

Cómo maximizar la producción y minimizar las paradas en su línea de manufactura



Compresores de aire sin aceite
20-400 HP



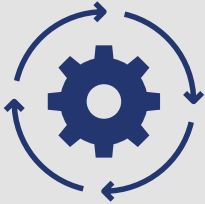
Diseñado para resolver sus problemas de producción



Logramos la mejor confiabilidad en su clase cuando diseñamos cada componente teniendo en cuenta la gran fiabilidad del paquete.



- Scott Barker
Director de Línea de Negocio - Rotativos y QAS



Reduzca el riesgo

A nadie le gustan las sorpresas inesperadas, las averías ni que se le apague por completo el sistema. Quincy promete hacer lo que sea necesario para mantener sus sistemas funcionando y evitar de manera proactiva el tiempo de inactividad.



Reduzca el costo

No creemos en las ventas desperdiciadas y la ineficiencia. Nuestro objetivo es ofrecer el mejor producto y el menor costo total de propiedad. Trabajaremos con usted para determinar el sistema de aire y la garantía correctas para que usted tenga éxito.





Aumentar la simplicidad


Hacemos que todo el proceso de selección sea lo más simple posible para usted, mientras adaptamos el sistema a sus necesidades específicas. Recopilamos datos para ofrecerle las sugerencias más precisas tanto para los sistemas como para el mantenimiento. Nuestros sistemas están diseñados para una instalación más fácil, un uso sencillo y opciones de mantenimiento más sensatas.

He aquí el cómo

Máximo tiempo de actividad, mínimas interrupciones



- 
Una máquina diseñada para toda la vida
 Nuestra filosofía siempre ha sido sobre diseñar todo, desde sensores hasta motores. Las deliberadas elecciones de diseño que maximizan el tiempo de actividad incluyen:
 - Bomba de aceite integrada al eje de transmisión (nuestra bomba gira cuando el motor gira, sin que se necesite una fuente de energía externa)
 - Camisas de enfriamiento para el elemento compresor aumentan el control de temperatura en todos los QOF
 - El recubrimiento de teflón permite un fácil ingreso y contacto de recubrimiento a recubrimiento (mayor confiabilidad y eficacia)
- 
Garantía líder en el mercado
 ¡Si alguna vez hay un problema, no es suyo! La garantía extendida "Sterling Blue" cubre los elementos compresores.




- 
Instalación simple, fácil y económica
 - Todos los modelos QOF-QOFT se entregan probados en fábrica y listos para funcionar
 - Bastidor autónomo: No es necesario anclar el compresor al piso
 - Un sistema de refrigeración de tiro vertical simplifica la instalación del sistema de ductos
 - Los orificios para montacargas permiten una fácil instalación y eliminan la necesidad de una grúa
- 
Líder en eficacia del sistema
 Quincy ofrece varias alternativas de control para que coincidan más estrechamente el perfil de suministro de la máquina con el perfil de demanda de su sistema. La tecnología de controladores Quincy permite una comunicación constante entre las máquinas, para trabajar en armonía como un grupo y no individualmente.
- 
Mantenimiento inteligente
 Las máquinas Quincy están diseñadas para un mantenimiento más rápido y menos costoso. Paneles de fácil acceso permiten un mejor y más rápido acceso para visitas de servicios de rutina.

