaras con un controlador



Tecnología Shape Search avanzada

- Diferencias de las piezas de trabajo
- Condiciones de suciedad y polvo
- Detección de objetos superpuestos
- Entorno ambiental variable



Amplia gama de cámaras

- Hasta 12 mp
- Cámara CMOS de alta velocidad

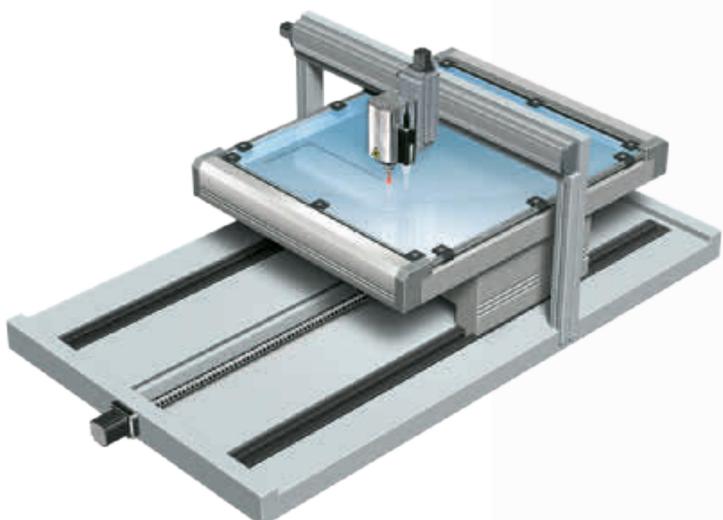


Sensor de medición ZW

Sensor ultraligero y ultracompacto para medir cualquier material

El sensor de desplazamiento de fibra confocal ZW proporciona mediciones en línea estables sin contacto de altura, grosor y otras dimensiones. Resuelve los problemas típicos de los sensores de triangulación láser tradicionales: desviación entre materiales diferentes y tolerancia de inclinación. El compacto cabezal del sensor no incluye piezas electrónicas para eliminar los problemas de espacio de instalación e interferencia mutua, ruido eléctrico/magnético, incremento de la temperatura y posicionamiento mecánico. La interfaz EtherCAT integra coordenadas de altura y posición para mapear perfiles.

- Cabezal de sensor ultracompacto: 24x24 mm con un peso de sólo 105 g
- Cable de fibra óptica de alta flexibilidad del sensor al controlador: hasta 32 metros
- Monte la cabeza de detección una sola vez: sin necesidad de ajustes al cambiar de material
- El amplificador independiente proporciona fuente de luz LED blanca, espectroscopio y procesador para convertir luz de color reflejada en distancia
- Mediciones estables en cualquier material: cristal, acero inoxidable, espejo, cerámica blanca y sustratos PCB



Se usa un LED en lugar de un láser como fuente de luz para que no sea necesario tomar medidas de seguridad.

Los circuitos eléctricos y la fuente de luz son parte del controlador.



Serie N-Smart

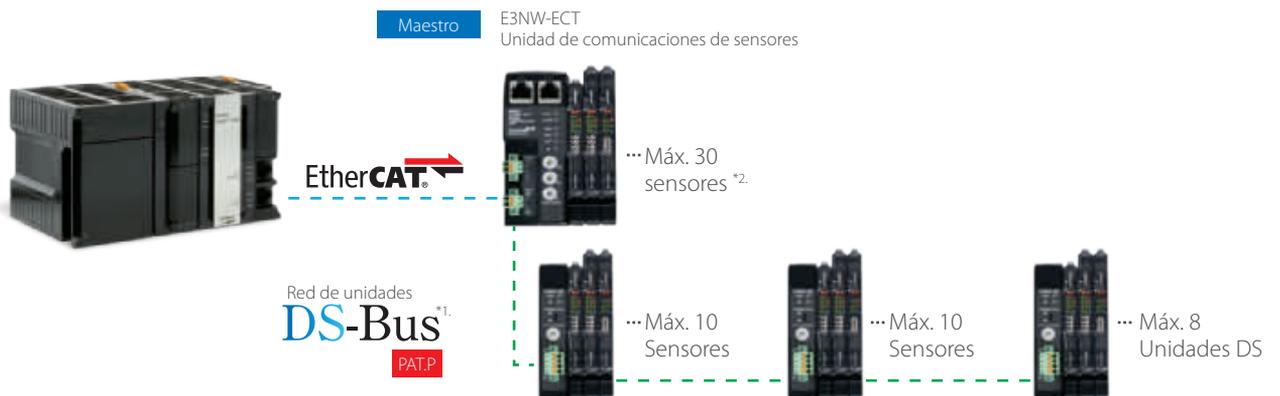
Varios sensores conectados mediante EtherCAT

La gama N-Smart de sensores de fibra, láser y contacto de última generación permite resolver rápidamente aplicaciones complicadas y aumentar el tiempo de funcionamiento de la máquina para reducir al mínimo los tiempos de inactividad con un rendimiento óptimo respecto al coste.



