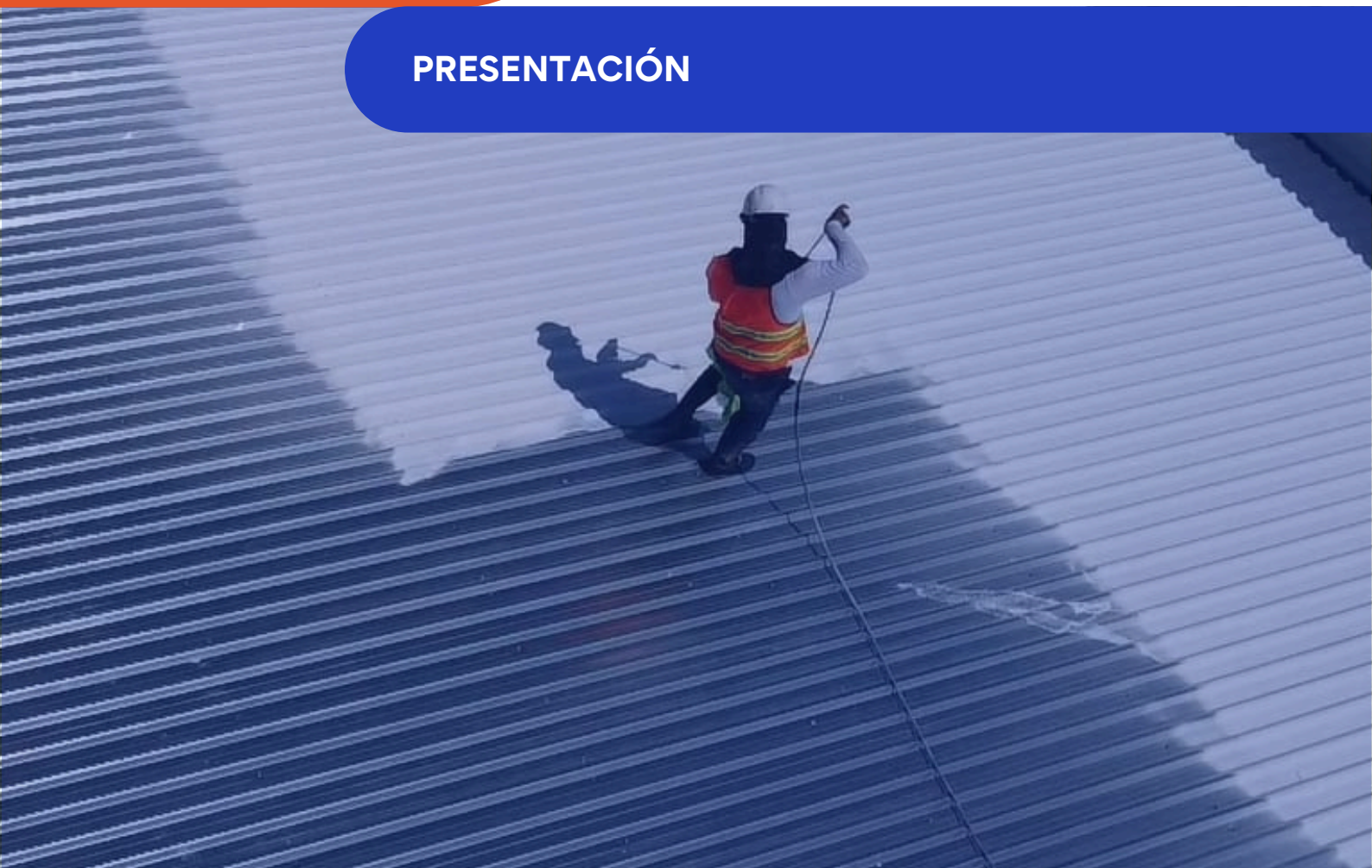




2025

Tecnología
Térmica
Avanzada

PRESENTACIÓN



ÍNDICE

¿Qué es Nanobarrera?	3
¿Por qué Nanobarrera?	4
Ventajas	6
Certificaciones	7
Productos	8
Termografía aérea	14
Ubicaciones	16
Contacto	16



¿QUÉ ES NANOBARRERA?