El menor costo total de propiedad



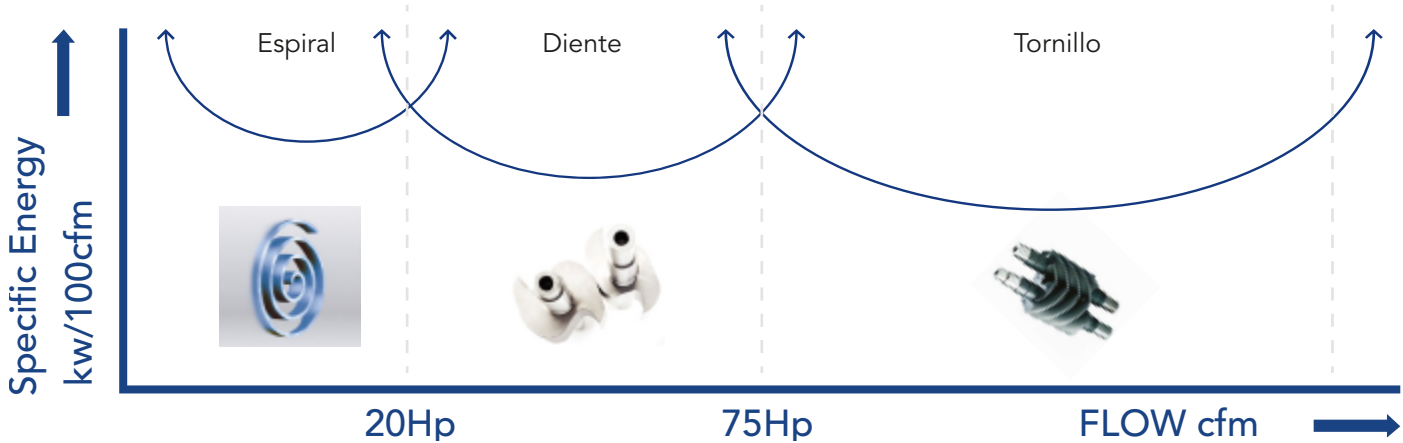
Flexibilidad Para hacerlo A su manera



- 
Obtenga la máquina que desea con las características que necesita
 Para las aplicaciones más exigentes que necesitan un paquete totalmente personalizado, podemos diseñar, ensamblar y hacer pruebas en sitio según sus necesidades.
- 
Compre sin sobrecargar su negocio
 Podemos proporcionar todo tipo de opciones atractivas de compra, que incluyen alquilar a largo plazo, arrendamiento, financiación e incluso proporcionar el paquete como un servicio.
- 
Mantenga el sistema a su manera
 Podemos respaldar sus objetivos de mantenimiento, desde el suministro de piezas hasta ser completamente responsables de los niveles de disponibilidad de su sistema.

La mejor tecnología Para todas las aplicaciones sin aceite

Cada tecnología tiene una curva de rendimiento óptimo.



Quincy ofrece siempre los diseños más eficaces y confiables, con un rendimiento óptimo.

Quincy usa la tecnología más eficiente en todos los rangos de HP/CFM

Diente rotativo



El diente rotativo es la mejor tecnología en el rango 20-75 HP:

- ✓ **Paso de pérdida menor**
Nuestro exclusivo diseño permite una menor pérdida entre rotores en comparación con otras tecnologías de compresión.
- ✓ **RPM menores**
Se pueden mantener bajas las velocidades del rotor porque el paso de la pérdida es menor.
- ✓ **Acero inoxidable con recubrimiento de teflón**
La superficie del perfil del cuerpo del rotor hembra y las paredes interiores de la cámara de compresión están recubiertas con pintura a base de teflón abrasible.

El tornillo rotativo es la mejor tecnología para 75 HP en adelante:

- ✓ **Configuración de cojinetes diseñados de por vida**
Nuestra exclusiva configuración de cojinetes fue diseñada conjuntamente con un fabricante líder de cojinetes para la exclusiva aplicación sobre elementos compresores (airends) sin aceite.
- ✓ **Huelgos del rotor de tornillo de calidad superior**
Camisas refrigeradas por líquido y un exclusivo recubrimiento de grafito teflón hacen que los huelgos sean los más pequeños posibles.
- ✓ **Pérdida interna mínima**
Diseñamos nuestros compresores de tornillo rotativo para que los elementos compresores (air-ends) giren a velocidad óptima para así reducir las pérdidas y mejorar el rendimiento y la durabilidad.

Tornillo rotativo



Soluciones diseñadas



Soluciones diseñadas

Quincy Compressor reconoce la necesidad de combinar la producción de compresores y secadores con las especificaciones y los estándares requeridos por las principales empresas para la compra de equipos. Departamentos estratégicamente ubicados dentro de la división Quincy Compressor se encargan del diseño y de la fabricación de equipos configurados específicamente para que funcionen a temperaturas extremas, con frecuencia en lugares remotos.

Tecnología innovadora

La confiabilidad, la longevidad y el rendimiento de nuestros equipos no se verán afectados. Todos los equipos incluyen opciones de cobertura de garantía extendida.



**Don't Force It.
Custom Build It.**

Quincy is dedicated to exceeding our customers' highest expectations by conquering their most demanding applications. We confidently boast the ability to meet or exceed the industry's toughest specifications and offer the most extensive packaging capabilities in the industry. Engineered Optimum Modulation Control Modulating inlet control automatically matches air capacity to demand. This control method reduces the delivered air volume by causing a pressure reduction in the intake port. This option increases reliability by eliminating compressor cycling.

Custom
Compressor
Solutions

Quincy
COMPRESSOR

www.quincycompressor.com/custom

Ingeniería innovadora

Cada proyecto es único y al asociarnos con nuestros clientes podemos apreciar el desafío presente, hacer preguntas pertinentes y diseñar la mejor solución de ingeniería para todas sus necesidades.

