



**MATERIALES
TEXTILES, S.A. DE C.V.**



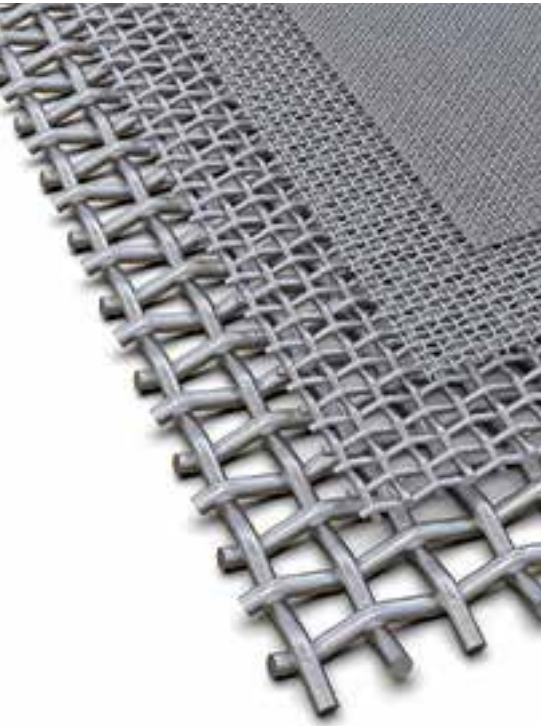
MATERIALES TEXTILES, S.A. DE C.V.

SOBRE NOSOTROS

Somos una empresa mexicana fundada en 1981 en la Ciudad de México, dedicada a la fabricación, distribución, exportación y venta de mallas metálicas, filtros, láminas perforadas, bandas transportadoras, entre otros productos alrededor de la República.

Nuestra empresa orgullosamente sirve a toda la industria del país aplicando nuestros productos en todos los procesos de producción de las diferentes industrias, principalmente en los procesos de cernido, cribado, separación de materiales, transportación de los mismos y otros tipos de procesos industriales.

Ofrecemos una gran variedad de productos que se ajustan a los requerimientos de nuestros clientes como puede ser en tejidos, materiales o cualquier especificación para optimizar la producción y el mantenimiento, maximizando el beneficio a nuestros clientes y con el gran compromiso de servirles.



Fabricamos mallas metálicas de diversos materiales, filtros, elementos filtrantes, placas filtrantes, eliminadores de niebla, láminas perforadas, bandas transportadoras, cribas, rejillas y toberas tipo Johnson. Las cuales se pueden entregar por metros, tamices, en rollo, discos, oblongos, tiras, packs, piezas, etc. según sus necesidades.

Contamos con un área de manipulados y reparación para aros de malla metálica, tamices, marcos, placas filtrantes, filtros tubulares y cualquier manipulado de malla metálica y lámina perforada que requiera la industria.

Garantizamos nuestros productos con la experiencia, mano de obra calificada y materiales de primera calidad.

Nuestros productos están enfocados a toda la industria en general siendo las principales:

- Industria del Plástico.
- Industria Minera.
- Industria Química.
- Industria Azucarera.
- Industria Alimenticia, Aceitera, Refresquera y Cervecera.
- Industria Cementera y de Trituración.
- Industria Petrolera, Refinación y Petroquímica.
- Laboratorios.



MATERIALES TEXTILES, S.A. DE C.V.

SOBRE NOSOTROS

Misión

Materiales Textiles, S.A. de C.V. nace de la necesidad de satisfacer los distintos procesos de producción de las diferentes industrias, contando con una excelente calidad tanto en nuestros productos como en la atención que les brindamos, contando con un amplio stock para abastecer a nuestros clientes con tiempos récord de entrega.

Visión

Ser la empresa líder en nuestro sector estando siempre a la vanguardia mediante la constante actualización tecnológica para seguir resolviendo y satisfaciendo las necesidades de nuestros clientes procurando siempre brindar la más alta atención, servicio y calidad en nuestros productos.

Valores

Nuestros valores de compromiso, servicio, honestidad y profesionalismo se reflejan en la más alta calidad de nuestros productos y nuestros servicios, cumpliendo ampliamente con las expectativas de nuestros clientes y satisfaciendo las necesidades de todas las industrias.

Tiempos de entrega

Nuestro tiempo de entrega es uno de nuestros diferenciadores.

Amplio Stock

Contamos con un amplio inventario para la fabricación de nuestros productos.

Asesoría Técnica

Brindamos asesoría técnica sobre los usos y aplicaciones de nuestros productos.



ÍNDICE

MALLAS METÁLICAS	5
MANIPULADOS METÁLICOS	11
CRIBAS METÁLICAS	12
MARCOS Y PERFILES DE SUJECCIÓN	15
FILTROS METÁLICOS	16
TAMICES DE LABORATORIO	17
EQUIPOS AGITADORES DE TAMICES	19
BANDAS DE EXTRUSIÓN CONTINUA	20
AROS Y REMALLADOS PARA EQUIPOS CRIBADORES	21
EQUIPOS CRIBADORES, ADITAMENTOS Y REFACCIONES	22
CRIBA DE BARRAS O REJILLA JOHNSON	23
LÁMINAS PERFORADAS	24
BANDAS TRANSPORTADORAS	29
INTERNOS PARA TORRES DE PROCESO	33
ELIMINADORES DE NIEBLA	36
MALLA TRICOTADA	38

MALLAS METÁLICAS



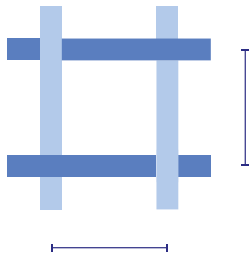
MATERIALES
TEXTILES, S.A. DE C.V.

En **MATEX** ofrecemos malla tejida en diferentes materiales, como acero inoxidable **304** y **316**, acero negro, latón, acero inoxidable 430 (magnetizada), entre otros; en diferentes aberturas, calibres y reforzadas, así como en varios anchos desde un metro, hasta dos.

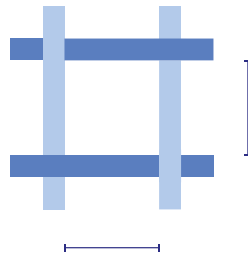
Todas nuestras mallas cumplen con los requisitos que marcan las normas **ASTM, NBS y ASA.**

NOCIONES TÉCNICAS

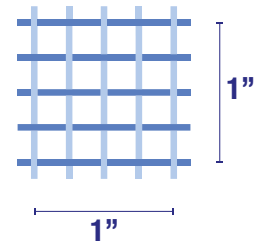
La construcción de un tejido metálico se consigue mediante el entrelazamiento de alambres que forman entre si las mallas; estos alambres se identifican como urdimbre y trama. Constituyen los alambres de urdimbre aquellos paralelos a la longitud del tejido, y de trama aquellos paralelos a la altura.



Distancia entre los ejes de las mallas: Lo representan el espacio entre la línea central de un alambre y la del otro de la misma malla.



Luz de las mallas o abertura: Es la distancia o espacio interior entre los alambres de una malla, es la medida que nos da al medir con un calibrador la distancia entre dos alambres interiores de una malla.



Mesh: Lo representa el número de aberturas dentro de una pulgada inglesa, equivalente a 25.4 mm

Porcentaje de área abierta: Indica el porcentaje correspondiente a todas las aberturas respecto a la superficie total de la malla.

Tipo de material: La tela metálica puede ser tejida en todos los materiales estirables y en particular: acero inoxidable, acero al carbón, galvanizado, latón, cobre, bronce fosfórico, entre otros.

Los datos para el pedido de una malla son los siguientes:
Tipo de material, mesh o abertura y diámetro del alambre,
ancho y longitud de la malla.

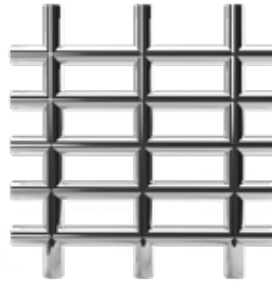
MALLA METÁLICA | TEJIDOS PRINCIPALES



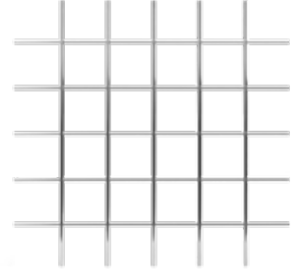
MATERIALES
TEXTILES, S.A. DE C.V.



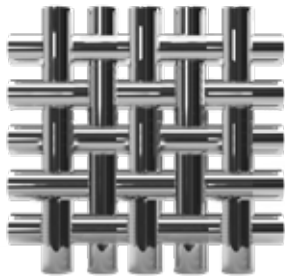
Cuadrada



Rectangular



Molinera



Reforzada



Holandés

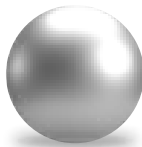


Asargado

MALLA METÁLICA | MATERIALES PRINCIPALES



Acero Inoxidable
304, 316, 302, 310, 304L, 316L,
321, 330, 430, entre otros.



Acero Galvanizado



Acero Negro (al carbón)



Cobre



Latón



Carpenter 20CB3



Monel



Bronce Fosfórico

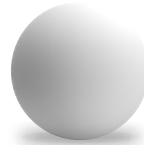


Aluminio

MALLA SINTÉTICA | MATERIALES



Nilon



Poliéster



Polipropileno

Cualquier tipo de metal se puede tejer.