En **Nanobarrera**, nos dedicamos a transformar la eficiencia energética con nuestros recubrimientos térmicos de última generación. Buscamos desarrollar soluciones innovadoras que no solo protejan, sino que también aumenten la durabilidad de diversas superficies, manteniendo siempre un firme compromiso con la sostenibilidad.

Innovación con Nanotecnología

Nuestra tecnología se basa en la nanotecnología, utilizando materiales nanoestructurados de la más alta calidad. Esto nos permite desarrollar recubrimientos que no solo proporcionan un aislamiento térmico superior, sino que también son impermeables. Gracias a esta tecnología, es posible reducir significativamente el consumo de energía al mantener estables las temperaturas internas.

Versatilidad de Aplicación

La versatilidad es una de las características distintivas de nuestros productos. Nuestros recubrimientos son compatibles con una amplia variedad de superficies, incluyendo metal, concreto, vidrio y plásticos. Esta flexibilidad nos permite adaptarnos a las necesidades de diversas industrias, como la construcción, la automotriz y la aeroespacial, ofreciendo soluciones personalizadas para cada caso.

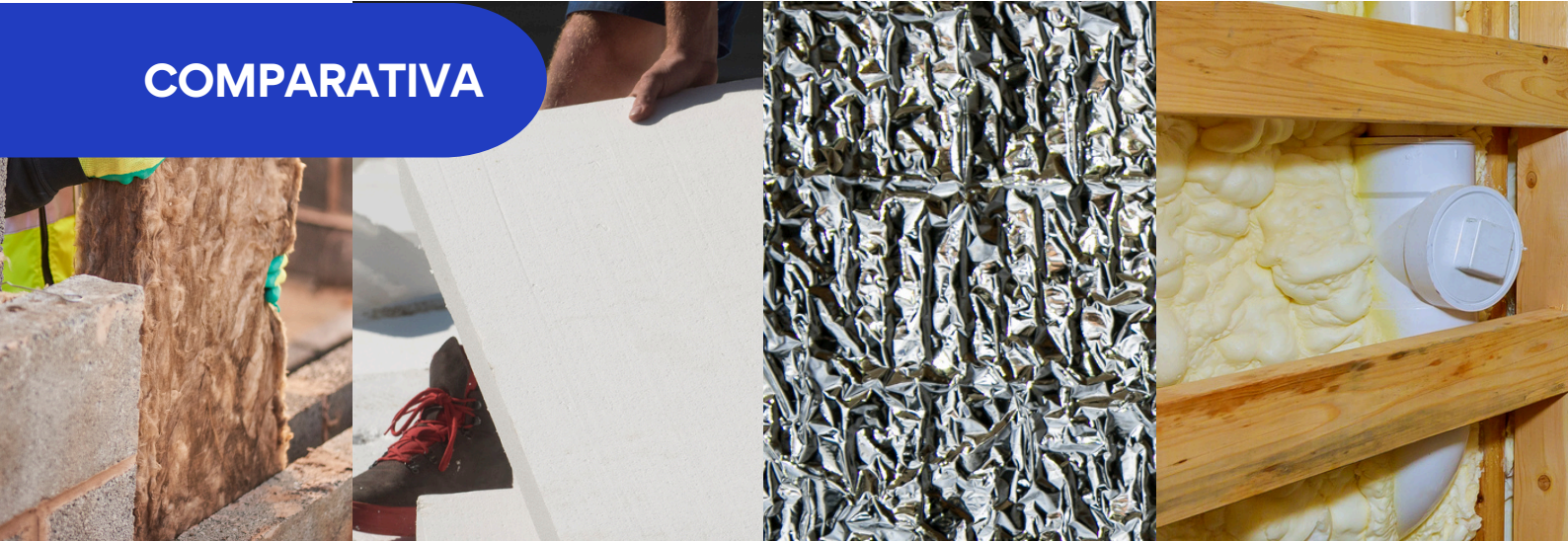
Protección y Durabilidad

Además de mejorar la eficiencia energética, nuestros recubrimientos están diseñados para proteger contra la corrosión y resistir condiciones ambientales extremas. Esto se traduce en una mayor durabilidad y un rendimiento superior de las superficies tratadas, con una vida útil que puede alcanzar hasta los 10 años.

POR QUÉ ELGIR NANOBARRERA?