Competitivos diseños de variadores de frecuencia



Las unidades de otras compañías tienen el variador de frecuencia en el exterior de la máquina. El variador de frecuencia queda más expuesto, resultando entonces menos eficaz y más costoso para el propietario.

La ventaja Quincy

Todas las unidades de velocidad variable de Quincy han sido diseñadas individualmente y sometidas a pruebas de resistencia, tienen el variador de frecuencia en el interior del gabinete eléctrico y un motor diseñado exclusivamente para operación a frecuencia variable.

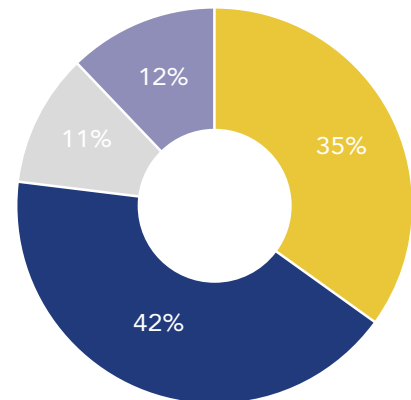


Fiabilidad del motor

Los motores de velocidad fija están diseñados para una operación continua a una frecuencia fija de 60 Hz (EE. UU.). A menores velocidades, el motor funciona a mayor temperatura con menos refrigeración disponible (motores con ventilador de enfriamiento). Quincy usa motores diseñados para operar en el rango de frecuencias requerido y califica el paquete teniendo en consideración la velocidad mínima y la temperatura ambiente máxima (condiciones en el caso más desfavorable).

Reducción/Eficiencia

Las líneas QOF/QOFT de compresores sin aceite de Quincy ofrecen una relación de reducción de hasta un 65% (QOFT-30 V a 100 PSI)



Quincy Compressor Costo total del ciclo de vida

- Ahorro de energía con VSD
- Energía
- Inversión
- Mantenimiento

Protección del variador de frecuencia

Cuando el variador de frecuencia está instalado externamente, queda más expuesto a contaminantes ambientales y es más probable que sufra daños durante el despacho. La solución integrada de Quincy protege al variador de frecuencia mediante un cubículo de ventilación eléctrica dedicado, dimensionado para máxima temperatura ambiente y un filtro de admisión que protege contra el polvo/suciedad del ambiente.

Aire 100% sin aceite certificado



Quincy Compressor tiene renombre por sus diseños y por fabricar los compresores rotativos sin aceite más duraderos. Los compresores QOF-QOFT emergen de esta sólida tradición. Ideales para industrias en las que es fundamental que el aire de alta calidad no tenga aceite, el QOF-QOFT ofrece la mayor confiabilidad y seguridad que se combinan con menores costos de energía.

Sin aceite, clase cero

Quincy ha trabajado con ahínco para satisfacer las necesidades de nuestros clientes ofreciéndoles la mejor tecnología, lo que se traduce en un rango de compresores de aire y tecnologías que entregan aire limpio, 100% puro. Mediante la investigación y desarrollo continuo, Quincy Compressor logró un nuevo hito, al alcanzar la certificación CLASE 0.



Eliminación de cualquier riesgo

Como líder de la industria comprometido a atender las necesidades de los clientes más exigentes, le solicitamos al renombrado Instituto TÜV que realizara ensayos de los compresores sin aceite. Mediante los métodos de ensayos más rigurosos disponibles, se midieron todas las formas de aceite posibles dentro de una serie de temperaturas y presiones. El Instituto TÜV no encontró rastros de aceite en ningunos de nuestros flujos de aire de salida.



CLASE	Concentración total de aceite (aerosol, líquido, vapor) mg/m ³
0	Según especificación del usuario o proveedor del equipo y más estricto que clase 1
1	< 0.01
2	< 0.1
3	< 1
4	< 5

Nuestros clientes lo dicen todo

No necesitamos hablar sobre por qué somos la opción más inteligente o cuán geniales son nuestros sistemas. Nuestros increíbles clientes lo hacen por nosotros. Si les pregunta, ellos le dirán cómo los compresores de Quincy entregan aire comprimido de alta calidad para las condiciones ambientales más rigurosas gracias a nuestras tecnologías y diseños patentados.



Quincy Compressor ha crecido con nuestro negocio y sabemos que ellos estarán atentos a nuestras máquinas, lo que nos permite centrarnos en nuestro negocio. El compresor Quincy es confiable, cumplidor y se puede contar con él.

