



Distribuidor autorizado

Evite problemas de campo y sus respectivos costos con ayuda de una inspección interna efectiva por R-X y CT

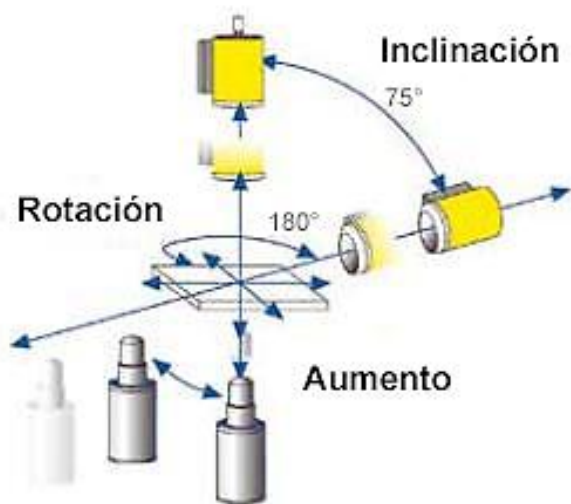
XTV SERIES



Producción, control de calidad, análisis de fallas, detección de defectos, investigación de materiales y más

La gama de sistemas XT V comprende sistemas de inspección TC de rayos X de clase mundial de diseño ergonómico avanzado, que satisfacen la necesidad actual de inspección de alto rendimiento de componentes cada vez más complejos con tolerancias cada vez más estrictas.

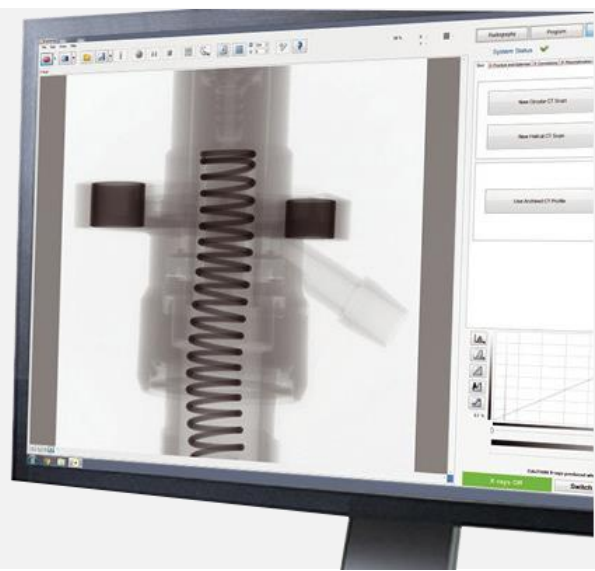
Gracias a su reconocimiento de características submicrónicas, los sistemas de inspección XT V son aplicables a una amplia gama de aplicaciones e industrias, incluido el ensamblaje de PCB, inspección BGA, diseño de chips, fabricación de componentes médicos y automotrices, aeroespacial, productos de consumo, componentes electrónicos y mucho más.



La rotación continua de la muestra y con un ángulo de 75 le permite detectar en forma clara defectos críticos e intermitentes tales como fisuras, porosidades, desprendimientos, soldaduras inapropiadas, entre otros.

En forma opcional permite ver y analizar en 3D secciones específicas de la tablilla o dispositivo.

Su software intuitivo, permite una inspección automatizada de sus muestras a tasas altas de rendimiento, con informes sencillos y claros pasa/falla de soldadura en BGAs, Barrilles (Through-Holes) así como conexiones dentro de los componentes (Bonding). Todo esto con una necesidad mínima de capacitación maximizando así la productividad de todos los operadores.



XT V Series

La serie XT V incluye la fuente de rayos X patentada Nikon Xi Nanotech combinada con detectores de panel plano líderes en la industria para producir la mejor calidad de imagen de su clase, junto con una transición perfecta entre radiografía, tomografía 3D y laminografía 3D en un solo sistema.