COMPARATIVA



Nanobarrera ofrece un enfoque innovador y eficiente en soluciones de aislamiento térmico, destacándose en un mercado saturado de opciones tradicionales. Mientras que los recubrimientos convencionales dependen de un alto factor R y de capas gruesas para resistir el flujo de calor, **Nanobarrera** utiliza materiales nanoestructurados que logran un rendimiento térmico superior a nivel molecular. Esto permite obtener un excelente aislamiento sin necesidad de gran grosor, optimizando el uso de materiales y reduciendo significativamente el peso sobre las superficies tratadas, sin comprometer la calidad del aislamiento.

La versatilidad de aplicación de nuestros recubrimientos los hace ideales para una amplia variedad de industrias, incluyendo la construcción, automotriz y aeroespacial. Son aplicables en metal, concreto, vidrio, plásticos, entre otros, adaptándose a las necesidades específicas de cada sector.

Los productos **Nanobarrera** están diseñados para soportar condiciones extremas, ofreciendo una protección duradera con una vida útil de hasta 10 años, superando las capacidades de las opciones convencionales.

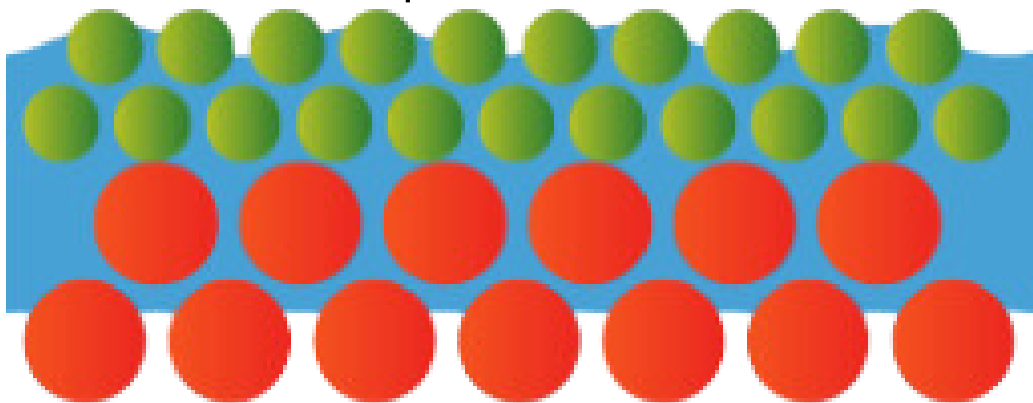
En **Nanobarrera** estamos comprometidos con la sostenibilidad. Nuestros recubrimientos no solo contribuyen a la reducción del consumo energético, sino que también disminuyen la huella de carbono, apoyando un futuro más verde y responsable.

FUNCIÓNAMIENTO

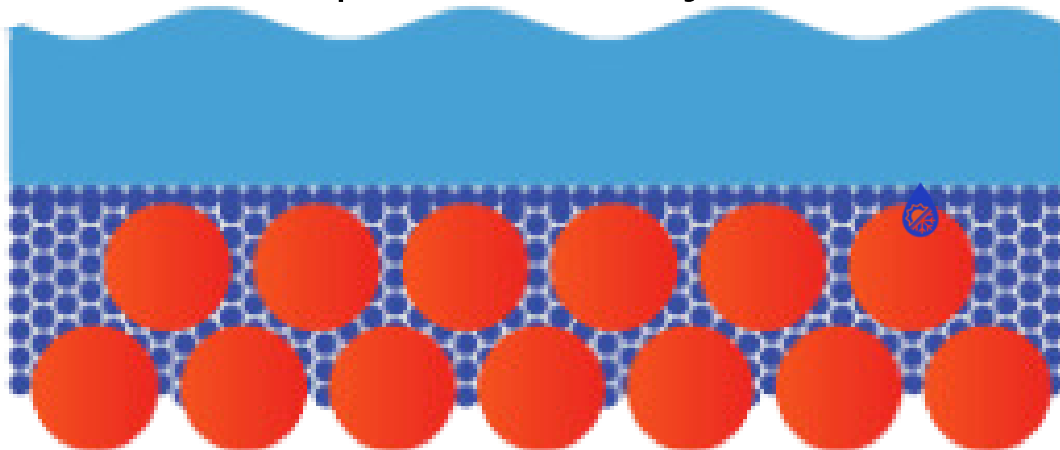
Moléculas que forman la superficie de un objeto.