- Neil Henderson
MS Laminators

- Los compresores de aire sin aceite de Quincy Compressor se emplean en numerosas aplicaciones en los sectores de alimentos y bebidas, electrónica y farmacéutica.
- Nuestros compresores de aire sin aceite ofrecen el mayor nivel de pureza del aire
- Sin aceite significa que no hay riesgo de contaminación
- Un aire 100% sin aceite previene el riesgo de contaminación
- El aire sin aceite ayuda a obtener la certificación FDA



Quincy nos ha acompañado desde que abrimos nuestra planta en el año 1979. Jamás tuvimos problemas importantes con los compresores y sabemos que, de haberlos tenido, Quincy hubiera estado al frente para solucionarlos. Contamos con Quincy porque mantiene nuestra planta en operación.

- John Wagner
Fruit Growers Supply Company



Quincy responde a nuestras necesidades, el equipo es fiable, los puntos de precio son buenos y cuando combinamos todas estas cosas, es fácil decidirnos por Quincy Compressor.

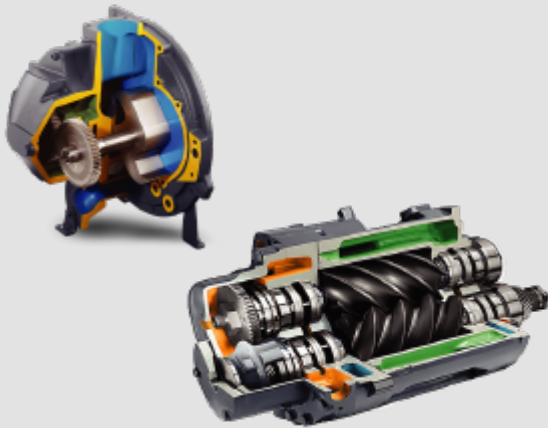
- Mark Hans
Top Drawer Cabinetry

Nuestros clientes dependen de nuestros compresores para atender estrictas normas y entregar solamente el aire más puro. Las industrias electrónica, farmacéutica y de alimentos y bebidas requieren todas ellas equipos de precisión que garantice que sus productos estén libres de cualquier contaminación. Un aire 100% sin aceite garantiza un desempeño de calidad y prolonga la vida útil del compresor.

Tecnologías principales

Diseños de elementos compresores legendarios

Los elementos compresores de Quincy se han ganado una legendaria reputación de longevidad. Al diseñar los equipos pensando en la confiabilidad y ofrecer tanto los tornillos como el tornillo rotativo sin aceite, jamás forzamos una tecnología para que vaya más allá de su aplicación ideal.



Diseño exclusivo del variador de frecuencia

Este diseño interno permite un mejor control sobre el ciclo de vida útil de la aplicación. El variador de frecuencia Quincy está diseñado específicamente para aplicaciones de aire comprimido, lo que elimina la sensibilidad habitual al polvo y al calor. Los componentes electrónicos están protegidos de forma inteligente por un gabinete IP5X que atenúa el calor a través de un disipador de calor refrigerado por ventilador.

El QFD 900 trabaja a alta temperatura ambiente con funcionamiento a plena potencia entre -20 °C/-4 °F y 50 °C/122 °F.



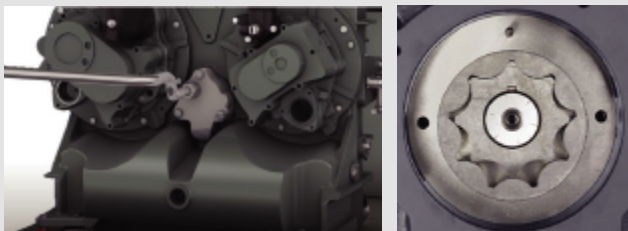
*Disponible en QOFT-50 V-75 V

**Siemens en QOFT-30 V

***Schneider en QOF-100 HP y por encima

Bomba de aceite integrada de accionada directamente

Todos los compresores rotativos sin aceite de Quincy poseen una bomba de engrase de rotor con engranajes montada sobre el árbol motor. Cuando el motor está funcionando, la presión de aceite requerida es enviada a los cojinetes. Incluso en una situación de pérdida de potencia, la bomba de engrase opera mientras el motor disminuye la marcha.