MALLA METÁLICA | TABLAS

ACERO INOXIDABLE

Malla o Mesh	Diámetro del alambre			Abertura			Peso	Otros materiales en existencia
	Calibre	Mm	Pulgadas	Mm	Pulgadas	%	kg/m ²	
2 x 2	16	1.651	0.0650	11.049	0.4350	75.69%	2.4986	● acero negro
3 x 3	16	1.651	0.0650	6.816	0.2683	64.80%	3.7381	● acero negro
4 x 4	16	1.651	0.0650	4.669	0.1838	54.58%	5.1142	● acero negro
4 x 4	18	1.245	0.0490	5.105	0.2010	64.63%	2.8109	● latón
5 x 5	20	0.890	0.0350	4.190	0.1650	68.03%	1.9422	● latón
6 x 6	18	1.245	0.0490	2.988	0.1176	49.83%	4.3042	
6 x 6	20	0.889	0.0350	3.344	0.1317	62.41%	2.3473	
6 x 6	22	0.711	0.0280	3.522	0.1387	69.23%	1.4884	
8 x 8	21	0.813	0.0320	2.362	0.0930	55.34%	2.6401	● latón
10 x 10	23	0.635	0.0250	1.905	0.0750	56.25%	2.0106	● ● acero negro y latón
10 x 10	24	0.584	0.0230	1.956	0.0770	59.30%	1.6934	
12 x 12	24	0.584	0.0230	1.533	0.0604	52.44%	2.0594	
12 x 12	26	0.457	0.0180	1.660	0.0654	61.49%	1.2444	
14 x 14	25	0.508	0.0200	1.306	0.0514	51.83%	1.7031	● acero negro
16 x 16	26	0.457	0.0180	1.131	0.0445	50.73%	1.6836	● latón
18 x 18	26	0.457	0.0180	0.954	0.0376	45.71%	1.9130	● acero negro
20 x 20	27	0.406	0.0160	0.864	0.0340	46.28%	1.6787	● ● acero negro y latón
24 x 24	28	0.356	0.0140	0.702	0.0276	44.03%	1.5518	● ● latón
30 x 30	30	0.300	0.0118	0.547	0.0215	41.71%	1.4347	● ● acero negro y latón
35 x 35	29	0.330	0.0129	0.396	0.0156	29.75%	2.0301	
35 x 35	31	0.254	0.0100	0.472	0.0186	42.27%	1.1566	
40 x 40	31	0.254	0.0100	0.381	0.0150	36.00%	1.3469	● ● acero negro y latón
50 x 50	32	0.229	0.0090	0.279	0.0110	30.16%	1.3859	
60 x 60	34	0.178	0.0070	0.245	0.0096	33.55%	0.9955	● ● ● acero negro, latón y cobre
70 x 70	36	0.165	0.0064	0.198	0.0078	29.75%	1.0150	
80 x 80	38	0.130	0.0051	0.188	0.0074	34.95%	0.9174	
100 x 100	42	0.110	0.0043	0.144	0.0057	32.14%	0.6930	● latón
120 x 120	43	0.091	0.0036	0.121	0.0048	32.58%	0.6344	
150 x 150	45	0.066	0.0026	0.104	0.0041	37.43%	0.3904	
165 x 165	47	0.053	0.0021	0.101	0.0040	43.01%	0.3660	
170 x 170	47	0.053	0.0021	0.096	0.0038	41.51%	0.3172	
180 x 180	47	0.053	0.0021	0.088	0.0035	38.95%	0.3318	
200 x 200	47	0.053	0.0021	0.074	0.0029	33.95%	0.3416	
230 x 230	48	0.035	0.0014	0.075	0.0030	46.49%	0.2074	
250 x 250	48	0.035	0.0014	0.067	0.0026	42.97%	0.2098	
270 x 270	48	0.035	0.0014	0.059	0.0023	39.45%	0.2318	
325 x 325	48	0.035	0.0014	0.043	0.0017	30.52%	0.2391	
400 x 400	49	0.025	0.0010	0.039	0.0015	36.76%	0.1806	
500 x 500	50	0.023	0.0009	0.034	0.0013	35.58%	0.1659	

PRINCIPALES MATERIALES



Acero Inoxidable
Tipo 304 y 316

Si la tela que necesitas no la encuentras en nuestras tablas, consúltanos y con toda seguridad podremos satisfacer tus necesidades.



MALLA METÁLICA | TABLAS MOLINERAS O LIGERAS

Malla o Mesh	Diámetro del alambre		Abertura			Peso
	Mm	Pulgadas	Mm	Pulgadas	%	kg/m ²
10 x 10	0.340	0.0134	2.200	0.0866	75.02%	0.6100
12 x 12	0.310	0.0122	1.807	0.0711	72.86%	0.5856
14 x 14	0.228	0.0090	1.586	0.0624	76.44%	0.4392
16 x 16	0.228	0.0090	1.360	0.0535	73.35%	0.4587
18 x 18	0.310	0.0122	1.101	0.4330	60.89%	0.7500
18 x 18	0.228	0.0090	1.183	0.0466	70.29%	0.4636
20 x 20	0.228	0.0090	1.042	0.0410	67.32%	0.5124
22 x 22	0.190	0.0075	0.965	0.0380	69.81%	0.4197
24 x 24	0.190	0.0075	0.868	0.0342	67.31%	0.4294
26 x 26	0.190	0.0075	0.787	0.0310	64.90%	0.4636
28 x 28	0.190	0.0075	0.717	0.0282	62.49%	0.5026
30 x 30	0.165	0.0065	0.682	0.0269	64.83%	0.4636
32 x 32	0.165	0.0065	0.629	0.0248	62.76%	0.5026
34 x 34	0.165	0.0065	0.582	0.0229	60.70%	0.5514
36 x 36	0.165	0.0065	0.541	0.0213	58.72%	0.5612
38 x 38	0.165	0.0065	0.503	0.0198	56.70%	0.6002
40 x 40	0.165	0.0065	0.470	0.0185	54.78%	0.6344
42 X 42	0.110	0.0045	0.495	0.0195	66.94%	0.5710
44 x 44	0.110	0.0045	0.467	0.0184	65.51%	0.5856
45 x 45	0.110	0.0045	0.454	0.0179	64.80%	0.6100
46 x 46	0.114	0.0045	0.438	0.0172	62.96%	0.4880
48 x 48	0.114	0.0045	0.415	0.0163	61.54%	0.5124
50 x 50	0.114	0.0045	0.394	0.0155	60.15%	0.4978
52 x 52	0.102	0.0040	0.386	0.0152	62.57%	0.5270
54 X 54	0.102	0.0040	0.369	0.0145	61.48%	0.5368
56 x 56	0.102	0.0040	0.352	0.0139	60.11%	0.5612
58 x 58	0.102	0.0040	0.336	0.0132	58.85%	0.6100
60 x 60	0.102	0.0040	0.321	0.0126	57.59%	0.6198
62 x 62	0.102	0.0040	0.308	0.0121	56.43%	0.5807
66 x 66	0.102	0.0040	0.283	0.0111	54.03%	0.5905
70 x 70	0.094	0.0037	0.269	0.0106	54.92%	0.5905
80 x 80	0.094	0.0037	0.224	0.0088	49.62%	0.6051
94 x 94	0.088	0.0035	0.182	0.0072	45.44%	0.3416

PRINCIPALES MATERIALES



Acero Inoxidable
Tipo 304 y 316

Si la tela que necesitas no la encuentras en nuestras tablas, consúltanos y con toda seguridad podremos satisfacer tus necesidades.

MALLA METÁLICA | TABLAS TEJIDO HOLANDÉS

PRINCIPALES MATERIALES



Acero Inoxidable
Tipo 304 y 316

Malla o Mesh	Diámetro del alambre		Abertura		Otros materiales en existencia
	Pulgadas	Micrones	Micrones		
12 x 64	0.023 / 0.0165	335		● acero negro	
24 x 110	0.015 / 0.010	125		● acero negro	
30 x 136	0.016 / 0.008	110			
30 x 150	0.009 / 0.007	100			
40 x 200	0.007 / 0.0065	73			
40 x 560	0.007 / 0.003	40			
50 x 250	0.005 / 0.0045	63			
80 x 325	0.004 / 0.003	50			
80 x 700	0.004 / 0.003	36			
110 x 625	0.0016 / 0.005	24			
120 x 400	0.0039 / 0.0028	32			
165 x 800	0.006 / 0.0016	28			
200 x 600	0.0024 / 0.0018	20			
200 x 1400	0.0021 / 0.0016	12			

MALLA METÁLICA | TABLAS MALLAS REFORZADAS

PRINCIPALES MATERIALES



Acero Inoxidable
Tipo 304

Malla o Mesh	Diámetro del alambre			Abertura			Peso kg/m ²	Tejido
	Calibre	Mm	Pulgadas	Mm	Pulgadas	%		
4 x 4	16	1.651	0.0650	4.699	0.1850	54.76%	5.1142	
5 x 5	16	1.651	0.0650	3.429	0.1350	45.56%	6.5002	
6 x 6	16	1.651	0.0650	2.582	0.1017	37.21%	7.9544	
7 x 7	18	1.245	0.0490	2.384	0.0939	43.16%	9.0134	
8 x 8	16	1.651	0.0650	1.524	0.0600	23.04%	10.5554	
8 x 8	18	1.245	0.0490	1.930	0.0760	36.95%	5.8999	
10 x 10	18	1.245	0.0490	1.295	0.0510	25.99%	7.2419	
10 x 10	20	0.890	0.0350	1.650	0.0650	42.20%	4.0553	
10 x 10	21	0.813	0.0320	1.727	0.0680	46.23%	3.3574	
12 x 12	22	0.710	0.0280	1.407	0.0554	44.17%	3.0988	
12 x 12	23	0.635	0.0250	1.482	0.0583	49.01%	2.4449	
14 x 14	23	0.635	0.0250	1.179	0.0464	42.24%	2.8938	
16 x 16	24	0.584	0.0230	1.004	0.0395	39.97%	2.8158	
18 x 18	24	0.584	0.0230	0.827	0.0326	34.35%	3.2208	
20 x 20	25	0.508	0.0200	0.762	0.0300	36.00%	2.6938	
30 x 30	27	0.406	0.0161	0.441	0.0174	27.11%	2.5278	asargado
30 x 30	29	0.330	0.0129	0.517	0.0204	37.26%	1.9910	
35 x 35	29	0.330	0.0129	0.396	0.0156	29.75%	2.0301	asargado
40 x 40	29	0.330	0.0129	0.305	0.0120	23.07%	2.3814	
80 x 80	36	0.165	0.0064	0.153	0.0060	23.15%	1.1322	asargado



MALLA METÁLICA | TABLAS MAGNETIZADA

Malla o Mesh	Diámetro del alambre			Abertura			Peso
	Calibre	Mm	Pulgadas	Mm	Pulgadas	%	kg/m ²
6 x 6	20	0.890	0.0350	3.343	0.1316	62.37%	2.3473
8 x 8	18	1.245	0.0490	1.930	0.0760	36.95%	5.8999
8 x 8	22	0.710	0.0280	2.465	0.0970	60.28%	2.0057
10 x 10	23	0.635	0.0250	1.905	0.0750	56.25%	2.0106
10 x 10	28	0.356	0.0140	2.184	0.0860	73.93%	0.6246
12 x 12	24	0.584	0.0220	1.533	0.0603	52.43%	2.0594
12 x 12	30	0.310	0.0122	1.807	0.0711	72.85%	0.5856
14 x 14	29	0.280	0.0110	1.534	0.0604	71.52%	0.6832
14 x 14	24	0.584	0.0230	1.230	0.0484	45.98%	2.4302
16 x 16	26	0.456	0.0180	1.132	0.0445	50.80%	1.6836
16 x 16	29	0.280	0.0110	1.308	0.0515	67.84%	0.6149
18 x 18	32	0.229	0.0090	1.182	0.0465	70.18%	0.4636
20 x 20	32	0.229	0.0090	1.041	0.0410	67.19%	0.5124
22 x 22	33	0.190	0.0075	0.965	0.0380	69.79%	0.4197
24 x 24	33	0.190	0.0075	0.868	0.0342	67.32%	0.4294
30 x 30	36	0.165	0.0065	0.682	0.0268	64.82%	0.4636
34 x 34	36	0.165	0.0065	0.582	0.0229	60.70%	0.5514
36 x 36	36	0.165	0.0065	0.541	0.0213	58.70%	0.5612
40 x 40	31	0.254	0.0100	0.381	0.0150	36.00%	1.3469
40 x 40	36	0.165	0.0065	0.541	0.0213	58.70%	0.6344
42 x 42	42	0.110	0.0043	0.495	0.0195	66.93%	0.5710
45 x 45	42	0.110	0.0043	0.454	0.0179	64.82%	0.6100
48 x 48	42	0.114	0.0043	0.415	0.0163	61.55%	0.5124
80 x 80	38	0.130	0.0051	0.188	0.0074	34.88%	0.9174

PRINCIPALES MATERIALES



Acero Inoxidable
Tipo 430

Si la tela que necesitas no la encuentras en nuestras tablas, consúltanos y con toda seguridad podremos satisfacer tus necesidades.

