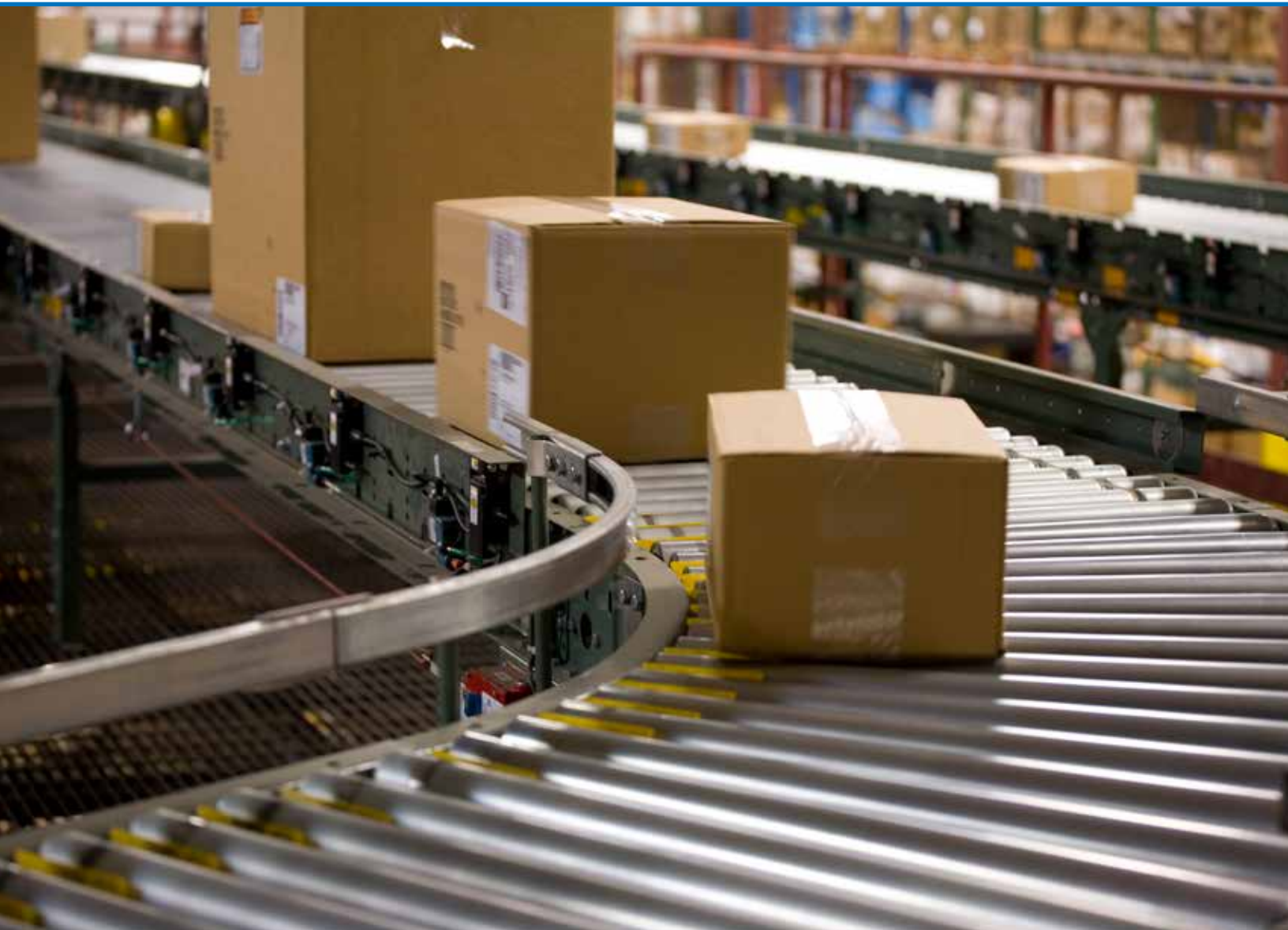


Estrategias de seguridad para sistemas de transportadores

Tecnología para mantener seguros a sus trabajadores



- Proteja a su personal y mantenga en funcionamiento sus máquinas
- Comprenda sus riesgos y proteja contra peligros comunes de seguridad
- Asegure el cumplimiento y la productividad

Una solución integral de seguridad

Independientemente del tipo de producto del sistema de transportadores, el requisito de acumulación y el entorno circundante, algo que no se puede ignorar es la seguridad funcional.

