

Caso de Éxito: Sensor de flujo AF2 de Aventics

Emerson ayuda a Colgate-Palmolive a conseguir cero emisiones de carbono

Emerson está colaborando con el fabricante de productos de consumo Colgate-Palmolive Company para reducir el consumo de energía en las instalaciones de empaque de productos de Colgate y contribuir con su objetivo de lograr cero emisiones de carbono en las operaciones con mira al año 2040. Utilizando datos de las tecnologías y análisis de sensores avanzados de Emerson, Colgate informa que ha ya ha visto una **reducción del 15% en el uso de energía** en varias líneas de envasado de pastas de dientes y cepillos de dientes y espera ahorros de energía aún mayores a medida que la tecnología se implementa más ampliamente.



El proyecto es parte del programa de transformación digital de Colgate y utiliza sensores neumáticos Aventics especializados y software industrial habilitado para Internet de las cosas (IIoT) para monitorear con precisión el flujo de aire comprimido en tiempo real para **identificar fugas**, optimizar los procesos neumáticos y mejorar la **eficiencia del flujo de aire**. Debido al extenso empleo de la neumática en la producción de bienes de consumo a gran escala, la reducción de energía asociada con el aire comprimido es de vital importancia y contribuye no solo con la sostenibilidad, sino también con la confiabilidad y salud en general del equipo.



“Esta colaboración con Emerson es un excelente ejemplo de cómo el poder de la digitalización nos está ayudando a lograr nuestro propósito al cumplir con nuestras ambiciones globales de sostenibilidad y desempeño”, dice Warren Pruitt, vicepresidente de servicios de ingeniería global de Colgate-Palmolive.

La colaboración con Colgate consistió en implementar el **sensor de flujo inteligente Aventics AF2 de Emerson** el cual calcula los datos de uso de aire con un software integrado que muestra tendencias y anomalías en los paneles de análisis, lo que permite a los operadores regular fácilmente las presiones del suministro de aire y detectar fugas. La conectividad incorporada del sistema proporciona información inmediata a nivel de máquina.

Mark Bulanda, presidente ejecutivo del negocio de Soluciones de automatización de Emerson, dice: "Proyectos como este demuestran que la tecnología disponible en la actualidad marca una diferencia medible en el cumplimiento de los objetivos de sostenibilidad"