MANIPULADOS METÁLICOS



MATERIALES
TEXTILES, S.A. DE C.V.

En **MATEX** fabricamos cualquier tipo de manipulados metálicos como: **discos, óvalos, cuadros, rectángulos, tiras, cortes tipo riñón** o cualquier tipo de forma según su requerimiento; **packs** (conjunto de varias mallas punteadas), **tubos, filtros de cualquier tipo, tamices, cernidores con marcos metálicos o de madera, rumbas y/o telas con perfil, etc.** los cuales pueden ser cortados en cualquier forma así como punteados o engargolados; podemos entregar con bordes sujetos por medio de una lona, bordes metálicos o de plástico, con ojales redondos u ovalados, y con refuerzo colocado al centro para aumentar su resistencia y durabilidad.

En **MATEX** podemos producir cualquier tipo de malla que se requiera para ser adaptado a sus equipos, desde un tejido burdo y grueso, hasta uno muy fino y delicado, en cualquier medida de ancho y largo.



*Disco de malla metálica: Acero inoxidable 304.
Tejido: sencillo 30 x 30.*



*Pack de malla metálica: Acero inoxidable 304.
Tejido: sencillo con malla de soporte 20 x 20 y malla fina 80 x 80 punteados.*



*Pack de malla metálica: Acero inoxidable 316.
Tejido: sencillo con malla de soporte 60 x 60 y malla fina 200 x 200 punteados.*



*Pack de malla metálica: Acero inoxidable 316.
Tejido: sencillo con malla de soporte 16 x 16 y malla fina 60 x 60 punteados.*



*Disco de malla metálica: Acero inoxidable 316.
Tejido: holandés con malla 24 x 110.*



Tamiz con marco de acero inoxidable y malla metálica: Acero inoxidable 304. Tejido: sencillo con malla 20 x 20.

Los datos para el pedido de manipulados son los siguientes:
Tipo de manipulado, material, mesh o abertura, diámetro del alambre, ancho y longitud.

CRIBAS METÁLICAS



MATERIALES
TEXTILES, S.A. DE C.V.

En **MATEX** ofrecemos cribas tejidas en diferentes materiales, como acero al carbón 1010, 1018 (bajo carbón), 1045 (alto carbón), 1060 (alto carbón templado en aceite), acero inoxidable 304, 316, entre otros; en diferentes aberturas y calibres, en las medidas, dobleces o perfiles que se requieran.

NOCIONES TÉCNICAS

Tipo de tejido: En las cribas metálicas se utilizan principalmente 4 tipos de tejido siendo estos el sencillo, rectangular, Ton-Cap y Ty-Rod; los cuales son utilizados para fines distintos.

Tamaño de la abertura: Es la distancia entre el borde del alambre y el borde del alambre contiguo. Es importante indicar tanto la horizontal como la vertical.

Calibre o diámetro: Es el diámetro del alambre, se puede identificar en mm, fracciones de pulgada o en el número del calibre. También se pueden tejer alambres planos y trenzados.

Perfiles, dobleces o marcos especiales: Las cribas metálicas pueden requerir ciertos aditamentos para su correcta sujeción a los equipos cribadores, para esto existen los perfiles, marcos o dobleces.



Criba: Acero inoxidable 316. Tejido: sencillo.
Abertura: 1" x 1" cal. 1/4.



Criba: Acero negro 1018. Tejido: sencillo.
Abertura: 3/4" x 3/4" cal. 5/32.



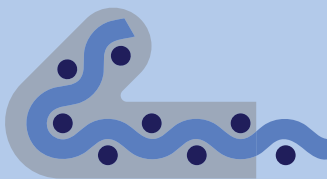
Criba: Acero negro 1018. Tejido: sencillo. Sistema de sujeción: doblez con lámina. Abertura: 5/16" X 5/16" Cal. 5/32.

Los datos para el pedido de una criba son los siguientes:
Tipo de material, abertura, diámetro del alambre, ancho y longitud, si requiere algún doblez o sistema de sujeción.

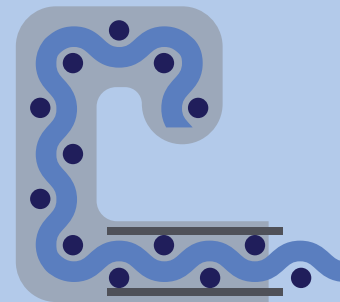
CRIBAS | TIPOS DE DOBLECES



Doblez natural a 60° sin refuerzo

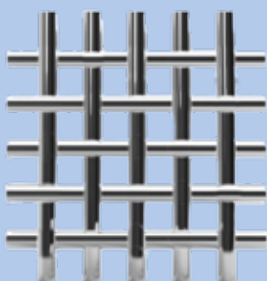


Doblez en ángulo con refuerzo de lámina galvanizada.

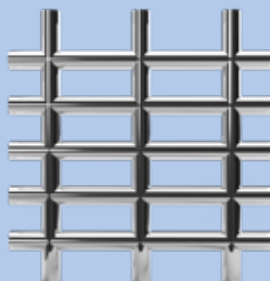


Doblez recto con refuerzo de lámina galvanizada y protección de hule.

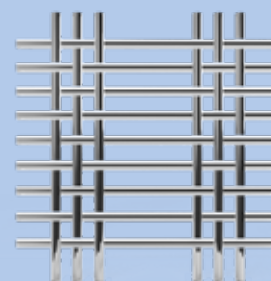
CRIBAS | TEJIDOS PRINCIPALES



Sencillo



Rectangular

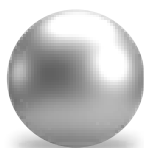


Ty-Rod

CRIBAS | MATERIALES UTILIZADOS



Acero Inoxidable
304, 316.



Acero Galvanizado



Acero Negro (al carbón)
1010, 1018, 1045 y 1060.

Los aceros más comunes para la fabricación de las cribas son:

- Acero bajo contenido de carbón 1010
- Acero bajo contenido de carbón 1018
- Acero alto contenido de carbón 1045
- Acero alto contenido de carbón 1060
- Acero galvanizado
- Acero inoxidable 304, 316, etc.

El acero 1018 es un acero de bajo carbono, posee excelentes propiedades mecánicas y es fácilmente soldable, tiene una razonable resistencia a la abrasión.

El acero 1045 es un acero de alto carbono, tiene mejores propiedades de resistencia a la abrasión, y lo convierte al mismo tiempo un acero templable. Sin embargo no es muy apropiado para someterse a procesos de soldadura. Este acero se utiliza cuando se requiere una mayor resistencia de la que puede obtenerse de aceros de bajo carbono.

El empleo de un alambre de alto contenido de carbono (1045), con alta resistencia a la abrasión y a los esfuerzos vibratorios, ofrece una garantía de vida, considerablemente más larga que otros materiales, así como también se puede tener una superficie de cribado más amplia por poderse utilizar con menores diámetros de alambres.

Se puede por lo tanto lograr un doble ahorro; vida larga y rendimiento más elevado del material de cribado.



CRIBAS | TABLAS PRINCIPALES TEJIDOS

	CALIBRE								
	3/8" 9.5 mm	5/16" 7.9 mm	3 1/4" 6.4 mm	6 13/64" 5.0 mm	8 5/32" 4.0 mm	10 1/8" 3.3 mm	12 7.64" 2.7 mm	14 5/64" 2.1 mm	16 1/16" 1.6 mm
A Abierta 3" = 76 mm	79.0% 1018	82.0% 1018							
2 3/4" = 70 mm	77.4% 1018	80.6% 1018							
2 1/2" = 63.5 mm	75.6% 1018	79.0% 1018							
2" = 51 mm	79.0% 1018	74.8% 1018	79.0% 1018						
1 3/4" = 44 mm	67.8% 1018	71.9% 1018	76.6% 1018						
1 1/2" = 38 mm	64.0% 1018	68.5% 1018	73.4% 1018	78.0% 1018 1040					
1 1/4" = 32 mm	59.2% 1018	64.0% 1018	69.4% 1018	75.1% 1018 1040					
1" = 25 mm	59.2% 1018	58.0% 1018	64.0% 1018	70.4% 1018 1040	75.0% 1018 1040	77.6% 1018 1040			
7/8" = 22 mm		54.3% 1018	60.5% 1018	65.03% 1018 1040	70.0% 1018 1040	75.1% 1018 1040			
3/4" = 19 mm		49.8% 1018	56.3% 1018	63.4% 1018 1040	65.0% 1018 1040	71.8% 1018 1040	77.6% 1018 1040		
5/8" = 16 mm				58.5% 1018 1040	62.5% 1018 1040	67.6% 1018 1040	78.6% 1018 1040		
1/2" = 12.7 mm				52.2% 1018 1040	57.0% 1018 1040	62.0% 1018 1040	68.3% 1018 1040		
7/16" = 11 mm				50.0% 1018 1040	53.0% 1018 1040	58.4% 1018 1040	65.0% 1018 1040	71.5% 1018 1040	76.4% 1018 1040
3/8" = 9.5 mm				45.0% 1018 1040	50.0% 1018 1040	54.1% 1018 1040	61.0% 1018 1040	67.9% 1018 1040	73.3% 1018 1040
5/16" = 7.9 mm					45.0% 1018 1040	48.8% 1018 1040	56.0% 1018 1040	63.4% 1018 1040	69.3% 1018 1040
1/4" = 6.4 mm					40.0% 1018 1040	45.0% 1018 1040	49.6% 1018 1040	57.4% 1018 1040	63.8% 1018 1040
3/16" = 4.8 mm							41.1% 1018 1040	49.1% 1018 1040	56.0% 1018 1040
5/32" = 4 mm								40.8% 1018 1040	51.2% 1018 1040
1/8" = 3.3 mm									44.0% 1018 1040
3/32" = 2.5 mm								29.0% 1018 1040	36.0% 1018 1040

CLARO

PRINCIPALES MATERIALES



Acero Negro
Tipo 1018 y 1040

Si la criba que necesitas no la encuentras en nuestras tablas, consúltanos y con toda seguridad podremos satisfacer tus necesidades.