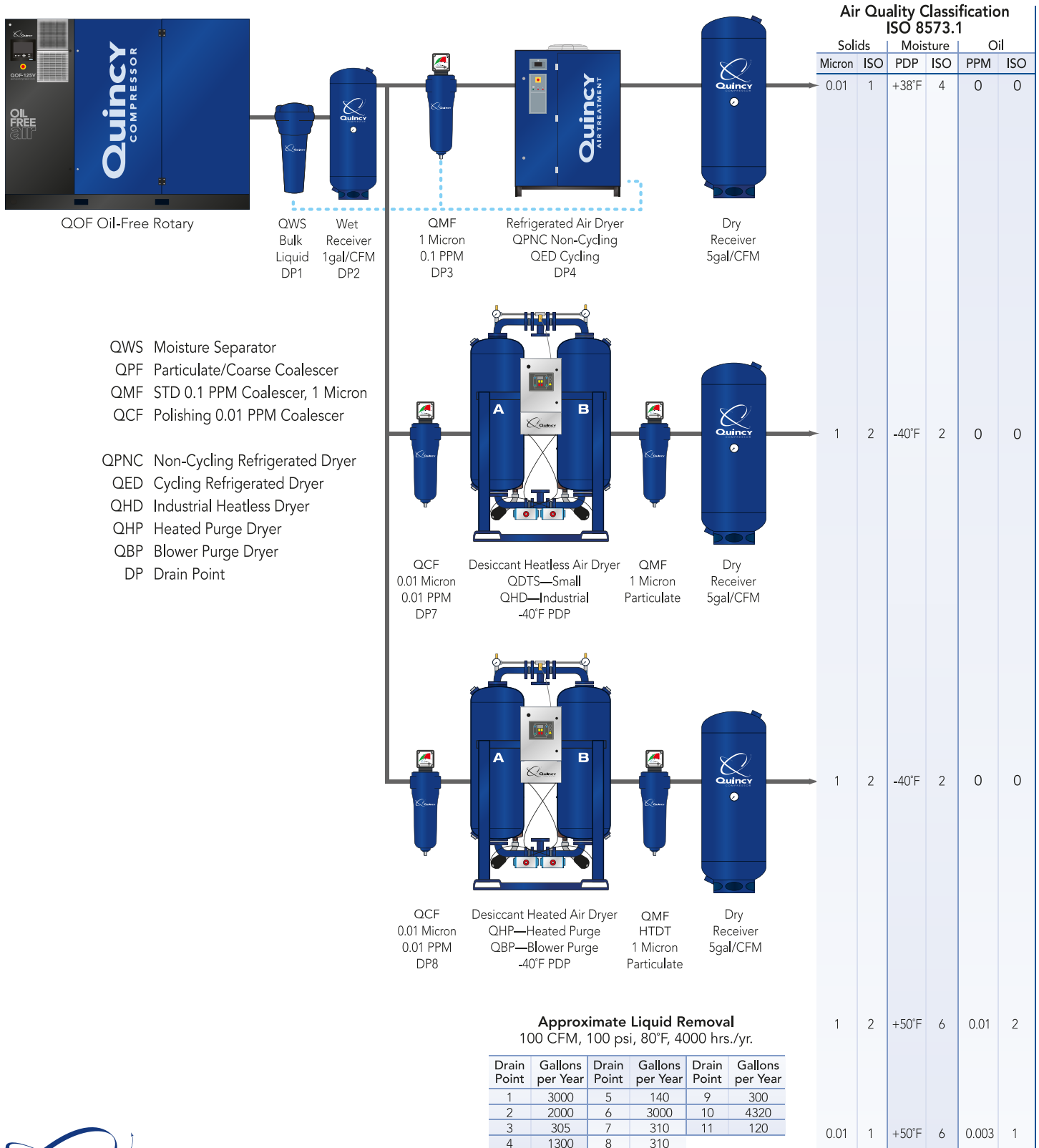
*Bomba con rotor de engranajes montada sobre el árbol motor

Integración de redes y supervisión remota

El último controlador Quincy proporciona herramientas integradas que hacen que mantenerse conectado sea más fácil que nunca debido a las redes, la supervisión y la conectividad celular integrada. El análisis de datos en la nube ayuda a programar una intervención de mantenimiento óptima, predice fallas y mide el estado general de la máquina.



Prácticas recomendadas en sistemas de aire comprimido



701 N. Dobson Avenue | Bay Minette, AL 36507

Teléfono 251.937.5900 | Fax 251.937.0872

Correo electrónico: info@quincycompressor.com | QuincyCompressor.com

©2020 Quincy Compressor. Todos los derechos reservados.

Impreso en EE.UU. (QOFQOFT 002 08/21)