Uso Intuitivo

- Navegación intuitiva con mando para inspección de rayos X en tiempo real.
- Manipulación de muestras sin colisiones.
- Pantalla de 30" o doble pantalla de 22" para el control del sistema en tiempo real.
- Software Inspect-X líder en la industria.
- Mínima capacitación requerida.
- Idioma Local

Imágenes de Alta Calidad

- Fuentes de microfoco diseñadas y fabricadas internamente.
- Aumento geométrico de hasta 2400 para acercarse a los detalles más pequeños.
- Reconocimiento de características de 500 nm.
- Procesamiento de imágenes de 16 bits.
- Angulo máx. de inclinación de 75°
- Control preciso de potencia y dirección de Rayos X emitidos.

Bajo Costo de Funcionamiento

- Vida útil ilimitada de la fuente gracias al diseño de tubo abierto, con filamentos de bajo costo reemplazables por el usuario.
- Los componentes que requieren mantenimiento son de fácil acceso.
- La fuente integrada no requiere cable de alto voltaje.
- No se requiere tratamiento de piso especial.

Seguridad

- Monitoreo continuo de fallas.
- La caja de protección completa no requiere identificaciones especiales ni ropa de seguridad.
- El gabinete con blindaje de plomo plenamente con las normas de seguridad sobre radiación DIN 54113 y la regulación CE



Enfoque en la productividad

- Rápida inspección automatizada de componentes con inmediato análisis y generación de informes.
- Posición de carga para acelerar y facilitar la carga y descarga de la muestra.
- Gran puerta con función de apagado de rayos X automática para facilitar el acceso al área de inspección.
- Gran bandeja para cargar varias placas.
- Lector de código de barras para reconocimiento automático del número de serie del espécimen (optativo)