MARCOS Y PERFILES DE SUJECCIÓN

Existe una enorme variedad de tecnologías y equipos cribadores, cernidores y de filtración con mallas metálicas utilizadas en todo tipo de industrias que requieren algún tipo de fijación y tensado.

En **MATEX** podemos fabricar las especificaciones que requieran, consúltenos y con gusto les ayudaremos.

MARCOS Y PERFILES DE SUJECCIÓN | PRINCIPALES SISTEMAS

Existe un gran número de sistemas de sujeción para las mallas metálicas, tanto para los equipos cribadores o vibradores, o sistemas de cribado o filtrado. Siendo los más comunes:

- **Telas con perfiles laterales con refuerzo de láminas** de diferentes materiales tales como lámina galvanizada o acero inoxidable, se les puede colocar lona o hule para la protección de la tela para que no sea dañada o cortada por dichos perfiles; también conocidas como Rumbas o Temblorinas.
- **Marcos metálicos o de madera** para equipos cernidores o cribadores, por ejemplo los de la Industria de harina de trigo o maíz.
- **Telas con soportes de lona o plástico con ojales** para sujetarse al equipo cribador y con refuerzos de lona para proteger la malla de los bastidores, por ejemplo los equipos Rotex.
- **Aros de acero inoxidable** con diferentes mallas tensadas para los equipos cribadores circulares, por ejemplo los equipos Sweco, Kason, TEA, Cuccolini, etc. así como los remallados de los mismos. Su sistema de sujeción puede ser con perfiles punteados o remachados y con resinas plásticas.
- Remallado de cilindros, cribas rotatorias y/o formadores de papel y cartón los cuales pueden ser sujetos con **perfiles punteados o remachados, soldados, estañados, etc.**



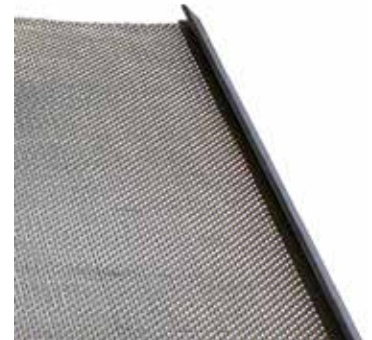
PERFIL PUNTEADO



PERFIL REMACHADO



MARCO



PERFIL

FILTROS METÁLICOS



MATERIALES
TEXTILES, S.A. DE C.V.

En **MATEX** ofrecemos filtros metálicos a base de malla metálica y/o lámina perforada en diferentes materiales, como acero inoxidable 304, acero inoxidable 316, acero negro, entre otros; en diferentes aberturas, calibres y telas reforzadas, así como en distintas perforaciones.

También ofrecemos reparaciones para placas filtrantes de filtros prensa.



FILTRO TUBULAR

Tubo de malla metálica: Acero inoxidable 100 x 100 y malla de soporte 20 x 20 punteado.



FILTRO TUBULAR

Tubo de malla metálica: Acero inoxidable 40 x 40 y lámina perforada de acero inoxidable de soporte con perforaciones de 1.5 mm.



FILTRO PLISADO

Filtro de malla metálica plisada: Acero inoxidable 50 x 250 y lámina perforada de acero inoxidable de soporte con perforaciones de 2 mm con rosca y tapa.



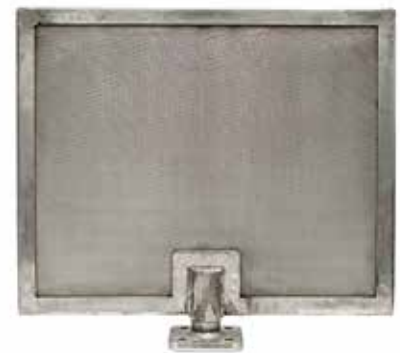
FILTRO TUBULAR

Tubo de malla metálica: Acero inoxidable 20 x 20 al exterior como soporte y malla interna 100 x 100 con tapa.



FILTRO TUBULAR

Tubo de malla metálica: Acero inoxidable 60 x 60 con boquilla engargolada en lámina de acero inoxidable.



PLACA FILTRANTE

Placa filtrante: malla metálica en acero inoxidable 316 Mesh: 24 x 110 con soporte interno de lámina perforada, perfil y boquilla de descarga.

Los datos para el pedido de un filtro son los siguientes:
Se requieren planos o muestra física.

TAMICES DE LABORATORIO



MATERIALES
TEXTILES, S.A. DE C.V.

En **MATEX** ofrecemos tamices americanos marca **Tyler** con certificado, así como tamices fabricados por nosotros marca **MATEX**, sin certificado y fabricados con nuestras mallas.

Los tamices son fabricados en malla tejida con acero inoxidable 304, en diferentes aberturas, el aro o cedazo en acero inoxidable 304 o en casos especiales que se requiera en latón. También ofrecemos charolas y tapas utilizados en los **equipos agitadores**.

Todas nuestras mallas cumplen con los requisitos que marcan las normas **ASTM, NBS y ASA**.



Tamiz para Equipo Agitador de Tamices.



Tamiz para Equipo Agitador de Tamices.



Tamiz, charola y tapa para Equipo Agitador de Tamices.



Tamices para Equipo Agitador de Tamices.



Tamices marca Tyler con certificado.



Equipo Agitador marca: Matex.

Los datos para el pedido de un tamiz son los siguientes:
Tipo de material, mesh o abertura, número de tamiz y diámetro del tamiz.



TAMICES DE LABORATORIO | TABLAS

MALLAS METÁLICAS EN ACERO INOXIDABLE

Malla o Mesh	Diámetro del alambre			Abertura			Peso
	Calibre	Mm	Pulgadas	Mm	Pulgadas	%	kg/m ²
2 x 2	16	1.651	0.0650	11.049	0.4350	75.69%	2.4986
3 x 3	16	1.651	0.0650	6.816	0.2683	64.80%	3.7381
4 x 4	16	1.651	0.0650	4.669	0.1838	54.58%	5.1142
4 x 4	18	1.245	0.0490	5.105	0.2010	64.63%	2.8109
5 x 5	20	0.890	0.0350	4.190	0.1650	68.03%	1.9422
6 x 6	18	1.245	0.0490	2.988	0.1176	49.83%	4.3042
6 x 6	20	0.889	0.0350	3.344	0.1317	62.41%	2.3473
6 x 6	22	0.711	0.0280	3.522	0.1387	69.23%	1.4884
8 x 8	21	0.813	0.0320	2.362	0.0930	55.34%	2.6401
10 x 10	23	0.635	0.0250	1.905	0.0750	56.25%	2.0106
10 x 10	24	0.584	0.0230	1.956	0.0770	59.30%	1.6934
12 x 12	24	0.584	0.0230	1.533	0.0604	52.44%	2.0594
12 x 12	26	0.457	0.0180	1.660	0.0654	61.49%	1.2444
14 x 14	25	0.508	0.0200	1.306	0.0514	51.83%	1.7031
16 x 16	26	0.457	0.0180	1.131	0.0445	50.73%	1.6836
18 x 18	26	0.457	0.0180	0.954	0.0376	45.71%	1.9130
20 x 20	27	0.406	0.0160	0.864	0.0340	46.28%	1.6787
24 x 24	28	0.356	0.0140	0.702	0.0276	44.03%	1.5518
30 x 30	30	0.300	0.0118	0.547	0.0215	41.71%	1.4347
35 x 35	29	0.330	0.0129	0.396	0.0156	29.75%	2.0301
35 x 35	31	0.254	0.0100	0.472	0.0186	42.27%	1.1566
40 x 40	31	0.254	0.0100	0.381	0.0150	36.00%	1.3469
50 x 50	32	0.229	0.0090	0.279	0.0110	30.16%	1.3859
60 x 60	34	0.178	0.0070	0.245	0.0096	33.55%	0.9955
70 x 70	36	0.165	0.0064	0.198	0.0078	29.75%	1.0150
80 x 80	38	0.130	0.0051	0.188	0.0074	34.95%	0.9174
100 x 100	42	0.110	0.0043	0.144	0.0057	32.14%	0.6930
120 x 120	43	0.091	0.0036	0.121	0.0048	32.58%	0.6344
150 x 150	45	0.066	0.0026	0.104	0.0041	37.43%	0.3904
165 x 165	47	0.053	0.0021	0.101	0.0040	43.01%	0.3660
170 x 170	47	0.053	0.0021	0.096	0.0038	41.51%	0.3172
180 x 180	47	0.053	0.0021	0.088	0.0035	38.95%	0.3318
200 x 200	47	0.053	0.0021	0.074	0.0029	33.95%	0.3416
230 x 230	48	0.035	0.0014	0.075	0.0030	46.49%	0.2074
250 x 250	48	0.035	0.0014	0.067	0.0026	42.97%	0.2098
270 x 270	48	0.035	0.0014	0.059	0.0023	39.45%	0.2318
325 x 325	48	0.035	0.0014	0.043	0.0017	30.52%	0.2391
400 x 400	49	0.025	0.0010	0.039	0.0015	36.76%	0.1806
500 x 500	50	0.023	0.0009	0.034	0.0013	35.58%	0.1659

PRINCIPALES MATERIALES



Acero Inoxidable
Tipo 304 y 316

Si el tamiz que necesitas no lo encuentras en nuestras tablas, consúltanos y con toda seguridad podremos satisfacer tus necesidades.

EQUIPOS AGITADORES DE TAMICES



MATERIALES
TEXTILES, S.A. DE C.V.

En **MATEX** nuestros equipos están equipados con un control automático hasta de 90 minutos de duración y son accionados por un motor de 1/4 H.P. para operación de 110 volts / 60 Hz, corriente monofásica y 1,420 vibraciones por minuto. Peso total del equipo 30 kg.

Nota: Todos nuestros agitadores de tamices, así como nuestros demás equipos cuentan con garantía, servicio de refacciones, manual de operaciones y asesoría.



Equipo Agitador marca: MATEX.

EQUIPO MATEX I DATOS TÉCNICOS

Este equipo está diseñado para cumplir las operaciones primordiales de vibración y control automático de tiempo de máximo 90 minutos y es accionado con un motor de 1/4 H.P. para operación de 110 volts / 60 Hz, corriente monofásica y 1,420 vibraciones por minuto.

Está construido para manejar 7 tamices de laboratorio estándares de 8" de diámetro y 2" de altura, así como su charola y tapa, también se pueden colocar 12 tamices de media altura 1" con sus respectivas charola y tapa.

Dimensión exterior

Ancho: 300 mm
Profundidad: 400 mm
Altura sin tamices: 325 mm
Altura con tamices: 830 mm
Peso total sin tamices: 30 kg



Equipo Agitador marca: RO-TAP.

