

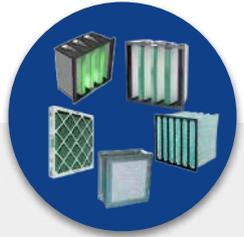


Especialistas en Filtración de Aire



Somos una empresa mexicana, dedicada a la **ingeniería, fabricación y suministro** de diferentes productos y servicios básicos industriales **especializados en el cuidado y tratamiento del aire.**

Contamos con las siguientes Divisiones:



Filtros de Aire



Colectores de Polvo



Laboratorios y
Bio contención



Filtros para
Generadores de
Energía



CLIENTES QUE CONFÍAN EN



Automotriz



Farmacéutico



Alimenticio



Minero



Proyectos destacados

Nissan



Ingeniería, suministro e instalación de un Sistema de extracción de humos, para el proceso de corte de fascias.

- **Sector:** Automotriz
- **Año de ejecución:** 2019
- **Equipos instalados:** 1

Michelin



Suministro e Instalación de ductos, colectores de polvo Camfil, así como trabajos eléctricos (fuerza, instrumentación y control).

- **Sector:** Automotriz
- **Año de ejecución:** 2018 - 2019
- **Equipos instalados:** 12

Bridgestone



Sistema de colección de negro de humo, así como colectores de neblina, equipados con accesorios de seguridad prevención de incendios.

- **Sector:** Automotriz
- **Año de ejecución:** 2020
- **Equipos instalados:** 4

Proyectos destacados

Golden Foods



Ingeniería, suministro e instalación de un Sistema de extracción de polvos de cereal en el área de empaque.

- **Sector:** Alimenticia
- **Año de ejecución:** 2016
- **Equipos instalados:** 2

SGM



Sistema de extracción de partículas como tierra y minerales generados por un proceso de trituración dentro de un laboratorio de muestras manuales.

- **Sector:** Minero
- **Año de ejecución:** 2022
- **Equipos instalados:** 1

Crown



Suministro e instalación de sistema de extracción para sus estaciones de granallado.

- **Sector:** Metalmecánico
- **Año de ejecución:** 2018
- **Equipos instalados:** 4

Proyectos destacados

Sucroliq



Sistema de extracción de polvos generados por la actividad de vaciado de sacos de azúcar, mediante un colector de polvos Camfil.

- **Sector:** Alimenticia
- **Año de ejecución:** 2021
- **Equipos instalados:** 1

Nestle - Purina



Suministro e Instalación de ductos para la Línea de producción 3, con procesos como extrusión, secado, cobertura y enfriamiento.

- **Sector:** Alimenticio
- **Año de ejecución:** 2018
- **Equipos instalados:** 8

Puratos



Suministro e instalación de sistema de extracción de polvos para sus áreas de panadería, chocolates y molinos

- **Sector:** Alimenticio
- **Año de ejecución:** 2018
- **Equipos instalados:** 3

Proyectos destacados

Algunas empresas en Proyectos Específicos no permiten la documentación de los Proyectos por cuestiones de confidencialidad, sin embargo también se han desarrollado proyectos en:



División Colectores de Polvo



División dedicada a ofrecer Soluciones para el control de emisiones de Polvos, Humos y Neblinas de los procesos Industriales, haciendo que las Fábricas sean más seguras y con mayor productividad.

Nuestros Servicios son:

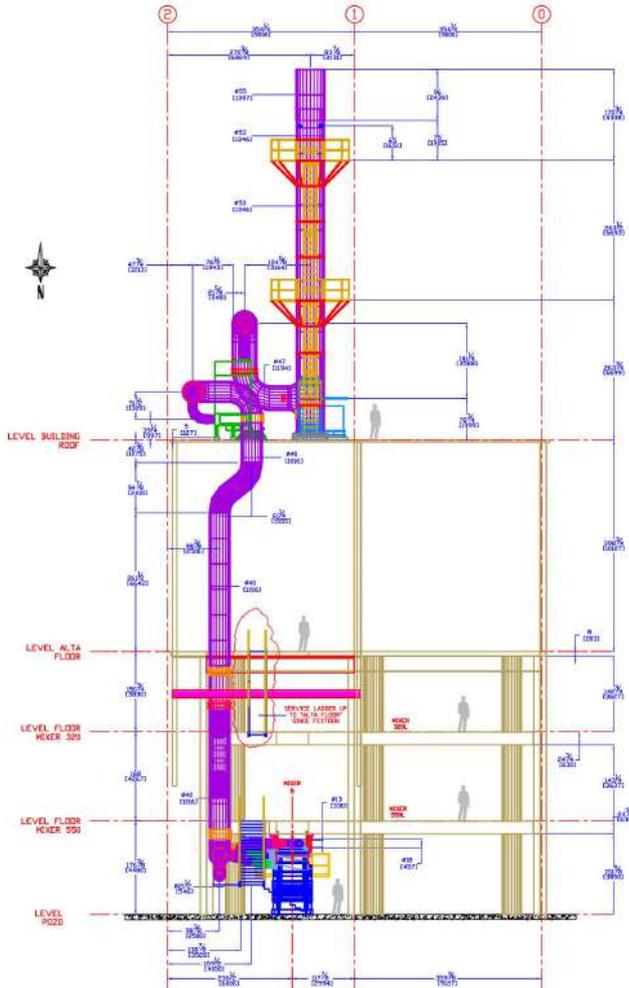
- Ingeniería, Suministro e Instalación de Equipos, Sistemas de Extracción y Colección.
- Evaluación, Análisis y Auditoría de Sistemas existentes.
- Supervisión y Asesoría Técnica.
- Mantenimiento Preventivos y Correctivos de Equipos y Sistemas instalados.
- Análisis y características técnicas de polo a extraer
- Refacciones y Accesorios / Post Venta.

INGENIERÍA

En Procequip tenemos un Departamento de Ingeniería dedicado al 100% a diseñar, calcular y desarrollar proyectos para Controlar Emisiones Contaminantes de Polvos, Humos y Neblinas.

Desarrollamos el diseño de proyectos basándonos en las normas y buenas prácticas establecidas en el “Manual Industrial Ventilación”, utilizamos la normatividad Mexicana (NOM´S) y Americana (OSHA) en lo referente a tratamiento de aire y finalmente, aplicamos la experiencia obtenida a lo largo de los años con dedicación y casos de éxito.

Tenemos soporte técnico para levantamientos de campo, diseño de sistemas en 2D-3D, cálculo de flujos de aire y balanceo dinámico de sistemas, Especificación y Selección de equipos, Catálogos de obra.



Representación exclusiva en México

- Más de 50 años en el mercado, con 26 plantas de producción a nivel mundial.
- Operación confiable e innovación constante.
- Tecnología de Filtros Patentada:

Hemipleat y Durapleat.

- Configuración personalizable de equipos gracias a su diseño modular de Colectores para polvo y neblinas.



Línea de Productos

Camfil Air Pollution Control



FARR GOLD SERIES

Colector de cartuchos para Polvos y Humos



X-Flo GOLD SERIES

Colección de polvo y humos



QUAD PULSE PACKAGE

Colector de cartuchos Sector Farmacéutico



HANDTE VENTURI

Colector vía Húmeda Polvos/Humos



HANDTE VORTEX

Colector vía Húmeda Fibras e Hilaturas



HANDTE OIL EXPERT

Colector neblinas Base aceite



HANDTE EM PROFI

Colector neblinas Base emulsión

CARACTERÍSTICAS

- Fabricados como una caja fuerte, para una larga duración.
- Productos de la más alta calidad y eficiencia de filtración.
- Construcción modular, de alta resistencia y libres de fugas.
- Equipados con sistema de auto limpieza.
- Sistema Cam-Lock para un fácil mantenimiento y Cambio de Filtros.
- Accesorios para reducir riesgos de explosión.

BENEFICIOS



Larga durabilidad de
filtros



La más baja caída de
presión



Bajo costo de
disposición final de
filtros



Ahorro de energía



Menor tiempo de
paro de línea para
mantenimiento



Menor costo total
de operación y
propiedad



Desde 1984, Diversitech ha sido un líder tecnológico en la industria de colección de polvo y filtración de aire industrial.