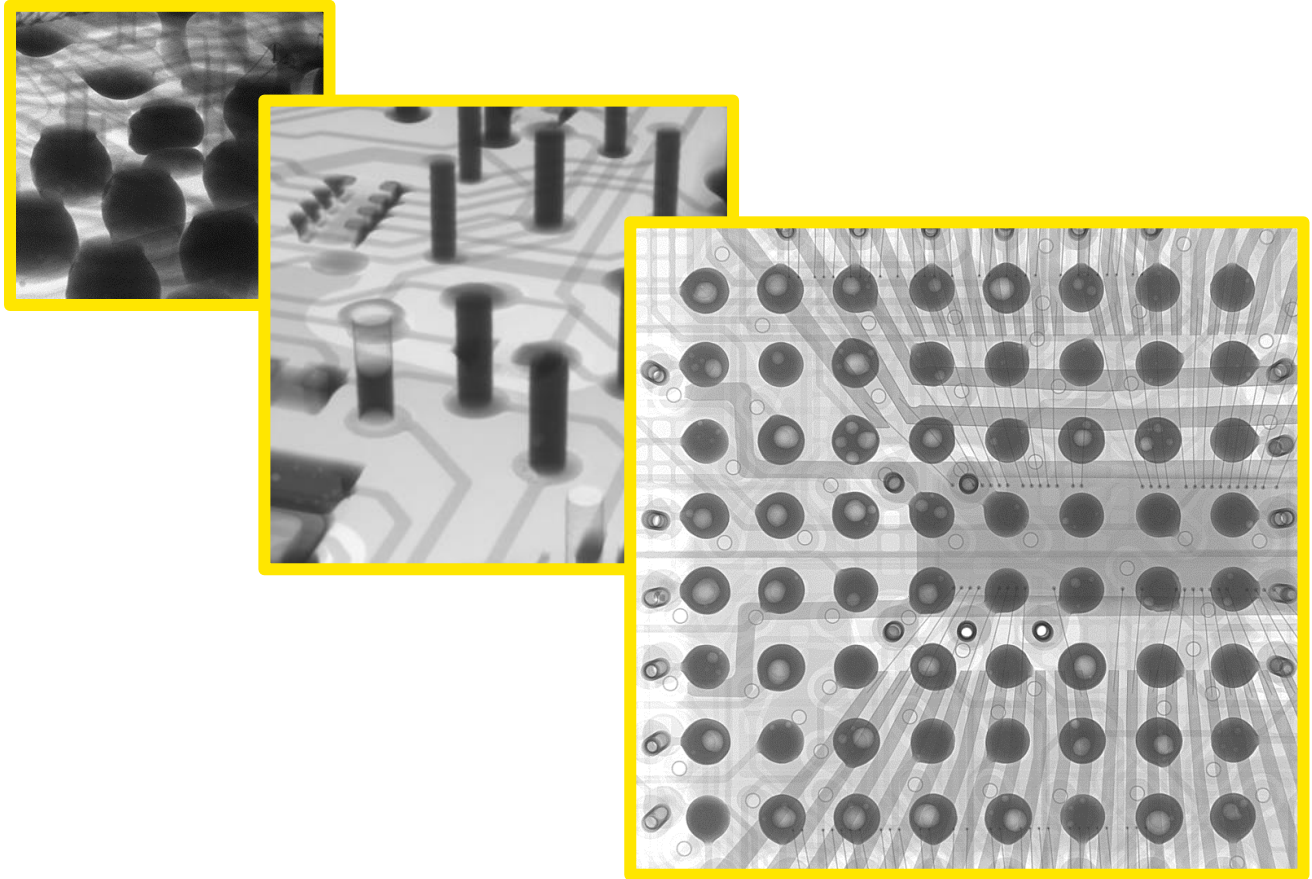
Sistema de inspección superior

La fuente de rayos X patentada Nikon Xi Nanotech tiene un diseño de tubo abierto, lo que permite un ciclo de vida ilimitado y evita costosos reemplazos asociados con los tubos sellados. La fuente de rayos X tiene un diseño de generador integrado único, que evita el mantenimiento de cables de alto voltaje y ofrece energía ilimitada y un bajo costo de propiedad. Los ensamblajes de filamentos reemplazables por el usuario simplemente hacen 'clic' en su lugar y el software intuitivo realiza la calibración automatizada de la alineación de los filamentos para un fácil mantenimiento del sistema y una calidad de imagen constante, año tras año.

Los sistemas XT V cuentan con una energía máxima de 160kV, una potencia de objetivo real de 20W, una ampliación geométrica superior a 2000x y un reconocimiento de defectos submicrónicos. Los sistemas de inspección XT V albergan tamaños de muestra de hasta 711mmx762mm (28x30") y un peso máximo de muestra de 5kg, con opciones de detector que permiten grandes áreas de detección (25cmx20cm) y una imagen eficiente de hasta 56fps.

Máxima productividad en un tiempo mínimo de inspección

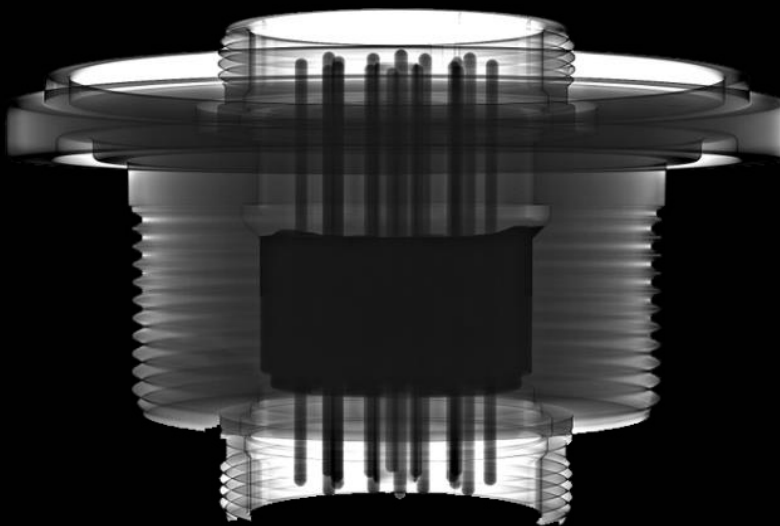
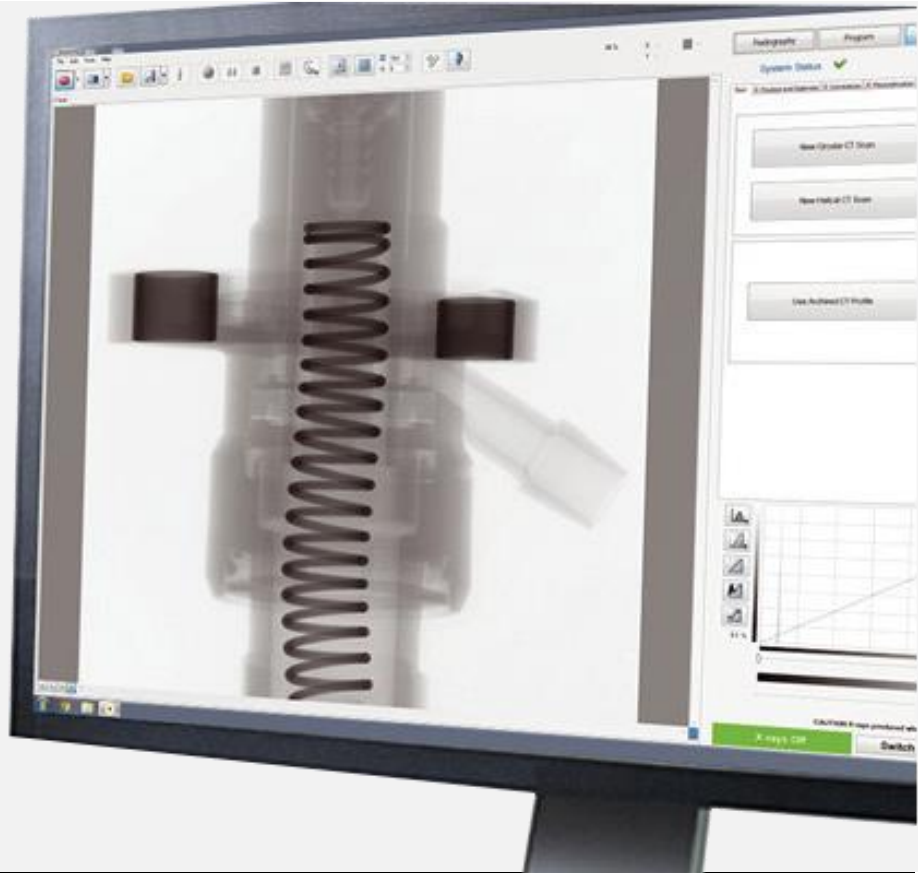
La verdadera imagen concéntrica es una característica única que viene como estándar con la serie XT V, lo que permite que cualquier región de interés (ROI) permanezca a la vista con cualquier combinación de rotación, inclinación y ampliación, gracias al software y hardware inteligentes.