EQUIPO RO-TAP I DATOS TÉCNICOS

Este equipo importado reproduce movimientos circulares y un golpeteo dado a los tamices de prueba con una acción totalmente uniforme y mecánica, lo cual produce pruebas confiables y precisas.

Está construido para manejar tamices de 8" de diámetro y con tamices de altura completa 2" pueden realizarse pruebas de una muestra con 6 tamices de diferentes aberturas colocándose su charola receptora y tapa. En el caso de que se utilicen tamices de media altura tiene una capacidad de 13 tamices, charola y tapa.

Este agitador es operado por un motor verticalmente montado, totalmente cerrado de 1/4 de H.P. para operación de 110 volts o 220 volts corriente monofásica en unidades de 1,750 R.P.M. y activado mediante un medidor de tiempo integrado. Características físicas de altura 25" y profundidad de 21".



BANDAS DE EXTRUSIÓN CONTINUA

En **MATEX** ofrecemos bandas de extrusión continua de línea así como en anchos y largos no estándar.

Se pueden utilizar en todos los cambiadores de pantalla similares.

BANDAS DE EXTRUSIÓN CONTINUA | TABLAS TEJIDO ASARGADO

	Retención del tamaño de la partícula *			
	Tejido **	Micrones	Pulgadas	Equivalente en Mesh
A	48/10-P	400	0.0160"	48
B	72/15-P	300	0.0120"	62
C	72/15-Y	250	0.0100"	70
D	132/14-P	220	0.0090"	78
E	132/14-Y	200	0.0080"	85
F	132/18-P	175	0.0070"	90
G	132/18-Y	160	0.0065"	95
H	152/30-P	130	0.0050"	120
I	152/30-Y	115	0.0045"	135
J	250/40-P	90	0.0035"	180
K	250/40-Y	75	0.0030"	200
L	338/37-Y	55	0.0022"	280
M	400/120-Y	30	0.0012"	500

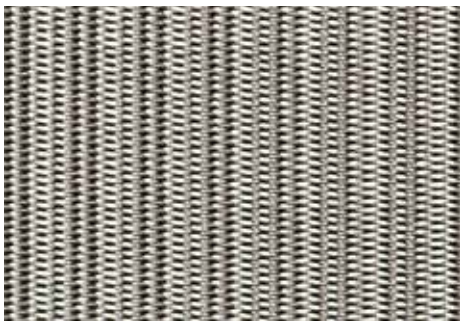
PRINCIPALES MATERIALES



Acero Inoxidable
Tipo 304

*El tamaño de la partícula es el diámetro de la partícula más pequeña que será atrapada y retenida por la banda.

** Tejido dutch twill invertido



BANDAS DE EXTRUSIÓN
Tejido: 72/15-Y. Retención de partícula: 250 micrones.



BANDAS DE EXTRUSIÓN
Tejido: 132/18-P. Retención de partícula: 175 micrones.



BANDAS DE EXTRUSIÓN
Tejido: 250/40-Y. Retención de partícula: 75 micrones.

Los datos para el pedido de una banda son los siguientes:
Tipo de material, mesh o abertura y diámetro del alambre,
ancho y longitud de la malla.

Si la banda que necesitas no la encuentras en nuestras tablas,
consúltanos y con toda seguridad podremos satisfacer tus
necesidades.



AROS Y REMALLADOS PARA EQUIPOS CRIBADORES

En **MATEX** contamos con un área especializada en la **fabricación de mallas de cribas circulares** para todas las marcas a nivel mundial, así como el **remallado de los aros o elementos filtrantes** de estos equipos.

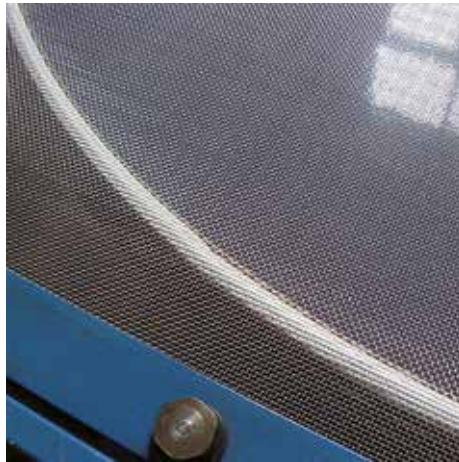
Contamos con un amplio inventario de aros de acero inoxidable tipo 304 en diámetros de 24", 30", 48" y 60", así como un amplio stock de mallas o telas metálicas para la elaboración de los aros para este tipo de equipos en donde las marcas comerciales más conocidas en el mundo son: Sweco, Kason, TEA, Metso, Allgaier, Cleveland, Cuccolini, etc.

Los sistemas de remallado o sujeción en el tensado de las mallas que realizamos en **MATEX** son con resinas epóxica (grado alimenticio), y con soleras de acero inoxidable las cuales pueden ser punteadas, remachadas o con tornillos según sea las necesidades de nuestros clientes.

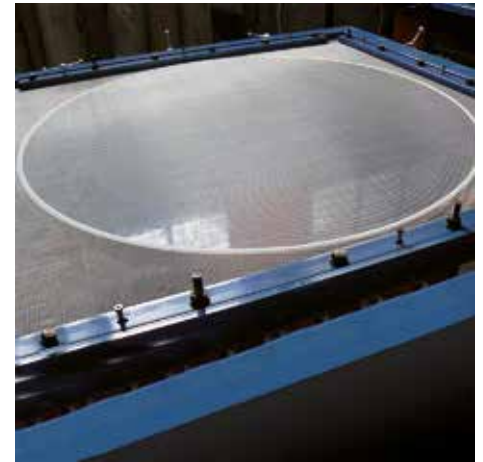
También realizamos remallados de mallas o cribas con sistemas de **autolimpieza** como pueden ser con **pelotas de goma** o **huesos/deslizadores plásticos**, con **doble malla de soporte y malla de filtración**, etc.



ARO PERFIL REMACHADO
Aro para equipo cribador circular: 48" en acero inoxidable Mesh: 100 x 100. Sistema de sujeción: perfil remachado.



ARO RESINA EPÓXICA
Aro para equipo cribador circular: 60" en acero inoxidable Mesh: 12 x 12. Sistema de sujeción: resina epóxica.



ARO RESINA EPÓXICA
Aro para equipo cribador circular: 60" en acero inoxidable Mesh: 20 TBC. Sistema de sujeción: resina epóxica.

Los datos para el pedido de un aro son los siguientes:
Tipo de material, mesh o abertura y diámetro del alambre,
ancho y longitud de la malla.

EQUIPOS CRIBADORES CIRCULARES

EQUIPOS, ADITAMENTOS Y REFACCIONES

En **MATEX** contamos con un equipo cribador circular vibrador de marca propia, en 18", 24", 30", 48" y 60" de diámetro, fabricados en acero inoxidable con 1, 2, 3 y 4 camas cribadoras (que nos dan un total de 5 productos finales en este último caso), así como con tapa y puerto de inspección. Todas las partes del equipo que se encuentran en contacto con el producto, así como los aditamentos que están en contacto con el producto como pueden ser los sistemas de **autolimpieza** y los **aros con las mallas filtrantes** están fabricados en acero inoxidable 304.

La base del motor, así como los resortes de suspensión son fabricada en acero al carbón o aceros especiales en el caso de los resortes. Los motores que utilizamos son especiales marca Baldor fabricados específicamente para este tipo de equipos.

También ofrecemos la venta de todas las **refacciones y aditamentos** para Equipos Cribadores Circulares, desde camas separadoras en todos los diámetros, cinchos de sujeción de las camas, resortes, tapas, motores, sistemas de autolimpieza, cañuelas, platos y aros de soporte, etc.

Y muy especialmente todo tipo de aros y mallas separadores para todo tipo de equipos cribadores circulares, visite nuestra sección de **mallas y remallados de aros**.



ARO PERFIL PUNTEADO

Aro para equipo cribador circular: 30" en acero inoxidable | Mesh: 2 x 2 cal. 16. Sistema de sujeción: perfil punteado.



EQUIPO CRIBADOR

Equipo cribador circular vibratorio en acero inoxidable 304 de 30" de diámetro con 2 camas.



ADITAMENTOS Y REFACCIONES

Deslizadores de limpieza y pelotas de neopreno para limpieza de las mallas, resortes, etc.

CRIBA DE BARRAS / REJILLA JOHNSON



MATERIALES
TEXTILES, S.A. DE C.V.

En **MATEX** ofrecemos cribas de barras en diferentes materiales, como aceros inoxidable 304, 304L, 316, 316L, 321, etc., aceros al carbón y aceros especiales; en diferentes aberturas, alambres y formas.

NOCIONES TÉCNICAS

Abertura: es la separación de la base de los alambres triangulares (también conocidos como cuneiforme o “vee”).

Alambre cuneiforme: son las medidas del alambre triangular, base por altura.

Barras de soporte: pueden ser circulares, cuadradas, triangulares, etc.

Separación entre barras de soporte: es la distancia entre una barras y otra.

Porcentaje de área libre: se entiende por la abertura útil de pasaje y es la relación al tanto por ciento entre la superficie total de las aberturas de la criba y la superficie total de las barras.



CRIBA DE BARRAS

Criba de barras: acero inoxidable 304L.

Abertura: 1 mm alambre triangular con barra de soporte con diámetro de 1/8.



TUBO

Tubo para pozo profundo de agua: acero inoxidable 304L. Diámetro: 2 m.



CRIBA DE BARRAS

Acercamiento de las barras de soporte.

Los datos para el pedido de una criba son los siguientes:

Tipo de material, abertura o separación entre barras, medidas de la cuña (base y altura), forma de la barra de soporte, dimensión de la barra de soporte y separación de las barras de soporte.

LÁMINAS PERFORADAS



MATERIALES
TEXTILES, S.A. DE C.V.

En **MATEX** ofrecemos láminas perforadas en diferentes materiales como **acero negro** (cualquier tipo), **acero inoxidable 304, 316, 330, etc.**, monel, inonel, carpenter 20CB3, aluminio, latón, todos los metales pueden ser perforados según los requerimientos técnicos del cliente.

Es importante manejar las medidas comerciales de las láminas u hojas que se manejan en el mercado siendo las estándares las siguientes medidas: 3' x 8', 3' x 10', 4' x 8', 4' x 10' así como 1 m x 2 m, esto no quiere decir que no **se puedan fabricar las piezas en cualquier medida que se requiera**.

Manejamos tablas de las perforaciones más comerciales y estándares de las diferentes industrias de alto consumo como son Industria Agroindustrial para la separación de granos y semillas, Harinera, Alimenticia, etc. y mantenemos inventario de esos productos, pero la mayoría de las aplicaciones de las láminas perforadas se puede decir que son **trajes a la medida**, con un gran cantidad de variantes técnicas como pueden ser **diámetro o forma de las perforaciones, arreglo de las perforaciones**, separación de las mismas, si requieren las **láminas con margen** sin perforar y estos a su vez con **barrenos especiales** para sujeción, espesores de las láminas, así como el material de la misma.