Moléculas de sellador común sobre la superficie de un objeto que por su tamaño no penetran.



Moléculas nano que por su tamaño sellan la superficie del objeto



VENTAJAS



Aislante térmico
(frío/calor) 18°C de
diferencial



Excelente
impermeabilizante y
aislante acústico



Gran ahorro en el
consumo de energía



100% ecológico, no
tóxico y no produce
flama.



Eficientiza los
sistemas de A/C y
calefacción



Bajo costo en
mantenimiento y
reparaciones



Evita la corrosión y
oxidación en
techos de lámina



Evita anidación de
insectos y bacterias



Se aplica en
interiores y/o
exteriores



Se aplica sobre
cualquier superficie



Gran variedad de
colores



Garantía de 10
años

CERTIFICACIONES

La tecnología de Nanobarrera está patentada como propiedad intelectual por el Instituto Mexicano de la Propiedad Industrial y World Intellectual Property Organization Producto Certificado por Organismo Nacional de Normalización y Certificación de la Construcción y Edificación, S.C. (ONNCCE)

IMPI
INSTITUTO MEXICANO
DE LA PROPIEDAD
INDUSTRIAL



- EMA C-142-015/11
- CONUEE AC-07
- NOM-018-ENER-2011
- ASTM C1549-09
- ASTM C1371-04A
- ASTM E 19180-01

PRODUCTOS

TI 20 Multipropósito

Descripción:

Recubrimiento flexible de bajo espesor diseñado para adaptarse a una amplia variedad de aplicaciones, tanto en interiores como exteriores.

Propiedades:

Aislamiento térmico eficiente, resistencia a la intemperie y la corrosión, repelente de agua, aplicable tanto en interior como exterior y en cualquier tipo de superficie.

Aplicaciones: Ideal para superficies metálicas, plásticas, y concreto. Usado en techos, paredes y maquinaria expuesta a condiciones variables.

Beneficios: Gran versatilidad, protege superficies contra la corrosión y mejora la eficiencia térmica.



TI20

MULTIPROPÓSITO



PROPIEDADES

Polímero base agua de consistencia semilíquida de estado humedo, excelente estabilidad mecánica, alto peso molecular, con actividad antimicrobiana, nanocompuestos germicidas, anti hongos y agregados de baja conductividad térmica de manera controlada, libre de puentes térmicos, ecológico 100%.



USOS Y APLICACIONES

Usos para construcción industrial, comercial, residencial, para interiores o exteriores, madera, metal, concreto, aplanados, ladrillo, block, tuberías de conducción de agua y todo tipo de superficies. Aplicar en capas delgadas, con brocha, cepillo, rodillo, equipo airless o equipo de pulverización neumática.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

COLOR	Blanco Mate
DENSIDAD APARENTE	652.0 Kg /m ³
ABSORCIÓN DE HUMEDAD	0.5983% Volumen
PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA	0.0010 ng/Pa.s.m.
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	0.07922 W/m.K.
EMITANCIA TÉRMICA	0.82
ÍNDICE DE REFLECTANCIA SOLAR (IRS)	103
REFLECTANCIA SOLAR	0.831
VOC	<50 g/Lt.
P.H.	7.0 a 9.0
RENDIMIENTO TEÓRICO	1.2 lt/m ²
PRESENTACIÓN	Envase 19 lts.

PRECAUCIONES

- No agregar agua al contenido



TI 20 Reflective

Descripción:

Recubrimiento de bajo espesor diseñado para reflejar la radiación solar y disminuir la ganancia de calor en superficies expuestas al sol.

Propiedades:

Alta reflectividad solar, lo que ayuda a reducir el calentamiento en superficies como techos y fachadas.

Aplicaciones: Perfecto para áreas expuestas a luz solar intensa, como techos, paredes exteriores y estructuras metálicas.

Beneficios: Refleja la radiación solar, disminuye el calor absorbido por las superficies y mejora la eficiencia energética al reducir la necesidad de aire acondicionado.