Las vistas extremas en ángulo oblicuo de hasta 90° a través de la muestra se logran fácilmente en cualquier rotación de la muestra de 360° , lo que hace que la inspección de ensamblajes complejos y de capas múltiples sea una tarea sencilla para cualquier usuario. La plataforma programable inteligente de 5 ejes tiene una bandeja de fibra de carbono resistente para manipulación de muestras sin colisiones, incluso con la máxima ampliación. La fuente de rayos X intuitiva y el movimiento del detector se controlan mediante la navegación con joystick para obtener imágenes de rayos X en tiempo real sin problema.

Software intuitivo avanzado

El software Inspect-X líder en la industria se suministra como estándar con la serie XT V. El motor de captura de imágenes C.Clear de Nikon se adapta de forma inteligente a las condiciones cambiantes de los rayos X y las posiciones de las muestras, ajustando automáticamente los controles de la imagen, el contraste y el brillo para proporcionar las imágenes más claras y nítidas. Las barras de herramientas de acceso rápido están disponibles para el análisis de defectos de última generación, con herramientas dedicadas para la medición de muestras y módulos de análisis para ensamblajes de PCB.



Inspect-X permite la inspección en modo de automatización para maximizar la productividad; con informes automatizados en un formato que se puede abrir en cualquier PC, una interfaz gráfica intuitiva para configurar la inspección, optimización de éxito/fallo y verificaciones visuales opcionales durante las rutinas de inspección automatizadas. La inspección 3D se realiza con laminografía TC y X.Tract para permitir cortes digitales en cualquier orientación para una comprensión completa de la geometría de los componentes 3D.

Comparación



XT V 130

Sistema rentable de 130 kV para la inspección de componentes electrónicos

Poder ● ● ○ ○

Resolucion ● ● ○ ○

Campo de Vision ● ● ● ○

CT Ready ✓

X. Trac Ready



XT V 160

Sistema premium de 160 kV para aplicaciones de rayos X y TC de alta precisión

Poder ● ● ● ●

Resolucion ● ● ● ●

Campo de Vision ● ● ● ●

CT Ready ✓

X. Trac Ready ✓

