coldjet.com

MOLDEO

¿Cómo reducir el downtime no planeado hasta en un 75% e incrementar la producción?

Cold Jet®
the force of nature

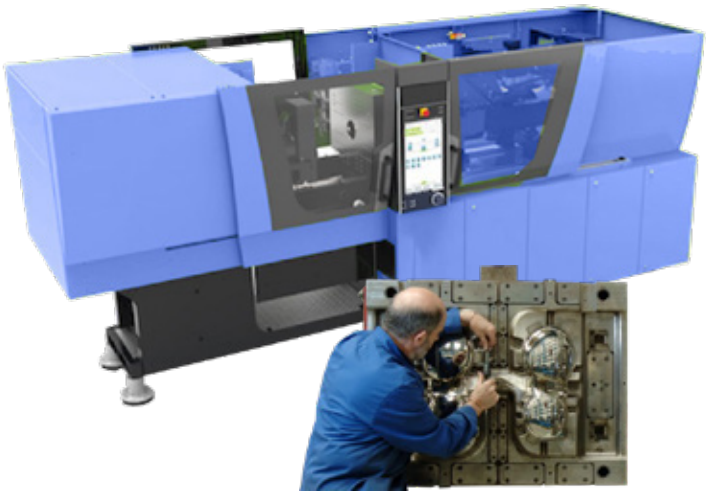
Contenido

EL PROBLEMA	01
CAUSAS DEL DOWNTIME	02
INDICADORES	03
LA SOLUCIÓN	04
ROI	06
CASOS DE ÉXITO	07

MOLDEO

¿Cómo reducir el downtime no planeado hasta en un 75% e incrementar la producción?

Cold Jet
the force of nature



EL PROBLEMA

Los tiempos de inactividad son uno de los mayores problemas en el área de operaciones.

Son costosos y perjudiciales en todas las empresas de manufactura.

-$48,000 USD

Para una planta que opera 20 prensas de moldeo, detener las máquinas durante 15 minutos al día le cuesta $63,750 dólares al año*.

Reducir sus tiempos muertos no planeados en un 75% le generaría un ahorro de $48,000 USD al año.

"En la Industria Plástica las paradas de moldes no programadas pueden costar hasta 5 veces más que las programadas".

-Steve Johnson, President of MoldTRAX-

MoldTRAX TRACK THE PAST. SECURE THE FUTURE.

ToolingDocs Advancing Mold Performance

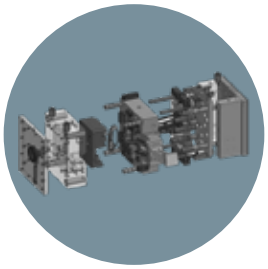
**Hablando de un turno de 8 horas, 255 días al año. Costo hora máquina $50 USD/Hora.*

Cold Jet the force of nature

CAUSAS DEL DOWNTIME

Cambio de turno

Breaks personales



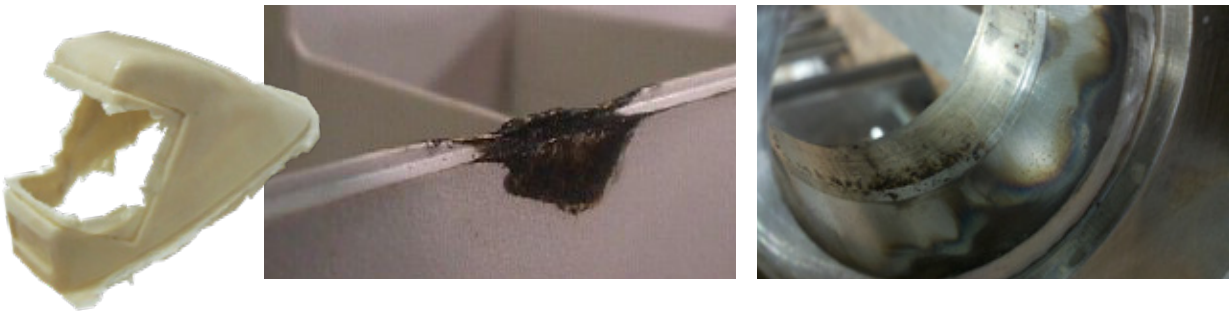
Cambio de herramientas

Falta de materia prima

Mantenimiento de la línea

"Entre todas las diferentes razones por las cuales podemos tener tiempos muertos no planificados, más de la mitad se deben al mantenimiento de los moldes".

-MoldTRAX-



Las quemaduras, contaminaciones, y short shots en la pieza, así como el flashing y moldes dañados son causadas por cavidades tapadas, gassing, residuos y/o resinas.

INDICADORES

Si los moldes y dados son el corazón de la producción, el OEE es con lo que se monitorea su pulso.