Características

- Smart Tuning avanzado y muy sencillo con sólo pulsar un botón
- Detección más estable de componentes a alta velocidad
- Mantenimiento predictivo y menores tiempos de inactividad
- Display LED blanco de alta visibilidad
- El E3NX-FA tiene una distancia de detección 1,5 veces mayor que los amplificadores convencionales



^{*1} DS-Bus es un protocolo de comunicaciones de red entre unidades OMRON que conecta la unidad de comunicaciones entre sensores E3NW-ECT y las unidades distribuidas de sensores E3NW-DS.
^{*2} Cada nodo E3NW es compatible con un máximo de 30 sensores totales, incluidos los DS-Bus.

Servicio y soporte



Oficinas técnicas de OMRON en la República Mexicana

PRESENCIA

Oficina CDMX

Bldv. Miguel de Cervantes Saavedra 169
Piso 1 Granada, Miguel Hidalgo, 11520
San Miguel, CDMX

Monterrey

Ricardo Margain Zozaya 575, Piso 2
Corporativo Santa Engracia Torre C,
66267 San Pedro Garza García, N.L.

León

Eugenio Garza Sada 1070 Piso 2,
Cumbres del Campestre, León,
GTO, CP. 37128

Guadalajara

Andares Corporativo Paseo. Blvd.
Puerta de Hierro 5153, Fracc. Plaza
Andares, Zapopan, Jalisco, C.P. 45116

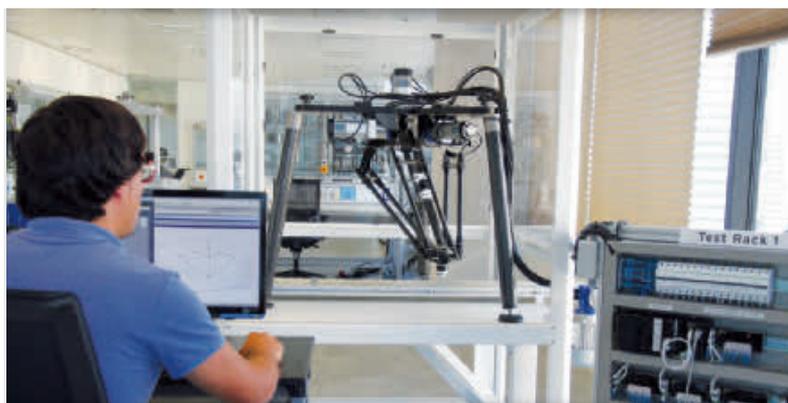
CONOCIMIENTO

OMRON



Diseño

Nuestra amplia red de especialistas en automatización de máquinas le ayudará a seleccionar la arquitectura de automatización y los productos más apropiados para sus necesidades. Nuestra estructura horizontal basada en el contacto directo entre expertos le garantiza que para completar sus proyectos tendrá a su disposición un experto responsable y de confianza.



Prueba de concepto

A medida que su proyecto se desarrolla, utilice nuestros centros de automatización para probar y ponerse al día en cuanto a las tendencias tecnológicas de motion, robótica, redes, seguridad, control de calidad, etc. Utilice nuestro laboratorio Tsunagi (conectividad) para ver el funcionamiento, comprobar y validar todo su sistema con nuestra nueva red de máquinas (EtherCAT) y red de fábrica (EtherNet/IP).

Le asignaremos un ingeniero especializado en aplicaciones que le ayudará con la programación inicial y las comprobaciones de los aspectos fundamentales de su sistema de automatización. Nuestros ingenieros de aplicaciones cuentan con una amplia experiencia y un gran conocimiento de PLC, motion, seguridad y HMI en lo que se refiere a automatización de máquinas.



FIABILIDAD

GARANTÍA



Desarrollo

En la fase de prototipo necesitará flexibilidad en la asistencia técnica, así como en el suministro de productos y su intercambio. Le asignaremos un contacto de ventas que le ayudará a localizar los productos que necesita durante la fase de prototipo.



Puesta en marcha

Con nuestra red mundial de servicio y asistencia, la puesta en servicio de su producto es más sencilla que nunca. Le ayudaremos en sus propias instalaciones con sus clientes, en cualquier lugar del mundo. Pondremos a su disposición un ingeniero de aplicaciones para que facilite formación, suministre recambios o incluso para que ponga en marcha las máquinas. Todo en su propio idioma y con documentación también localizada, para su total tranquilidad.



Producción en serie

Según aumente su producción, aumentaremos nuestro compromiso para que reciba suministros en 24 horas y reparaciones en 3 días. Todos nuestros productos son globales y, como tales, cumplen los diferentes estándares mundiales CE, cULus, NK y LR.

¿Deseas conocer más?

OMRON AUTOMATIZACIÓN México

 +52 55 5901 4300

 automation.omron.com

Permanezca en contacto

 facebook.com/OmronAutomatizacionLatinoAmerica

 twitter.com/OmronLatino

 youtube.com/user/OmronAIMexico

 [@OmronAutomation](https://in/@OmronAutomation)