NOCIONES TÉCNICAS

Tipo de perforación: existen varios tipos de perforaciones: redonda, oblonga, cuadrada, rectangular, triangular, entre otras.

Tipo de arreglo de la perforación: lineal, alterna a 45°, alterna a 60° u otro arreglo especial.

Tamaño de perforación: se pueden realizar en distintos diámetros o medidas.

Distancia entre centros: es la distancia entre el centro de una perforación y otra.

Distancia entre perforaciones o vena: es la distancia o separación entre las perforaciones lineales.

Calibre de la lámina: espesor de la lámina en mm o en milésimas de pulgada, calibre.

Medidas de la lámina estándar: 3' x 8', 4' x 8', 3' x 10', 4' x 10' o 1m x 2m o si es una pieza especial favor de indicarnos las medidas.

Los datos para el pedido de una lámina perforada son los siguientes:

Tipo de material, tipo de perforación, tipo de arreglo, diámetro o ancho y largo de la perforación, distancia entre centros, calibre, ancho y longitud de la lámina.

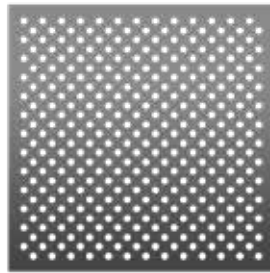
LÁMINAS PERFORADAS | PERFORACIONES PRINCIPALES



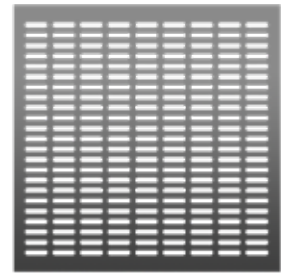
MATERIALES
TEXTILES, S.A. DE C.V.



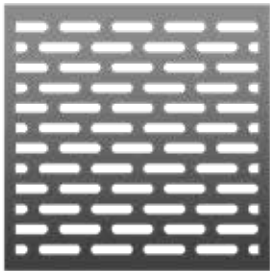
Redonda



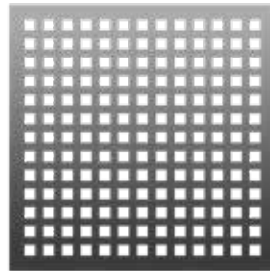
Redonda alterna



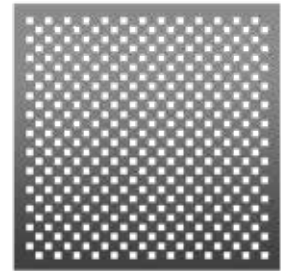
Oblonga



Oblonga alterna



Cuadrada

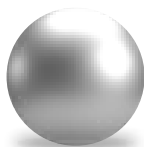


Cuadrada alterna

LÁMINAS PERFORADAS | MATERIALES PRINCIPALES



Acero Negro (al carbón)



Acero Galvanizado



Acero Inoxidable
304, 316, 310, 304L, 316L, 321,
330, 430, entre otros.



Inconel



Inconel 600



Carpenter 20CB3



Monel



Aluminio

Cualquier tipo de metal se puede perforar.

Bajo pedido podemos fabricar piezas de cualquier medida.

LÁMINA PERFORADA | TABLAS ACERO AL CARBÓN

Perforación Mm	Calibre	Distancia entre centros Mm	Perforaciones por pulgada ²	Área abierta %	Peso kg/pieza (1m X 2m)
0.5	28	1.0	700	22.67%	5.4
0.5	26	1.0	700	22.67%	6.4
0.8	26	1.5	380	25.80%	6.2
1	24	2.0	189	22.67%	8.6
1	22	2.0	189	22.67%	10.7
1.5	22	2.5	110	32.65%	10.2
1.5	20	2.5	110	32.65%	12.3
1.5	18	2.5	110	32.65%	16.3
1.5	16	2.5	110	32.65%	20.4
2	22	3.5	62	29.61%	10.3
2	20	4.0	47	22.67%	13.0
2	18	4.0	47	22.67%	17.2
2	16	4.0	47	22.67%	21.5
2	14	4.0	47	22.67%	26.9
2.5	22	4.0	47	35.43%	9.9
2.5	18	4.0	47	35.43%	16.1
2.5	16	4.0	47	35.43%	20.0
2.5	12	4.5	36	27.99%	36.6
3	26	5.0	30	32.65%	6.0
3	24	5.0	30	32.65%	8.1
3	22	5.0	30	32.65%	10.2
3	20	5.0	30	32.65%	12.3
3	18	5.0	30	32.65%	16.3
3	16	5.0	30	32.65%	20.4
3	14	5.0	30	32.65%	25.4
3	12	5.0	30	32.65%	35.6
4	22	5.2	24	53.66%	8.9
4	20	6.0	20	40.31%	11.8
4	18	6.0	20	40.31%	15.6
4	16	6.0	20	40.31%	19.5
4	14	6.0	20	40.31%	24.3
4	12	6.4	18	35.43%	35.1
5	26	7.0	15	46.27%	5.5
5	24	7.0	15	46.27%	7.5
5	22	7.0	15	46.27%	9.4
5	20	7.0	15	46.27%	11.3
5	18	7.0	15	46.27%	15.1
5	16	7.0	15	46.27%	18.8
5	14	7.0	15	46.27%	23.5

PRINCIPALES MATERIALES



Acero Al Carbón
Acero Negro

Si la perforación que necesitas no la encuentras en nuestras tablas, consúltanos y con toda seguridad podremos satisfacer tus necesidades.

LÁMINA PERFORADA | TABLAS ACERO AL CARBÓN

Perforación Mm	Calibre	Distancia entre centros Mm	Perforaciones por pulgada ²	Área abierta %	Peso kg/pieza (1m X 2m)
5	12	7.0	15	46.27%	32.9
6	22	8.0	12	51.01%	9.1
6	20	8.0	12	51.01%	11.0
6	22	9.0	9	40.31%	9.7
6	18	9.0	9	40.31%	15.6
6	16	9.0	9	40.31%	19.5
7	22	10.0	7	44.44%	9.5
7	18	10.0	7	44.44%	15.2
8	22	10.0	7	58.04%	8.7
8	20	10.0	7	58.04%	10.5
8	18	10.0	7	58.04%	13.9
8	16	10.0	7	58.04%	17.4
9	22	12.0	5	51.01%	9.1
9	20	12.0	5	51.01%	11.1
9	18	12.0	5	51.01%	14.6
10	20	13.0	4	53.66%	10.8
10	14	13.0	4	53.66%	22.4
12	20	16.0	3	51.01%	11.0
12	18	16.0	3	51.01%	14.6
12	16	16.0	3	51.01%	18.2
15	16	20.0	2	51.01%	17.8
15	12	20.0	2	51.01%	31.8

PRINCIPALES MATERIALES



Acero Al Carbón
Acero Negro

Si la perforación que necesitas no la encuentras en nuestras tablas, consúltanos y con toda seguridad podremos satisfacer tus necesidades.

LÁMINA PERFORADA I TABLAS ACERO INOXIDABLE

Diámetro del barreno		Distancia entre centros Mm	Barreno por pulgada ²	Área abierta %	Calibre en intervalo									
Mm	Pulgada				11	12	14	16	18	20	22	24	26	
0.5	0.0197	1.09	625	19.08%									0	
0.7	0.0276	1.09	354	37.40%									0	
1.0	0.0394	2.00	206	22.67%						0			0	
1.5	0.0591	3.00	85	22.67%						0				
2.0	0.0787	3.50	62	29.61%					0	0			0	
3.0	0.1181	6.50	24	19.32%				X	X	X	X	X	X	
3.2	0.1260	5.00	30	37.15%				0X	X	X	X	X	X	X
4.0	0.1575	7.00	15	29.61%				X	X	X	X	X	X	
5.0	0.1969	8.00	10	35.43%				X	X	X	X	X	X	
6.0	0.2362	9.00	8	40.31%				X	X	X	X	X	X	
6.2	0.2441	11.10	4	28.29%	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
7.0	0.2756	11.10	4	36.07%	X	X	X	X	X	X	X	X		
7.9	0.3110	12.70	4	35.09%	X	X	X	X	X	X	X	X		
9.0	0.3543	12.70	4	45.54%		X	X	X	X	X	X	X	X	
9.5	0.3740	13.50	4	44.91%	X	X	X	X	X	X	X	X		X
12.0	0.4724	18.00	2	40.31%	X	X	X	X	X	X	X	X		X
12.6	0.4961	18.00	2	44.44%	X	X	X	X	X	X	X	X		X

PRINCIPALES MATERIALES



Acero Inoxidable
Tipo 304 y 316

O: Medidas de las láminas 1 m x 2 m

X: Medidas de las láminas 3' x 8', 3' x 10', 4' x 8' y 4' x 10'

Todas estas láminas se tienen en 1 m x 2 m en inventario.
Se fabrican en cualquier medida de hoja 3' x 8', 4' x 8', 3' x 10', 4' x 10'
Los pesos se calcularon con 4 márgenes de 2 cm cada uno.

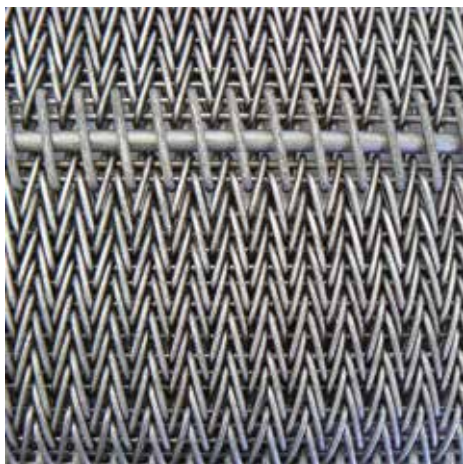
Si la perforación que necesitas no la encuentras en nuestras tablas, consúltanos y con toda seguridad podremos satisfacer tus necesidades.

BANDAS TRANSPORTADORAS METÁLICAS



MATERIALES
TEXTILES, S.A. DE C.V.

En **MATEX** ofrecemos bandas transportadoras tejidas en diferentes materiales, como aceros al carbón, aceros al manganeso, aceros galvanizados, aceros al cromo (ej: AISI-502), aceros inoxidable (304, 310, 316, etc), aceros refractarios, aceros inoxidables especiales (monel, inconel, etc), entre otros; en diferentes aberturas, calibres y reforzadas, así como en todos los anchos requeridos, con diferentes sistemas de arrastre o aditamentos especiales requeridos.



UNIÓN SIN FIN CB4

Unión con pasador varilla cal. 12 para cerrar la banda sin fin en Banda Balanceada Compuesta.