Desarrollando productos confiables de alta calidad fabricados para funcionar correctamente en su aplicación. Al diseñar productos para el control de humo y polvo, su prioridad es la seguridad de los trabajadores. Para mantener los contaminantes lejos de la zona de trabajo del operador se requiere un equipo de captura desde la fuente que sea fácil de usar, más fácil de mantener y lo suficientemente potente como para devolver aire verdaderamente limpio.



Línea de Productos



**MESA COLECTORA PARA
CORTADORA DE PLASMA**

Sistema de detección y supresión de chispas, para ventilar la mesa de corte plasma CNC.



FRED

Equipos de extracción de humos portátiles y de pared.



DOWNDRAFT TABLE

Colector vía Húmeda
Polvos/Humos



MONSOON

Colección de polvos vía húmeda

Y más...



AFTERMARKET

Suministramos todo lo necesario para el óptimo funcionamiento de equipos de colección de polvos:

Mantenimiento y limpieza a todas las marcas de colectores de polvos, humos y neblinas incluyendo colectores de mangas.



MEDIAS FILTRANTES

- Filtros de Cartucho
- Filtros de Bolsa
- Filtros Finales
- Filtros Especiales



REFACCIONES

- Válvula Solenoide
- Válvula Diafragma y kit de reparación
- Tarjeta de Pulsos
- **Entre otras**



ACCESORIOS

- Panel de Venteo
- Sensores
- Válvula Rotatoria
- Válvula de explosión sin llamas

División Filtración de Aire



División dedicada a ofrecer Soluciones integrales para Sistemas de Filtración de Aire haciendo que los equipos operen de manera eficiente, reteniendo hasta las partículas más finas, proporcionando aire limpio y libre de contaminantes como polvo, suciedad, gases, olores, etc.

Nuestros Servicios son:

- Filtros de aire de marcas líderes como Tri-Dim, Mann + Hummel, Viledon, AAF/Flanders, entre otros.
- Bancos de filtración
- Difusores o gabinetes de techo para cuartos limpios
- Equipos de contención de riesgos: Como cabinas de Bioseguridad, cuartos limpios y Bag-In/Bag-Out.
- Servicios de descontaminación y calificación de áreas.
- Ingeniería, diseño y construcción de equipos especiales, así como proyectos llave en mano para cuartos limpios, laboratorios de bioseguridad.

Filtros de Baja Eficiencia



- Pre filtro metálico
- Pre filtro de retención
- Rollo de media filtrante
- Pads
- Pre filtro plisado
- Pre filtro coalescente

Filtros de Mediana Eficiencia



- Filtro de bolsa
- Filtro tipo W
- Filtro de Caja
- Filtro Mini-pleat
- Rollo de media
- Módulos
- Filtro de cartucho cilíndrico
- Media química

Filtros de Alta Eficiencia



- HEPA de caja
- HEPA tipo W
- HEPA Alta Temperatura
- HEPA tipo Panel
- HEPA Difusor desechable

Línea de Productos

Hardware, equipos y servicios

Hardware



- Gabinete de Techo
- Módulo para filtro HEPA
- Gabinetes auto propulsables
- Bancos de filtros
- Sujeción de filtros
- Marcos metálicos

Equipos



- Bag-In/Bag-Out
- Compuertas de Bioseguridad
- Cabinas de Bioseguridad
- Extractores para BSL3 Y BSL4
- Equipos Periféricos
- Equipos Especiales

Servicios



- Mto. Sistemas de Contención
- Prueba de integridad a filtros HEPA
- Ingeniería y Diseño de cuartos limpios
- Clasificación de áreas
- Cabinas de Bioseguridad
- Equipos Especiales



+ (52) 55 9000 5380

colectores@procequipmx.com

www.procequipmx.com

www.colectoresindustriales.mx

www.filhawk.com

AV. Juan Salvador Agraz No. 97, Edif. Paragón, Piso 11,
Col. Santa Fe, Cuajimalpa - CDMX - 05348