Proteger a su personal y mantener en funcionamiento sus máquinas siempre comienza con una evaluación de riesgos. Es esencial identificar todos los riesgos a los que los operadores estarán expuestos durante cualquier actividad, incluido el mantenimiento y la solución de problemas.

Esta guía rápida destaca varias consideraciones para garantizar la seguridad alrededor de los transportadores.



1. Protección de puntos de pellizco

La OSHA 1910.211(d)(44) define un punto de pellizco como cualquier lugar, excepto el punto de operación, donde una parte del cuerpo puede quedar atrapada entre las partes móviles de una prensa o equipo auxiliar, entre partes móviles y estacionarias de una prensa o equipo auxiliar, o entre el material y la parte o partes móviles de la prensa o equipo auxiliar.

Un punto de pellizco es cualquier lugar donde una parte del cuerpo de una persona puede quedar atrapada entre las partes móviles de una máquina, entre las partes móviles y estacionarias de una máquina o entre el material y cualquier parte de la máquina. Los puntos de pellizco típicos incluyen engranajes, rodillos, transmisiones de correa y poleas.



2. Selección de dispositivos de parada de emergencia

Dado que los transportadores vienen en diferentes longitudes y diseños, los botones de parada de emergencia pueden ser difíciles de alcanzar para los operadores y, por lo tanto, pueden no ser la solución ideal.

Los interruptores de cuerda pueden ser una opción rentable porque proporcionan diversas longitudes y son fáciles de instalar a lo largo del transportador. Una persona que trabaja en cualquier punto del transportador tiene acceso al dispositivo de seguridad y simplemente puede tirar del cordón para detener el sistema.



3. Diseño de un circuito de seguridad

Todos los dispositivos de entrada de seguridad, incluidos los botones de parada de emergencia y los interruptores de cuerda, deben estar conectados a **dispositivos de lógica de seguridad** (es decir, ya sea un **relé de seguridad** o un **controlador de seguridad**) que cumplan con los requisitos de seguridad.

Las capacidades integradas de autocontrol y los circuitos redundantes pueden garantizar que la función de seguridad prevalezca en caso de una falla de componente como un cortocircuito. Esta funcionalidad puede probar automáticamente la apertura y cierre correctos de los dispositivos de seguridad en cada ciclo de encendido y apagado. La implementación de una función de parada de emergencia conforme implica más que evaluaciones de riesgos e instalación de dispositivos.

Estos dispositivos deben conectarse a un dispositivo de lógica de seguridad con capacidades de diagnóstico avanzadas que monitoreen las entradas y salidas y anulen todos los procesos para hacer que el sistema de transportador se detenga al activarse un dispositivo de seguridad o por un mal funcionamiento en el circuito de seguridad.

4. Otras consideraciones para mantener seguros a los trabajadores alrededor de los transportadores

Una vez que haya implementado una solución de seguridad validada y verificada, el siguiente paso es la capacitación. Deberá capacitar a los trabajadores en las mejores prácticas de los transportadores, como la operación general y el mantenimiento.

Además, debe considerar la capacitación en seguridad funcional para garantizar que todos comprendan cómo funcionan los dispositivos de seguridad y cómo mantenerlos. Un gran porcentaje de lesiones en transportadores ocurren cuando los trabajadores están realizando mantenimiento, así que asegúrese de tener **políticas claras de bloqueo y etiquetado**.



OMRON AUTOMATION AMERICAS HEADQUARTERS
Chicago, IL USA • 847.843.7900 • 800.556.6766 • automation.omron.com

OMRON CANADA, INC. • HEAD OFFICE
Toronto, ON, Canada • 416.286.6465 • 866.986.6766 • automation.omron.com

OMRON ELECTRONICS DE MEXICO • HEAD OFFICE
Ciudad de México • 52.55.5901.4300 • 01.800.386.6766 • mela@omron.com

OMRON ELECTRONICS DE MEXICO • SALES OFFICE
Guadalajara Jal. • 81.12.53.7392 • 01.800.386.6766 • mela@omron.com

OMRON ELETRÔNICA DO BRASIL LTDA • HEAD OFFICE
São Paulo, SP, Brasil • 55 11 5171-8920 • automation.omron.com

OMRON ARGENTINA • SALES OFFICE
Buenos Aires, Argentina • +54.11.4521.8630 • +54.11.4523.8483
mela@omron.com