FW 1/2" CAL. 10

Banda Flat Wire: Acero inoxidable 304. Abertura: 1/2" x 1/2" con varilla conectora en cal. 10.



Diferentes tipos de bandas transportadoras.

Los datos para el pedido de una banda son los siguientes:

Tipo de banda, material, número de espirales o vueltas por pie (30.48 cm) de ancho, número de varillas conectoras por pie (30.48 cm) de largo, calibre del alambre de las espirales, calibre del alambre de las varillas conectoras, dimensiones de la banda (ancho y largo), características especiales (cadenas, placas, laterales, etc) y accesorios.

BANDAS TRANSPORTADORAS | RECOMENDACIONES PARA SU OPERACIÓN

Lo que determina con que material es conveniente fabricarlas son los ambientes en el cuales estarán sometidas como: seco o húmedo; en altas temperaturas (dentro de hornos de diferentes temperaturas) o en bajas temperaturas (como en túneles de congelación).

Es importante mencionar el ambiente y los grados en los cuales se va a trabajar.

MATERIAL	AMBIENTE	TEMPERATURA
Acero al carbón	Seco	Max. 200°C
Acero Galvanizado	Húmedo	Max. 180°C
Acero al Manganeso	Seco	Max. 350°C
Acero Inoxidable 304	Seco o húmedo	Max. 800°C
Acero Inoxidable 314	Seco o húmedo (temp. alta constante)	Max. 1,150°C
Acero Inoxidable 316	Seco o húmedo y cierta acidez	Max. 850°C
Acero Inoxidable 330	Seco o húmedo (temp. alta variable)	Max. 1,150°C

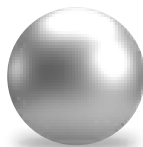
BANDAS TRANSPORTADORAS | MATERIALES PRINCIPALES



Acero Negro (al carbón)



Acero al Manganeso



Acero Galvanizado



Acero al Cromo
AISI-502



Acero Inoxidable
304, 316, 302, 310, 304L, 316L,
321, 330, 430, entre otros.



Aceros Refractarios



Monel



Inconel



Carpenter 20CB3

También fabricamos dependiendo de su aplicación en aceros al cromo (AISI 502), aceros refractarios (AISI 314, 330, etc) y aceros especiales como monel, inconel, carpenter 20CB3, etc. De acuerdo a las necesidades de sus procesos industriales.

BANDA CONVENCIONAL (C): Se fabrica únicamente con espirales en un solo sentido o derechas o izquierdas entrelazadas y por lo tanto se aplica en recorridos cortos ya que tienen una fuerte tendencia a desviarse. Es la banda transportadora más sencilla y por lo tanto de aplicaciones en donde los productos son ligeros y transportados a velocidad baja.

Ejemplo para solicitarla C 40 16 nos indica que es una Banda Transportadora Convencional formada por 40 espirales por pie lineal en alambre cal. 16.

BANDA BALANCEADA (B): La banda se fabrica con una espiral derecha y una espiral izquierda las cuales son unidas con una varilla conectora ondulada, este tipo de banda es la más utilizada y comercial. Como dice su nombre balanceada corre sin tendencia a desviarse en su recorrido en el transportador.

Ejemplo para solicitarla B 42 28 14 14 nos indica que es una Banda Transportadora Balanceada formada por 42 espirales por pie lineal y 28 varillas conectoras por pie lineal fabricada ambas en alambre cal. 14.

BANDA DOBLE BALANCEADA (DB): La banda ésta fabricada con dos espirales derechas y dos espirales izquierdas entrelazadas, las cuales se unen con una varilla conectora ondulada. Es una banda transportadora mas fuerte y resistente que la balanceada.

Ejemplo para solicitarla DB 26 24 16 14 nos indica que es una Banda Transportadora Doble Balanceada formada por 26 espirales por pie lineal y 24 varillas conectoras por pie lineal fabricada las espirales en cal. 16 y varillas conectoras en alambre cal. 14.

BANDA BALANCEADA COMPUESTA (CB): Se fabrica con espirales derechas e izquierdas, es muy común que se fabriquen las espirales con alambre plano y las cuales se unen con varillas conectoras que pueden ser con 2, 3, 4, 5 o hasta el numero de varillas que se puedan meter dentro de las espirales dependiendo de su especificación. El numero de varillas que lleva dentro de la espiral es lo que nos dará la nomenclatura de CB2, CB3, CB4, etc.

Esta banda transportadora tiene como característica el ser un tejido cerrado o muy cerrado y por lo tanto es recomendable para productos formados con materiales finos (harinas, polvos) para transportase en hornos ejemplo galletas o piezas de metales sinterizados estos además tendrán la característica de ser pesados, etc. Y si se fabrican las espirales con alambres planos queda una superficie lisa y muy cerrada.

Ejemplo para solicitarla CB4 33 84 14 14 nos indica que es una Banda Transportadora Balanceada Compuesta con 4 varillas y formada por 33 espirales por pie lineal y 84 varillas conectoras por pie lineal fabricada ambas en alambre cal. 14.



BANDA GRATEX (G): Son bandas transportadoras fuertes y reforzadas lo cual da una gran resistencia a la tensión y un tejido muy cerrado para transportar productos pequeños y pesados. Su tejido es similar a la banda balanceada pero formada por espirales muy cerradas compuesta por 1 espiral derecha y 1 espiral izquierda unidas por varillas conectoras rectas, que al ser las espirales cerradas, lleva un gran número de varillas conectoras, este tejido tan cerrado es lo que da sus características.

Ejemplo para solicitarla G 80 40 16 16 nos indica que es una Banda Transportadora Gratex formada por 80 espirales por pie lineal y 40 varillas conectoras por pie lineal fabricada ambas en alambre cal. 16.

BANDA DUPLEX (D): Esta banda transportadora como lo dice su nombre se fabrica con 2 espirales que tienen que ser siempre en el mismo sentido ó derecha o izquierda y son unidas por una varilla recta conectora, lo cual nos da un tejido cerrado y por lo tanto hace una banda muy resistente a la tensión y muy cerrada.

Ejemplo para solicitarla D 72 41 16 16 nos indica que es una Banda Transportadora Duplex formada por 72 espirales por pie lineal y 41 varillas conectoras por pie lineal fabricada ambas en alambre cal. 16.

BANDA FLAT WIRE (FW): La banda Flat Wire es una banda ideal para aplicaciones que requieran una banda durable con un diseño abierto y con una superficie plana. Esto a la vez crea una banda ideal para mejorar la eficiencia energética.

Sus principales aplicaciones son para túneles de lavado y/o secado, túneles de tratamiento térmico y túneles de congelación; así como en un sin número de maquinarias y equipos para todo tipo de industrias.

Las bandas Flat Wire se fabrican con 1" de abertura con varilla de calibre 10 y también en aberturas de ½" con calibre 10, ambas bandas se pueden fabricar con doble varilla para uso pesado o reforzado, se fabrican con las orillas soldadas, enlazadas o dobladas.

BANDA FLAT FLEX (FF): Este tipo de bandas transportadoras, de alambres engarzados, son una serie de varillas transversales fabricadas haciendo "Z" alargadas y se van entrelazando entre sí, normalmente se fabrican en aceros inoxidables 302, 304, 316 y 330, debido a que su principal aplicación es en la industria alimenticia en el transporte de productos en los hornos de cocción a altas temperaturas, normalmente hasta un máximo de 400°C.

El sistema de arrastre de estas bandas es mediante engranes o piñones distribuidos al ancho de la banda y a determinadas distancias dependiendo el proceso en cuanto al peso del producto y/o la velocidad requerida.



INTERNOS PARA TORRES DE PROCESO

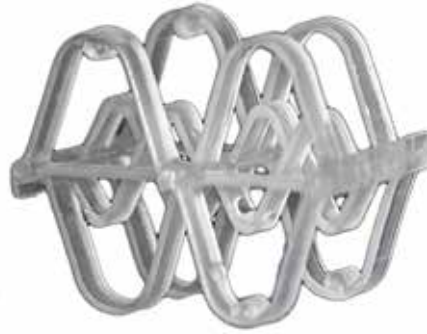
En **MATEX** fabricamos todos los internos para torres que requieran en diferentes materiales como acero inoxidable 304, 316, 330, 410; monel, inconel, cerámica y polipropileno.

Empaques sueltos:

- Anillos Pall, Anillos Raschig, Silletas tipo Intalox, Teleretes, Tri-Packs, Esferas o cualquier tipo de empaque.
- Soportes de empaque
- Limitadores de cama
- Distribuidores y Redistribuidores de Líquidos y Gases



ANILLO PALL
Empaque suelto. Anillo Pall: acero inoxidable 316.
Tamaño: 1 ½".



RASCHIG SUPER
Empaque suelto. Raschig Super: polipropileno.



ANILLO RASCHIG
Empaque suelto. Anillo Raschig: cerámica. Tamaño: 2".



TOBERA
Tobera: polipropileno.



SOPORTE DE EMPAQUE
Soporte de empaque: acero inoxidable 304.



LIMITADOR DE CAMA
Limitador de cama: acero inoxidable 304.
Mesh: 4 x 4 cal. 16.

Los datos para el pedido de un interno son los siguientes:
Tipo de producto, material, tamaño, número de piezas y área libre.

INTERNOS PARA TORRES DE PROCESO | TABLAS EMPAQUES

ANILLO PALL



Tamaño		No. de Piezas		Área libre
Mm	Pulgadas	m3	ft3	%
16	5/8	214,000	6,060	87.00%
25	1	50,500	1,430	90.00%
38	1 1/2	14,700	420	91.00%
50	2	6,200	175	92.00%
90	3 1/2	1,200	33	92.00%

ANILLO RASCHIG



Tamaño		No. de Piezas		Área libre
Mm	Pulgadas	m3	ft3	%
10	3/8	950,000	27,000	82.00%
13	1/2	395,000	11,200	84.00%
16	5/8	205,000	5,800	86.00%
19	3/4	115,000	3,200	88.00%
25	1	49,500	1,400	85.00%
32	1 1/4	25,700	730	87.00%
38	1 1/2	13,200	375	90.00%
51	2	5,800	165	82.00%
76	3	1,900	55	95.00%

TELERETE

Polipropileno



Tamaño		No. de Piezas	
Pulgada		m3	ft3
1		170,000	4,819
2		25,000	708
2 1/3		17,500	496
3		8,000	226

Si el empaque que necesitas no lo encuentras en nuestras tablas, consúltanos y con toda seguridad podremos satisfacer tus necesidades.