TI20 REFLECTIVE



PROPIEDADES

Polímero base agua de consistencia semilíquido en estado húmedo, excelente estabilidad mecánica, alto peso molecular, con actividad antimicrobiana, nanocompuestos germicidas, anti hongos y agregados de baja conductividad térmica de manera controlada, libre de puentes térmicos, ecológico 100%



USOS Y APLICACIONES

Usos para construcción industrial, comercia ó, residencial en exteriores, madera, metal, concreto, aplanados, ladrillo, block, tuberías de conducción de agua, etc. Aplicar en capas, con brocha, cepillo, rodillo o equipo airless.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

COLOR	Blanco Mate
DENSIDAD APARENTE	540 Kg /m ³
ABSORCIÓN DE HUMEDAD	0.5983% volumen
PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA	15.49 perms..
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	0.07922 W/m.K
EMITANCIA TÉRMICA	0.80
ÍNDICE DE REFLECTANCIA SOLAR (ISR)	106
REFLECTANCIA SOLAR	0.853
VOC	<50 g/Lt.
P.H.	7.0 a 9.0
RENDIMIENTO TEÓRICO	Desde 0.60 hasta 1.0 lt/m ²
PRESENTACIÓN	Envase 19 lts.

PRECAUCIONES

- No agregar agua al contenido.



TI20 Termoacústico

Descripción:

Recubrimiento de bajo espesor que combina propiedades de aislamiento térmico y acústico.

Propiedades:

Reduce la transferencia de calor y disminuye el ruido. Además de su resistencia térmica, su estructura ayuda a amortiguar las ondas sonoras.

Aplicaciones: Ideal para espacios que requieren control de temperatura y reducción de ruido, como oficinas, edificios residenciales, y salas de máquinas.

Beneficios: Proporciona un ambiente térmicamente estable y acústicamente confortable con un solo producto.



TI20 TERMOACÚSTICO



PROPIEDADES

Polímero base agua de consistencia semilíquida de estado humedo, excelente estabilidad mecánica, alto peso molecular, con actividad antimicrobiana, nanocompuestos germicidas, anti hongos y agregados de baja conductividad térmica de manera controlada, libre de puentes térmicos, ecológico 100%.



USOS Y APLICACIONES

Usos para construcción industrial, comercial, residencial, para interiores, madera, metal, concreto, aplanados, ladrillo, block y todo tipo de superficies. Aplicar en capas delgadas, con brocha, cepillo o equipo de pulverización neumática.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TONALIDAD	Gris Claro
DENSIDAD APARENTE	450.0 Kg /m ³
ABSORCIÓN DE HUMEDAD	0.5983% Volumen
PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA	15.49 perms
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	0.076 W/m.K.
VOC	<50 g/Lt.
P.H.	7.0 a 9.0
RENDIMIENTO TEÓRICO	2 lt/m ² a 6.3 lt/m ² según especificacionew de proyecto.
PRESENTACIÓN	Envase 19 lts.