%

Disponibilidad

$$= \frac{\text{Tiempo Real de Producción}}{\text{Tiempo de Producción Previsto}}$$

%

Rendimiento

$$= \frac{\text{Tiempo de Ciclo Ideal x Recuento Total}}{\text{Tiempo Real de Producción}}$$

Calidad

$$= \frac{\text{Piezas Buenas}}{\text{Recuento Total}}$$

%

Overall Equipment Effectiveness

Los tiempos de inactividad no programados impactan los tres componentes principales del OEE: Disponibilidad, Rendimiento, Calidad.

Otros indicadores valiosos para Operaciones y Mantenimiento son el Tiempo Promedio entre Fallas y el Tiempo Promedio para Reparar.

El primero queremos que sea lo más alto y el segundo lo más bajo posible.

MTBF
Mean Time Between Failures

MTTR
Mean Time To Repair

Reducir los tiempos muertos no planeados hasta en un 75% tiene un impacto tremendo en estos dos indicadores.

Cold Jet
the force of nature

VER VIDEO

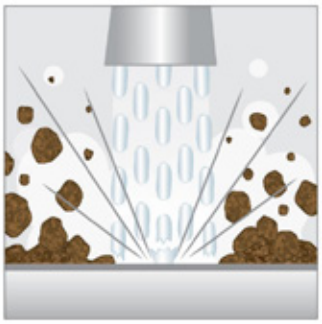
LA SOLUCIÓN:

- Limpiar los moldes en la prensa, sin desmontarlos.
- Con un método no abrasivo, que no usa químicos ni agua.
- Que incremente la capacidad productiva de la planta, mejorando el OEE.

La tecnología de limpieza con hielo seco remueve los contaminantes más difíciles en los moldes hasta 75% más rápido.

Partículas de hielo seco (CO2 en estado sólido) son aceleradas a través de una boquilla de alta tecnología.

El hielo seco impacta al contaminante, causando un choque termodinámico (-79° C).



El contaminante se desprende de la superficie y el hielo seco se sublima (pasa de estado sólido a gas, sin pasar por líquido).

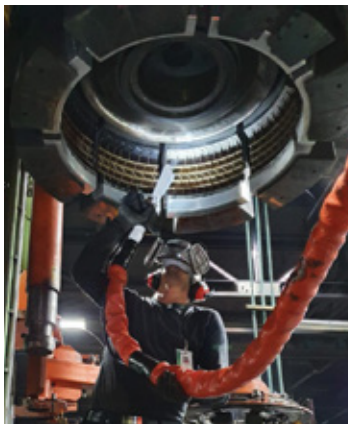
El resultado es una superficie limpia, sin daño alguno ni residuos secundarios que limpiar.

EL HIELO SECO

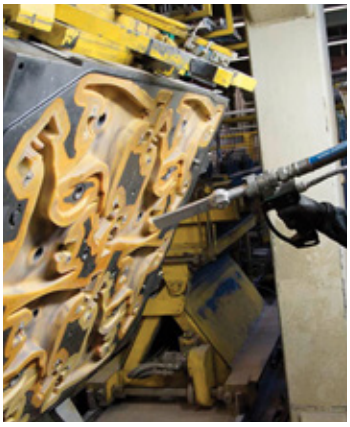
El hielo seco es CO_2 (dióxido de carbono) reciclado de procesos industriales. Pasa por un proceso de peletización en el cual es llevado al estado sólido.

Su temperatura (-79°C), sublimación y suavidad lo hacen ideal como medio de limpieza de moldes sin causarles ningun daño.

Moldes de Plástico



Moldes de Hule



Moldes de Fundición

**Escala de dureza de Mohs.*

Cold Jet
the force of nature

ROI

¿Es costoso?
Ejemplo real de una planta con proceso de moldeo.

Originalmente les tomaba 1 turno completo (480 minutos) limpiar cada molde.

Con Cold Jet ese tiempo se redujo a 5 minutos por molde.

La inversión se recuperó en 4 meses y medio.

La máquina continúa generando a la planta ahorros anuales de $83,815 USD.

CASOS DE ÉXITO

Walworth, WI

Miniature Precision Components

- Reducción del 40% en el departamento de mantenimiento de moldes (mano de obra)
- Reducción de 50% en los costos de mantenimiento de los moldes
- Reducción del tiempo de parada de la prensa
- Reducción significativa de los niveles de defectos
- Aumento de la seguridad de los empleados
- Retorno de la inversión en 3 meses

Grenoble, Francia

A Raymond

- Incremento en 25% de tiempo en funcionamiento
- Reducción de tiempo puerto desde 3 horas a 45 min
- Pasan todas las pruebas de validación
- Manejo fácil para el usuario
- Método Ecológico y Seguro

Cold Jet®
the force of nature

SUAVE CON LAS SUPERFICIES, FUERTE CONTRA LOS CONTAMINANTES.

¡Contáctenos vía WhatsApp!

Escanee el código QR con su teléfono y solicite información sobre su máquina de limpieza criogénica.

más información en coldjet.com