INTERNOS PARA TORRES DE PROCESO | TABLAS EMPAQUES

SILLETA

Cerámica



Tamaño		No. de Piezas		Área libre
Mm	Pulgadas	m3	ft3	%
10	3/8	1,800,000	50,000	67.00%
13	1/2	600,000	17,000	69.00%
19	3/4	229,500	6,500	80.00%
25	1	83,300	2,360	81.00%
38	1 1/2	25,100	710	81.00%
50	2	9,200	260	82.00%
76	3	1,900	53	84.00%

SILLETA

Polipropileno



Medida nominal	No. de Piezas		Área libre
	m3	ft3	%
No. 1	57,500	1,630	90.00%
No. 2	6,400	190	93.00%
No. 3	1,400	42	94.00%

PRINCIPALES MATERIALES



Acero Inoxidable
Tipo 304 y 316



Cerámica



Polipropileno

Si el empaque que necesitas no lo encuentras en nuestras tablas, consúltanos y con toda seguridad podremos satisfacer tus necesidades.

ELIMINADORES DE NIEBLA DEMISTERS

En **MATEX** ofrecemos eliminadores de niebla fabricados en cualquier tipo de forma geométrica, en diferentes materiales como acero inoxidable 304, 316 y 410, monel, carpenter 20CB3, inconel, polipropileno y aluminio.

Para lograr un mayor rendimiento pueden conformarse en diversas secciones, esto facilita también su instalación; la misma puede hacerse en cualquier recipiente con espesores y densidades de acuerdo a las especificaciones del cliente, utilizando rejillas superiores e inferiores de peso ligero.

- Condensadores de niebla
- Control de contaminación ambiental

NOCIONES TÉCNICAS

Principales Aplicaciones:

- Separación de partículas líquidas en corrientes gaseosas (el rendimiento eficaz de los eliminadores de niebla puede alcanzar hasta un 99% de separación de partículas líquidas).
- Condensadores de Niebla
- Control de contaminación ambiental



*ELIMINADOR DE NIEBLA
Malla Tricotada: Acero inoxidable 304. Tejido: tricot
Alambre con diámetro 0.28 mm.*



*ELIMINADOR DE NIEBLA
Malla Tricotada: Polipropileno. Tejido: tricot.
Rejilla: acero inoxidable. Fabricado en 12 secciones
con 6" de espesor.*



*DEMISTER VAN
Malla Tricotada: Acero inoxidable 304. Tejido: tricot
Alambre con diámetro 0.28 mm.*

Los datos para el pedido de un eliminador de niebla son los siguientes:

Tipo de material, calibre de la malla tricotada, densidad (especificar lb/ft³ o kg/m³), diámetro o medidas del Demister, espesor del colchón de malla, rejilla de soporte (indicar material), medidas de las rejillas y número de secciones.

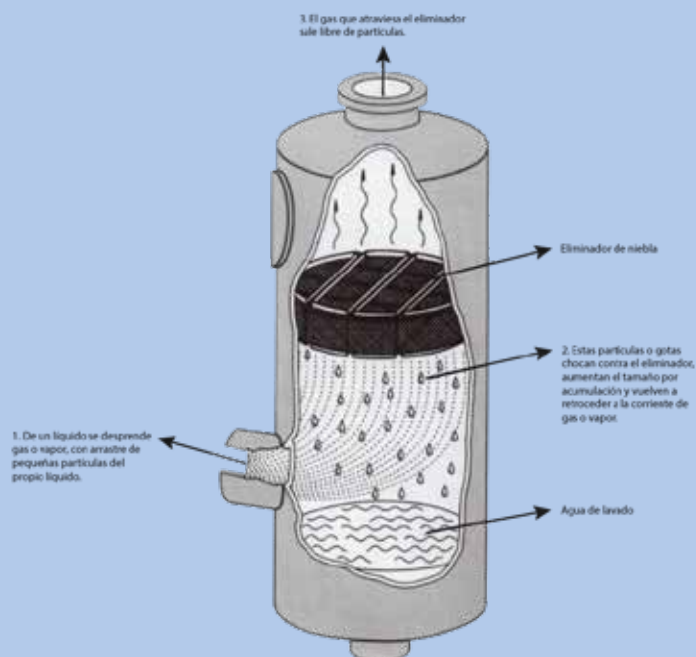
ELIMINADORES DE NIEBLA | FUNCIONAMIENTO

Información General

Los demisters se utilizan generalmente para la separación de partículas líquidas, arrastradas por la corriente gaseosa en muchos procesos industriales dejando los gases libres de partículas superiores a tres micras (para la eliminación de partículas inferiores a las tres micras, se debe recurrir a los eliminados de niebla de fibras multifilamento o tipos especiales).

El eliminador de niebla se constituye con una estructura de capas de tejido tricotado superpuestas, una combinación entre el diámetro del hilo empleado, el tipo de punto de malla y la profundidad de ondulación de las capas del tejido, lo cual nos permite una amplia superficie de contacto para que trabajen los fenómenos físicos de coalescencia y condensación para la formación de gotas y permitan la salida de los gases secos.

Esto nos ofrece una gran variedad de tipos de eliminadores de niebla idóneos para cada caso o condición de funcionamiento específico.



La pérdida de presión del gas o vapor a través del eliminador es prácticamente nula, debido a la gran proporción del volumen libre del eliminador.

ELIMINADORES DE NIEBLA | MATERIALES PRINCIPALES



Acero Inoxidable
304, 316 y 410.



Monel



Carpenter 20CB3



Polipropileno
blanco y negro.



Aluminio



Inconel

Recomendable en condiciones de operación con presencia de:

- **Acero Inoxidable 304:** soluciones acuosas, reducción de crudos, separación fraccionada de petróleo y sus derivados.
- **Acero Inoxidable 316:** reducción de crudos con ácidos carboxílicos de los constituyentes nafténicos del petróleo.
- **Sintéticos (PES y PP):** corrosivos a temperaturas moderadas.
- **Acero al carbón:** no corrosivos.
- **Cobre:** freón y alcohol.
- **Teflón:** altos corrosivos.
- **Monel:** alcalinos y ácidos diluidos.
- **Carpenter 20CB3:** ácido sulfúrico.
- **Inconel:** ácidos grasos.

Los demisters se fabrican en cualquier forma geométrica. Para un mayor rendimiento pueden conformarse en diversas secciones, lo cual facilita su instalación; la misma puede hacerse en cualquier recipiente con espesores y densidades de acuerdo a sus especificaciones, utilizando rejillas superiores e inferiores de peso ligero.

MALLA TRICOTADA



MATERIALES
TEXTILES, S.A. DE C.V.

En **MATEX** ofrecemos malla tricotada tejida en diferentes materiales, como acero inoxidable 304, 316 y 410, cobre, monel, polipropileno (blanco y negro), aluminio, acero galvanizado, carpenter 20CB3 en diferentes aberturas y calibres, así como en varios anchos.

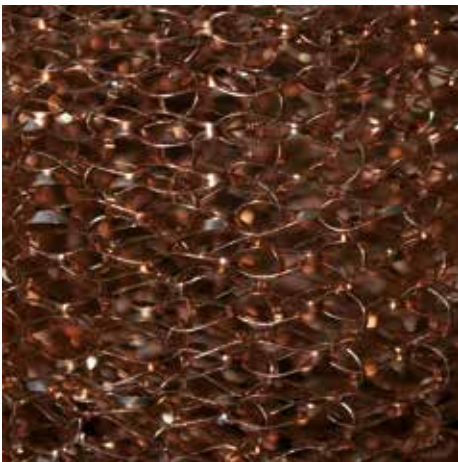
NOCIONES TÉCNICAS

Abertura: la abertura de la malla tricotada consta de dos tipos, la primera es la separación entre dos agujas y la segunda es el arco del alambre, siempre van alternadas.

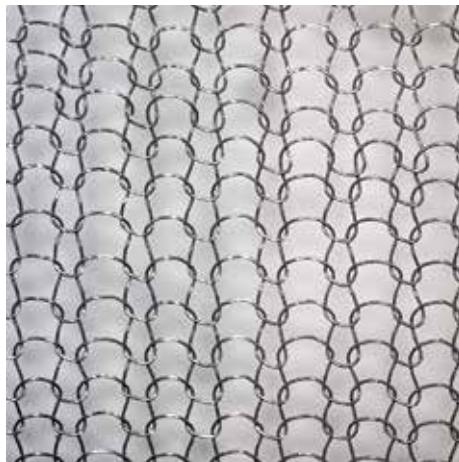
Acabados: la malla tricotada puede tener un acabado liso o plisado, las mallas pierden longitud al plisarlas, en el plisado de mayor profundidad se pierde una longitud de hasta un 60%.

Diámetro del alambre: los diámetros en los que se manejan las mallas tricotadas son de 0.28 mm y de 0.15 mm principalmente.

Anchos estándares: los anchos más comunes en los que se fabrican las mallas tricotadas son de: 6", 12", 14", 16" y 24", estos son los anchos nominales una vez aplanada.



MALLA LIMPIADORA DE COBRE
Malla limpiadora: Cobre. Tejido: tricot con hilo plano.



MALLA TRICOTADA
Malla Tricotada: Acero inoxidable 304. Tejido: tricot
Alambre con diámetro 0.28 mm.



MALLA TRICOTADA
Malla Tricotada: Polipropileno negro. Tejido: tricot doble.

Los datos para el pedido de una malla tricotada son los siguientes:
Tipo de material, ancho de la malla, si requiere plisado, calibre y cantidad (indicar kg o lb).

MALLA TRICOTADA | PRINCIPALES APLICACIONES



MATERIALES
TEXTILES, S.A. DE C.V.

- Eliminadores de niebla
- Malla limpiadora de cobre
- Aislamientos térmicos
- Aislamientos térmicos en tuberías
- Aislamientos térmicos antiparasitarios y roedores
- Filtros
- Refrigeración
- Calefacción
- Entre otros

MALLA TRICOTADA | MATERIALES PRINCIPALES



Acero Inoxidable
304, 316 y 410.



Cobre



Monel



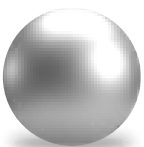
Polipropileno
blanco y negro.



Inconel



Aluminio



Acero Galvanizado



Carpenter 20CB3

Cualquier tipo de metal se puede tejer.




CONTACTO

ESTAMOS PARA SERVIRTE

Para nosotros es un placer atenderte y apoyarte con todos los requerimientos que tu empresa solicite.

 Calz. Azcapotzalco - La Villa No. 707
Col. Industrial Vallejo, Alc. Azcapotzalco
C.P. 02300, Ciudad de México.

 55-5368-4941, 55-5368-9661, 55-5587-6599

 55-4913-0853

 ventas@matexsa.com.mx


 info@matexsa.com.mx

 matexsa.com.mx



MATERIALES TEXTILES, S.A. DE C.V.

 Calzada Azcapotzalco – La Villa No. 707, Col. Industrial Vallejo,
Alc. Azcapotzalco, C.P. 02300, Ciudad de México.

 55-5368-4941, 55-5368-9661, 55-5587-6599

 55-4913-0853

 ventas@matexsa.com.mx

 info@matexsa.com.mx

 matexsa.com.mx