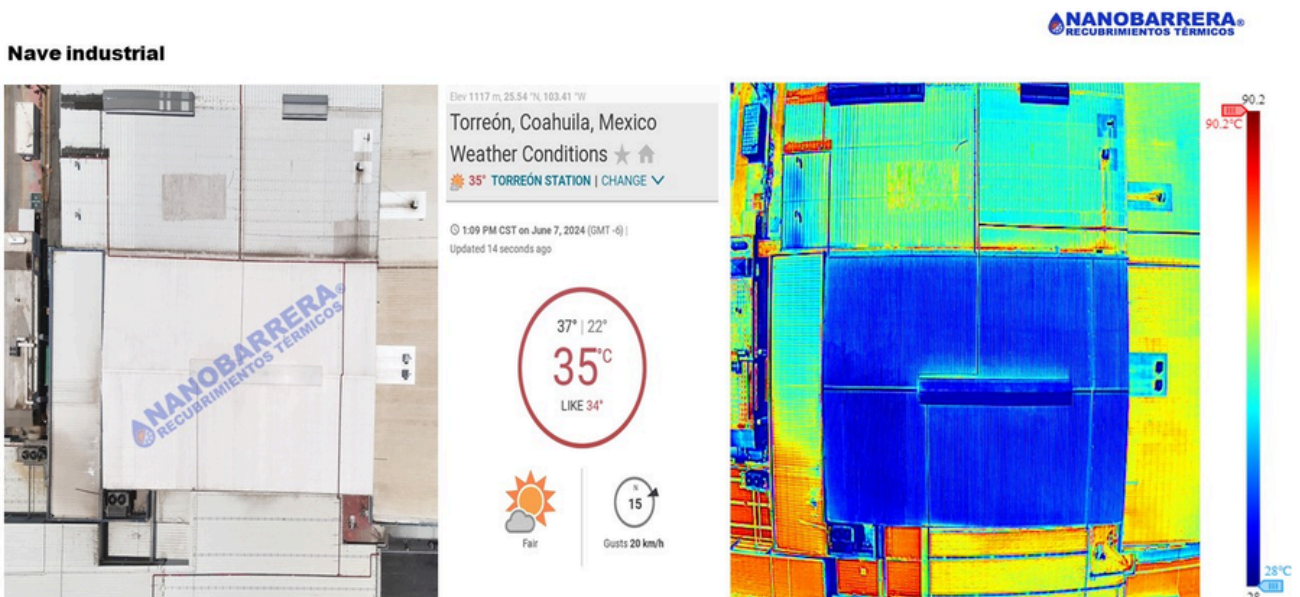
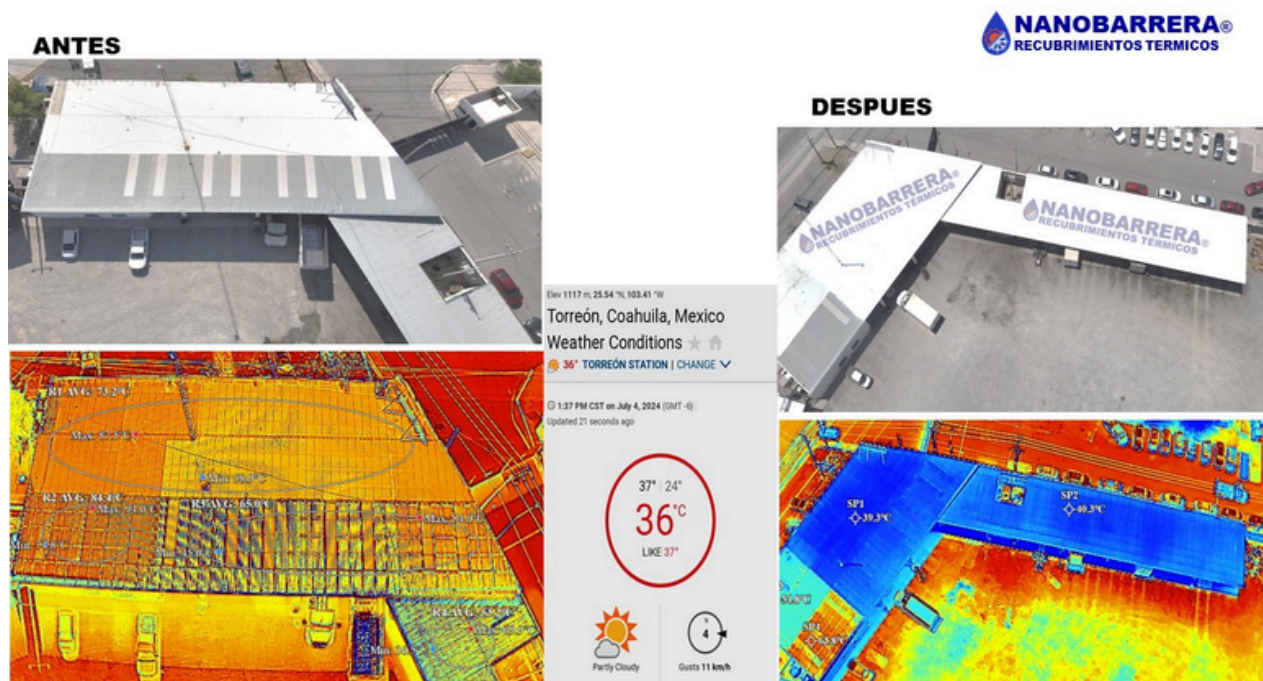
PRECAUCIONES

- No agregar agua al contenido

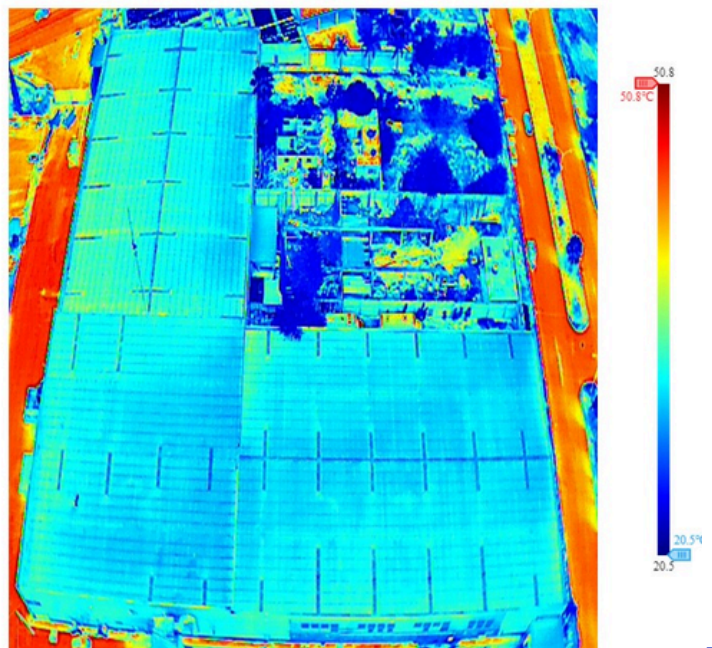
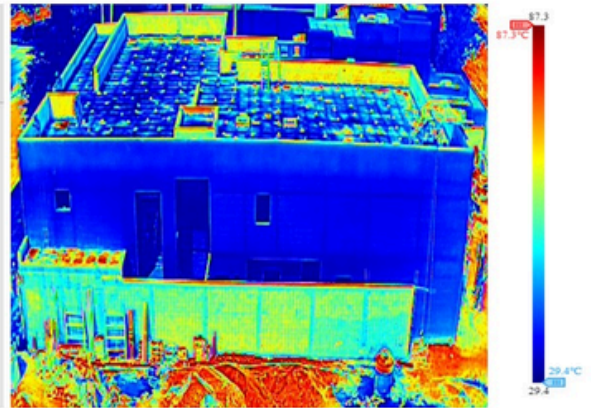
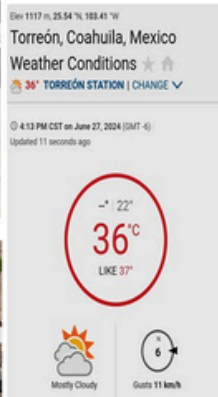
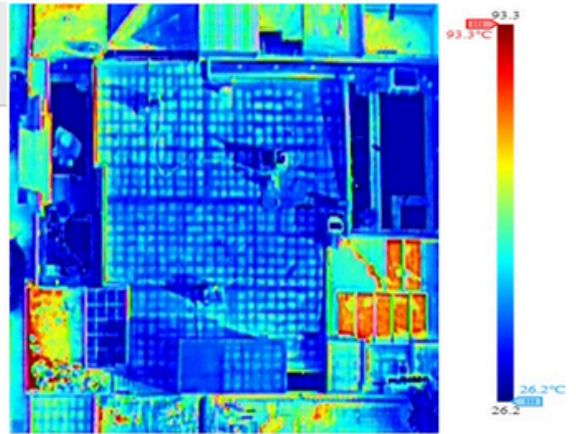


TERMOGRAFÍA AÉREA

Esta es una serie de imágenes capturadas con cámara termográfica aérea, una tecnología avanzada que nos permite medir y visualizar la temperatura en superficies con alta precisión. Estas imágenes destacan de manera clara y objetiva el impacto de **Nanobarrera** en la reducción y control de la transferencia de calor en diversas aplicaciones. A través de la termografía, se puede observar cómo nuestros productos actúan como barreras térmicas, reduciendo significativamente la temperatura de las superficies tratadas y optimizando la eficiencia energética de cualquier espacio o estructura.



Casa residencial



UBICACIONES



+52(871)140-1261

+52(811)799-2885

www.nanobarrera.com.mx

nanobarrera@nanobarrera.com.mx